ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

สำเนาจดหมายลงนามรับรายงานฯ ฉบับล่าสุด

ที่ คปล. 149/2568

25 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำเนาเรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ผู้อำนวยการทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2568 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด จำนวน 3 เล่ม และ CD 4 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 เพื่อเป็นการยืนยันผลการตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2568 เสร็จเรียบร้อยแล้ว โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้ เพื่อดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

โ[redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วน Safety management and SD

รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 30 ก.ค. 68
ลงชื่อ [redacted] ผู้รับเอกสาร

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang
District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

[redacted]

SCGC

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
14980
๓๐ ก.ค. ๒๕๖๘
๘-๓๑๔

ที่ คทล. 148/2568

25 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2568 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด จำนวน 1 เล่ม และ CD 1 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 เพื่อเป็นการยืนยันผลการตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2568 เสร็จเรียบร้อยแล้ว โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

โท [redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วน Safety management and SD

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang
District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

[redacted]

ภาคผนวก ข-2

สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่2
วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน. .....วันที่ 20 พฤษภาคม 2564....
หน่วย: หน่วยเตรียมสารตัวเร่งปฏิกิริยาของสารแขวนลอย

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
1	H2A-100/N-001	- Valve line Hexane ความดันสูงเปิด	- Pressure ของถัง D-3108 สูง	เล็กน้อย
2	H2A-100/N-001	-Valve line ไนโตรเจนปิดส่งผลให้เกิดความผิดพลาดระหว่างการขนถ่าย PE-Catalyst	- ท่อที่ใช้สำหรับขนถ่ายตัน	เล็กน้อย
3	H2A-100/N-001	- Valve line Hexane ความดันสูงเปิดตลอด	- ระดับของถัง D-3108 สูง	เล็กน้อย
4	H2A-100/N-001	- เปิด Valve load น้อย	- ไม่ส่งผลกระทบ (แต่ใช้เวลา load นานขึ้น)	เล็กน้อย
5	H2A-100/N-001	- เปิด Valve load น้อย	- ท่อที่ใช้สำหรับขนถ่ายตัน	เล็กน้อย
6	H2A-100/N-001	-Valve ขาเข้าถัง D-3108 ปิดส่งผลให้เกิดความผิดพลาดระหว่างการขนถ่าย PE-Catalyst	- ท่อที่ใช้สำหรับขนถ่ายตัน	เล็กน้อย
7	H2A-100/N-001	-Valve line ไนโตรเจนปิดส่งผลให้เกิดความผิดพลาดระหว่างการขนถ่าย PE-Catalyst	- ท่อที่ใช้สำหรับขนถ่ายตัน	เล็กน้อย
8	H2A-100/N-001	-เกิดไฟฟ้าสถิตย์	-การระเบิด	ยอมรับได้
9	H2A-100/N-002	-Valve N2 Leak Pressure high 2 kg/cm2 - Valve high pressure hexane leak pressure high 3 kg/cm2	- Pressure จะ keep ภายในท่อเท่ากับ pressure supply ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
10	H2A-100/N-002	- เปิด Valve Hexane flushingmax valve อย่างรวดเร็ว leak pressure high 3 kg/cm2	-Hexane จะไหลเข้า line load อย่างรวดเร็วเกิดการกระแทกอาจทำให้ท่อร้าวแตกได้	ยอมรับได้
11	H2A-100/N-002	-Block loading ไม่ได้เปิดทำให้PZ-Catalyst ตกค้างภายในท่อ	เกิดการอุดตันภายในท่อ ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
12	H2A-100/N-003	-Valve ไนโตรเจน Leak	- D-3108 Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
13	H2A-100/N-003	- Valve vent pressure leak	- D-108 Low pressure	เล็กน้อย
14	H2A-100/N-003	-Valve hexane leak	- Contration ของ Catalyst ใน D-108 ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
15	H2A-100/N-003	-Feed Hexane เกิน จากการคำนวณผิดพลาด	- Contration ของ Catalyst ใน D-3108 ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
16	H2A-100/N-003	-จากการ Dump ไปใช้งาน	-ไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่2
วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน...วันที่ 20 พฤษภาคม 2564....
หน่วย: หน่วยเตรียมสารตัวเร่งปฏิกิริยาของสารแขวนลอย

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
17	H2A-100/N-003	-ระบบ Blrine high temperature	-อุณหภูมิ Catalyst ภายในถัง D-3108 เท่ากับอุณหภูมิบรรยากาศไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
18	H2A-100/N-004	-Valve ไนโตรเจน Leak	- D-3110A Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
19	H2A-100/N-004	-Dump catalyst จาก D-7108 หมดถังจนเป็นไนโตรเจน	- D-3110A Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
20	H2A-100/N-004	- Valve vent passing	- D-3110A Low pressure	เล็กน้อย
21	H2A-100/N-004	-Feed Hexane เกิน จากการคำนวณผิดพลาด	- Contration ของ Catalyst ใน D-3110A ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
22	H2A-100/N-004	- การ Dump top up catalyst จาก D-3110B	- Catalyst ล้นออก line vent D-3110A ไปที่ loop low flare gas	เล็กน้อย
23	H2A-100/N-004	-จากการ Dump ไปใช้งาน หรือใช้งาน	-ไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
24	H2A-100/N-004	-ระบบ Blrine high temperature	-อุณหภูมิ Catalyst ภายในถัง D-3110A เท่ากับอุณหภูมิบรรยากาศไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
25	H2A-100/N-005	-Valve ไนโตรเจน Leak	- D-3110B Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
26	H2A-100/N-005	-Dump catalyst จาก D-3108 หมดถังจนเป็นไนโตรเจน	- D-3110B Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
27	H2A-100/N-005	- Valve vent passing	- D-3110B Low pressure	เล็กน้อย
28	H2A-100/N-005	Feed Hexane เกิน จากการคำนวณผิดพลาด	Contration ของ Catalyst ใน D-3110B ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
29	H2A-100/N-005	- การ Dump top up catalyst จาก D-3110A	- Catalyst ล้นออก line vent D-3110B ไปที่ loop low flare gas	เล็กน้อย
30	H2A-100/N-005	-จากการ Dump ไปใช้งาน หรือใช้งาน	-ไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
31	H2A-100/N-005	-ระบบ Blrine high temperature	-อุณหภูมิ Catalyst ภายในถัง D-3110B เท่ากับอุณหภูมิบรรยากาศไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
32	H2A-100/N-006	- Line dicharge ด้านหลัง pump ตัน	-Pressure high ทำให้ Pump เกิดความเสียหาย	เล็กน้อย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่2
วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน...วันที่ 20 พฤษภาคม 2564....
หน่วย: หน่วยเตรียมสารตัวเร่งปฏิกิริยาของสารแขวนลอย

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
33	H2A-100/N-006	- เปิด Valve line Hexane (13 kg/cm2) แทน line catalyst	-Pressure high ทำให้ Pump เกิดความเสียหาย	เล็กน้อย
34	H2A-100/N-006	-ปั๊ม cavitation	- อัตราการไหลของ Catalyst ต่ำลง	เล็กน้อย
35	H2A-100/N-006	-เกิดจากความผิดพลาดในการปรับระยะชัก (เพิ่ม)	- อัตราการไหลของ Catalyst สูงขึ้น	เล็กน้อย
36	H2A-100/N-006	- เปิด Valve line Hexane (13 kg/cm2) แทน line catalyst	-Pressure high ทำให้ Pump เกิดความเสียหาย	เล็กน้อย
37	H2A-100/N-006	- Suction pump เกิดการอุดตันของ catalyst	-เกิดการตกตะกอนของ Catalyst ในท่อ	เล็กน้อย
38	H2A-100/N-006	- Pump ขัดข้อง stop	-เกิดการตกตะกอนของ Catalyst ในท่อ	เล็กน้อย
39	H2A-100/N-006	- Discharge pump ถูกปิด	-ไม่มีการไหลเกิดการตกตะกอนของ Catalyst ใน	เล็กน้อย
40	H2A-100/N-006	- Pump ขัดข้อง stop	-Slurry จะย้อนกลับเข้าท่อ	เล็กน้อย
41	H2A-100/N-006	- กระจกตรวจสอบระดับ(ZZ-31102A/B/C) ที่ขาเข้าเสียหาย	-ไฮโดรคาร์บอนจะรั่วออกสู่บรรยากาศ	เล็กน้อย
42	H2A-100/N-007	- Valve ไนโตรเจน Leak pressure high 2 kg/cm2	-มี Pressure ไนโตรเจน ค้าง Line 2 kg/cm2 ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
43	H2A-100/N-007	-Valve vent pressure leak	- Pressure หยุไม่ค่าควรคุม	เล็กน้อย
44	H2A-100/N-007	-Flex leak จากการใช้งาน connect	-AT leak สัมผัสอากาศถูกติดไฟ	ยอมรับได้
45	H2A-100/N-008	- เปิด Valve ไนโตรเจน flush line จาก AT container ค้างไว้	-pressureD-3111 สูงขึ้นจนเท่ากับ 2 bar	เล็กน้อย
46	H2A-100/N-008	- เปิด Valve ไนโตรเจน line mixing มากเกินไป	-pressureD-3111 สูงขึ้นจนเท่ากับ 2 bar	เล็กน้อย
47	H2A-100/N-008	- Valve vent gas passing	- Pressure ถัง D-3111และ D-3112 เท่ากับ loop LFG 0.2 kg/cm2	เล็กน้อย
48	H2A-100/N-008	-Valve hexane leak	-Level สูงขึ้น และ concentretion ของ Catalyst ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
49	H2A-100/N-008	-Feed hexane เกินจากคำนวณ	-Level สูงขึ้น และ concentretion ของ Catalyst ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่2
วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน...วันที่ 20 พฤษภาคม 2564....
หน่วย: หน่วยเตรียมสารตัวเร่งปฏิกิริยาของสารแขวนลอย

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
50		-LI-3141 Error	-Catalyst หมดถัง D-3111 ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
51	H2A-100/N-008	- เปิด Valve ไนโตรเจน line mixing มากเกินไป	-ไอ Hexane ไปที่ถัง Drain port มาก	เล็กน้อย
52	H2A-100/N-008	- เปิด Valve ไนโตรเจน line mixing น้อยเกินไป	-Mixing ได้ไม่ดีไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
53	H2A-100/N-009	- Valve dicharge pump P-3106A/B/C ถูกปิด	-Pump เสียหายโดยความดัน (สูงเกิน)	ยอมรับได้
54	H2A-100/N-009	เปิด Valve High pressure hexane เข้า suction pump	Pump เสียหายโดยความดัน (สูงเกิน)	ยอมรับได้
55	H2A-100/N-009	- Pump cavitation	- อัตราการป็อนตัวเร่งปฏิกิริยา (ต่ำ)	เล็กน้อย
56	H2A-100/N-009	เปิด Valve High pressure hexane เข้า suction pump	concentretion ของ Catalyst ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
57	H2A-100/N-009	-เกิดความผิดพลาดในการปรับระยะชัก (เพิ่ม)	-Catalyst high flow ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
58	H2A-100/N-009	-Suction หรือ Dicharge pump เกิดการอุดตัน	-Catalyst low flow ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
59	H2A-100/N-009	-ไม่มีของในถัง D-3112	-Pump P-3106A/B/C เสียหาย	ยอมรับได้
60	H2A-100/N-009	- Valve dicharge pump P-3106A/B/C ถูกปิด - BPV-3106A/B ลิ้มเหลว	-Pump เสียหายโดยความดัน (สูงเกิน)	เล็กน้อย
61	H2A-100/N-009	- Pump ขัดข้อง stop	-Slurry จะย้อนกลับเข้าท่อ	เล็กน้อย
62	H2A-100/N-009	- กระจกตรวจสอบระดับ(ZZ-31201A/B/C) ที่ขาเข้าเสียหาย	-ไฮโดรคาร์บอนจะรั่วออกสู่บรรยากาศ	ยอมรับได้
63	H2A-100/N-010	-มีการ Blow pressure มาจาก loop catalyst drum	-Exchanger condent hexane ได้น้อยลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
64	H2A-100/N-010	-ไม่มีการ Blow pressure	-ไม่ส่งผลกระทบ	เล็กน้อย
65	H2A-100/N-010	-ปิด Valve discharge ที่ถัง D-3751	- Hexane ท่วมถังไปที่ loop catalyst drum	เล็กน้อย
66	H2A-100/N-010	- ไม่มี Hexane มา condent	-ไม่ส่งผลกระทบ	เล็กน้อย

ยอมรับได้	7
เล็กน้อย	59

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่2

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน...วันที่ 20 พฤษภาคม 2564.....

หน่วย: หน่วยเตรียมสารตัวเร่งปฏิกิริยาของสารแขวนลอย

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
1	H2A-100/N-001	- Valve line Hexane ความดันสูงเปิด	- Pressure ของถัง D-3108 สูง	เล็กน้อย
2	H2A-100/N-001	-Valve line ไนโตรเจนปิดส่งผลให้เกิดความผิดพลาดระหว่างการขนถ่าย PE-Catalyst	- ท่อที่ใช้สำหรับขนถ่ายดัน	เล็กน้อย
3	H2A-100/N-001	- Valve line Hexane ความดันสูงเปิดลดลอด	- ระดับของถัง D-3108 สูง	เล็กน้อย
4	H2A-100/N-001	- เปิด Valve load น้อย	- ไม่ส่งผลกระทบ (แต่ใช้เวลา load นานขึ้น)	เล็กน้อย
5	H2A-100/N-001	- เปิด Valve load น้อย	- ท่อที่ใช้สำหรับขนถ่ายดัน	เล็กน้อย
6	H2A-100/N-001	-Valve ขาเข้าถัง D-3108 ปิดส่งผลให้เกิดความผิดพลาดระหว่างการขนถ่าย PE Catalyst	- ท่อที่ใช้สำหรับขนถ่ายดัน	เล็กน้อย
7	H2A-100/N-001	-Valve line ไนโตรเจนปิดส่งผลให้เกิดความผิดพลาดระหว่างการขนถ่าย PE-Catalyst	- ท่อที่ใช้สำหรับขนถ่ายดัน	เล็กน้อย
8	H2A-100/N-001	-เกิดไฟฟ้าสถิตย์	-การระเบิด	ยอมรับได้
9	H2A-100/N-002	-Valve N2 Leak Pressure high 2 kg/cm2 - Valve high pressure hexane leak pressure high 3 kg/cm2	- Pressure จะ keep ภายในท่อเท่ากับ pressure supply ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
10	H2A-100/N-002	- เปิด Valve Hexane flushingmax valve อย่างรวดเร็ว leak pressure high 3 kg/cm2	-Hexane จะไหลเข้า line load อย่างรวดเร็วเกิดการกระแทกอาจทำให้ท่อร้าวแตกได้	ยอมรับได้
11	H2A-100/N-002	-Block loading ไม่ได้เปิดทำให้PZ-Catalyst ตกค้างภายในท่อ	เกิดการอุดตันภายในท่อ ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
12	H2A-100/N-003	-Valve ไนโตรเจน Leak	- D-3108 Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
13	H2A-100/N-003	- Valve vent pressure leak	- D-108 Low pressure	เล็กน้อย
14	H2A-100/N-003	-Valve hexane leak	- Contration ของ Catalyst ใน D-108 ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
15	H2A-100/N-003	-Feed Hexane เกิน จากการคำนวณผิดพลาด	- Contration ของ Catalyst ใน D-3108 ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
16	H2A-100/N-003	-จากการ Dump ไปใช้งาน	-ไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
17	H2A-100/N-003	-ระบบ Blrine high temperature	-อุณหภูมิ Catalyst ภายในถัง D-3108 เท่ากับอุณหภูมิบรรยากาศไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
18	H2A-100/N-004	-Valve ไนโตรเจน Leak	- D-3110A Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
19	H2A-100/N-004	-Dump catalyst จาก D-7108 หมดถังจนเป็นไนโตรเจน	- D-3110A Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
20	H2A-100/N-004	- Valve vent passing	- D-3110A Low pressure	เล็กน้อย
21	H2A-100/N-004	-Feed Hexane เกิน จากการคำนวณผิดพลาด	- Contration ของ Catalyst ใน D-3110A ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
22	H2A-100/N-004	- การ Dump top up catalyst จาก D-3110B	- Catalyst ล้นออก line vent D-3110A ไปที่ loop low flare gas	เล็กน้อย
23	H2A-100/N-004	-จากการ Dump ไปใช้งาน หรือใช้งาน	-ไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
24	H2A-100/N-004	-ระบบ Blrine high temperature	-อุณหภูมิ Catalyst ภายในถัง D-3110A เท่ากับอุณหภูมิบรรยากาศไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย

แบบบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย
แผ่นที่.....1/1.....

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่2

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน...วันที่ 20 พฤษภาคม 2564.....

หน่วย: หน่วยเตรียมสารตัวเร่งปฏิกิริยาของสารแขวนลอย

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
25	H2A-100/N-005	-Valve ไนโตรเจน Leak	- D-3110B Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
26	H2A-100/N-005	-Dump catalyst จาก D-3108 หมดถังจนเป็นไนโตรเจน	- D-3110B Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
27	H2A-100/N-005	- Valve vent passing	- D-3110B Low pressure	เล็กน้อย
28	H2A-100/N-005	-Feed Hexane เกิน จากการคำนวณผิดพลาด	- Contration ของ Catalyst ใน D-3110B ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
29	H2A-100/N-005	- การ Dump top up catalyst จาก D-3110A	- Catalyst ล้นออก line vent D-3110B ไปที่ loop low flare gas	เล็กน้อย
30	H2A-100/N-005	-จากการ Dump ไปใช้งาน หรือใช้งาน	-ไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
31	H2A-100/N-005	-ระบบ Blrine high temperature	-อุณหภูมิ Catalyst ภายในถัง D-3110B เท่ากับอุณหภูมิบรรยากาศไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
32	H2A-100/N-006	- Line dicharge ด้านหลัง pump ดับ	-Pressure high ทำให้ Pump เกิดความเสียหาย	เล็กน้อย
33	H2A-100/N-006	- เปิด Valve line Hexane (13 kg/cm2) แทน line catalyst	-Pressure high ทำให้ Pump เกิดความเสียหาย	เล็กน้อย
34	H2A-100/N-006	-ปั๊ม cavitation	- อัตราการไหลของ Catalyst ต่ำลง	เล็กน้อย
35	H2A-100/N-006	-เกิดจากความผิดพลาดในการปรับระยะชัก (เพิ่ม)	- อัตราการไหลของ Catalyst สูงขึ้น	เล็กน้อย
36	H2A-100/N-006	- เปิด Valve line Hexane (13 kg/cm2) แทน line catalyst	-Pressure high ทำให้ Pump เกิดความเสียหาย	เล็กน้อย
37	H2A-100/N-006	- Suction pump เกิดการอุดตันของ catalyst	-เกิดการตกตะกอนของ Catalyst ในท่อ	เล็กน้อย
38	H2A-100/N-006	- Pump ขัดข้อง stop	-เกิดการตกตะกอนของ Catalyst ในท่อ	เล็กน้อย
39	H2A-100/N-006	- Discharge pump ถูกปิด	-ไม่มีการไหลเกิดการตกตะกอนของ Catalyst ในท่อ	เล็กน้อย
40	H2A-100/N-006	- Pump ขัดข้อง stop	-Slurry จะย้อนกลับเข้าท่อ	เล็กน้อย
41	H2A-100/N-006	- กระจกตรวจสอบระดับ(ZZ-31102A/B/C) ที่ขาเข้าเสียหาย	-ไฮโดรคาร์บอนจะรั่วออกสู่บรรยากาศ	เล็กน้อย
42	H2A-100/N-007	- Valve ไนโตรเจน Leak pressure high 2 kg/cm2	-มี Pressure ไนโตรเจน ค้าง Line 2 kg/cm2 ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
43	H2A-100/N-007	-Valve vent pressure leak	- Pressure อยู่ในค่าควบคุม	เล็กน้อย
44	H2A-100/N-007	-Flex leak จากการใช้งาน connect	-AT leak สัมผัสอากาศลุกติดไฟ	ยอมรับได้
45	H2A-100/N-008	- เปิด Valve ไนโตรเจน flush line จาก AT container ค้างไว้	-pressureD-3111 สูงขึ้นจนเท่ากับ 2 bar	เล็กน้อย
46	H2A-100/N-008	- เปิด Valve ไนโตรเจน line mixing มากเกินไป	-pressureD-3111 สูงขึ้นจนเท่ากับ 2 bar	เล็กน้อย
47	H2A-100/N-008	- Valve vent gas passing	- Pressure ถัง D-3111และ D-3112 เท่ากับ loop LFG 0.2 kg/cm2	เล็กน้อย
48	H2A-100/N-008	-Valve hexane leak	-Level สูงขึ้น และ concentretion ของ Catalyst ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
49	H2A-100/N-008	-Feed hexane เกินจากคำนวณ	-Level สูงขึ้น และ concentretion ของ Catalyst ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
50		-LI-3141 Error	-Catalyst หมดถัง D-3111 ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย

แบบบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย
แผ่นที่.....1/1.....

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่2

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน...วันที่ 20 พฤษภาคม 2564.....

หน่วย: หน่วยเตรียมสารตัวเร่งปฏิกิริยาของสารแขวนลอย

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
51	H2A-100/N-008	- เปิด Valve ไนโตรเจน line mixing มากเกินไป	-ไอ Hexane ไปที่ถัง Drain port มาก	เล็กน้อย
52	H2A-100/N-008	- เปิด Valve ไนโตรเจน line mixing น้อยเกินไป	-Mixing ได้ไม่ดีไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
53	H2A-100/N-009	- Valve dicharge pump P-3106A/B/C ถูกปิด	-Pump เสียหายโดยความดัน (สูงเกิน)	ยอมรับได้
54	H2A-100/N-009	-เปิด Valve High pressure hexane เข้า suction pump	-Pump เสียหายโดยความดัน (สูงเกิน)	ยอมรับได้
55	H2A-100/N-009	- Pump cavitation	- อัตราการป้อนตัวเร่งปฏิกิริยา (ต่ำ)	เล็กน้อย
56	H2A-100/N-009	-เปิด Valve High pressure hexane เข้า suction pump	- concentretion ของ Catalyst ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
57	H2A-100/N-009	-เกิดความผิดพลาดในการปรับระยะชัก (เพิ่ม)	-Catalyst high flow ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
58	H2A-100/N-009	-Suction หรือ Dicharge pump เกิดการอุดตัน	-Catalyst low flow ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
59	H2A-100/N-009	-ไม่มีของในถัง D-3112	-Pump P-3106A/B/C เสียหาย	ยอมรับได้
60	H2A-100/N-009	- Valve dicharge pump P-3106A/B/C ถูกปิด - BPV-3106A/B ล้มเหลว	-Pump เสียหายโดยความดัน (สูงเกิน)	เล็กน้อย
61	H2A-100/N-009	- Pump ขัดข้อง stop	-Slurry จะย้อนกลับเข้าท่อ	เล็กน้อย
62	H2A-100/N-009	- กระจกตรวจสอบระดับ(ZZ-31201A/B/C) ที่ขาเข้าเสียหาย	-ไฮโดรคาร์บอนจะรั่วออกสู่บรรยากาศ	ยอมรับได้
63	H2A-100/N-010	-มีการ Blow pressure มาจาก loop catalyst drum	-Exchanger condent hexane ได้น้อยลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
64	H2A-100/N-010	-ไม่มีการ Blow pressure	-ไม่ส่งผลกระทบ	เล็กน้อย
65	H2A-100/N-010	-ปิด Valve discharge ที่ถัง D-3751	- Hexane ท่วมถังไปที่ loop catalyst drum	เล็กน้อย
66	H2A-100/N-010	- ไม่มี Hexane มา condent	-ไม่ส่งผลกระทบ	เล็กน้อย

ยอมรับได้	7
เล็กน้อย	59

แบบการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง
แผ่นที่.....1...../.....10.....

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความด้วยวิธี HAZOP

หน่วย.....Catalyst System.....รายละเอียด.....PE-CATALYST LOADING CAR TO D3108 (H2A-100/N-001).....

ปัจจัยการผลิต.....Pressure / Flow.....ค่าควบคุม.....0.5-1 kg/cm^2.....แบบแปลนหมายเลข.....P&ID SHEET NO.3101.....

ชื่อแบบพร้อม	สถานการณ์สิ่งผิดปกติ	เหตุการณ์ที่เป็นอันตราย	มาตรการป้องกันที่มีอยู่ในปัจจุบัน	ชื่อแบบแปลนอ้าง	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
-High Pressure	- Valve line Hexane ความดันสูงเปิด	- Pressure ของถัง D-3108 สูง	- มี PIC-3111 ควบคุมแรงดันภายในถัง	-	1	1	1	เล็กน้อย
-Low Pressure	-Valve line ไนโตรเจนปิดส่งผลให้เกิดความผิดพลาดระหว่างการขนถ่าย PE-Catalyst	- ท่อที่ใช้สำหรับขนถ่ายดัน	- มี line Hexane flush ถังท่อ - บ่งบอกไว้ใน WI ต้องทำการเปิด Valve ขาเข้าถัง D-3108ก่อนการ load	-	1	1	1	เล็กน้อย
- High flow	- Valve line Hexane ความดันสูงเปิดลดลอด	- ระดับของถัง D-3108 สูง	- ระดับ LI-3111 สูงเต็ม	-	1	1	1	เล็กน้อย
- Low flow	- เปิด Valve load น้อย	- ไม่ส่งผลกระทบ (แต่ใช้เวลา load นานขึ้น)	- ไม่มี	-	1	1	1	เล็กน้อย
- No flow	-Valve line ไนโตรเจนปิดส่งผลให้เกิดความผิดพลาดระหว่างการขนถ่าย PE-Catalyst	- ท่อที่ใช้สำหรับขนถ่ายดัน	- มี line Hexane flush ถังท่อ - บ่งบอกไว้ใน WI ต้องทำการเปิดไนโตรเจนก่อนการ load	-	1	1	1	เล็กน้อย
	-Valve ขาเข้าถัง D-3108 ปิดส่งผลให้เกิดความผิดพลาดระหว่างการขนถ่าย PE-Catalyst	- ท่อที่ใช้สำหรับขนถ่ายดัน	- มี line Hexane flush ถังท่อ - บ่งบอกไว้ใน WI ต้องทำการเปิด Valve ขาเข้าถัง D-3108ก่อนการ load	-	1	1	1	เล็กน้อย
-Generall	-เกิดไฟฟ้าสถิตย์	-การระเบิด	-ทำการต่อสายกราวด์	-	1	4	4	ยอมรับได้ มีแผนงานควบคุมความเสี่ยงแผนที่ 2,6,7 ของจริง

แบบการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง

แผ่นที่.....2...../.....10.....

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความด้วยวิธี HAZOP

หน่วย.....Catalyst System.....รายละเอียด.....PE-CATALYST LOADING CAR TO D-3110A/B (H2A-100/N-002)

ปัจจัยการผลิต.....Pressure /Flow.....ค่าควบคุม.....0.2-0.5 kg/cm^2.....แบบแปลนหมายเลข.....P&ID SHEET NO.3101

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดตามมา	มาตรการป้องกันควบคุมเกิดใช	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
-High Pressure	-Valve N_2 Leak Pressure high 2 kg/cm^2 - Valve high pressure hexane leak pressure high 3 kg/cm^2	- Pressure จะ keep กายในท่อเท่ากับ pressure supply ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	- มี Safety valve set 0.8 kg/cm^2	-	1	1	1	เล็กน้อย
- Low Pressure	-ไม่มีผลกระทบ	-ไม่มีผลกระทบ	-ไม่มี	-	-	-	-	-
- High flow	- เปิด Valve Hexane flushing max valve อย่างรวดเร็ว	-Hexane จะไหลเข้า line load อย่างรวดเร็วเกิดการกระแทกอาจทำให้ท่อร้าวแตกได้	- มี FQS-3132 control flow Hexane flushing	-	1	3	3	ยอมรับได้ มีแผนงานควบคุมความเสี่ยงแผนที่1,2
- No flow	-Block loading ไม่ได้เปิดทำให้ PZ-Catalyst ตกค้างกายในท่อ	เกิดการอุดตันกายในท่อ ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	- มี line Hexane flush ล้างท่อ - บ่งบอกไว้ใน WI ต้องทำการเปิด valve line load ก่อนทำการ Load Load PZ-catalyst	-	1	1	1	เล็กน้อย

ภาคผนวก ข-3

จดหมายแจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าก่อนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ คปล. 302 / 2567

11 ธันวาคม 2567

เรื่อง ขอส่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

อ้างถึง มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ของรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ตามที่สำนักงานนโยบาย และแผนสิ่งแวดล้อมได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้กำหนดมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ข้อ 1(7) ระบุ ให้บริษัทฯ ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ โดยให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่1 (เปลี่ยนแปลงครั้งที่ 7) โรงงาน HDPE1

2. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่2 (ส่วนขยายครั้งที่ 1) โรงงาน HDPE2
3. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่3 (ครั้งที่ 2) โรงงาน HDPE3
4. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1) โรงงาน LLDPE
5. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3) โรงงาน LDPE
6. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีนโรงงานที่1 (ครั้งที่ 5) โรงงาน PP1
7. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีนโรงงานที่2 (ครั้งที่ 5) โรงงาน PP2

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 12/12/๒๕๖๗
ลงชื่อ [redacted] ...ผู้รับเอกสาร

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ต. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang
District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

บริษัทฯ จึงขอแจ้งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2568 โดยจะมีการดำเนินการในเดือนมกราคมถึงเดือนธันวาคม 2568 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงาน Environmental and Governance บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

โทร:(038) 912494 แฟกซ์ (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 12/12/67

ลงชื่อ.....[redacted].....ผู้รับเอกสาร

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang
District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

ภาคผนวก ข-4

การประเมินโรงงาน ตามโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาว-ดาวเขียว)

รับตรวจเยี่ยมชม

“ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ธงขาว-ดาวเขียว)”

TPE Site#1,3,7

เมื่อช่วงเช้าวันที่ 21 มีนาคม 2568 ที่ผ่านมาบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด เข้ารับการตรวจเยี่ยมชม “ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาว-ดาวเขียว)” จากคณะผู้ตรวจประเมินหน่วยงานภาครัฐ การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (กนอ.) และภาคของชุมชนโดยผลการประเมินอยู่ในระดับ **“ดีเยี่ยม”** ทั้ง 3 เลขทะเบียนโรงงานจากการตรวจประเมินผลการดำเนินงานตามแผนลดและขจัดมลพิษภายใต้โครงการ **“ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาว-ดาวเขียว)”**



เป็นการตรวจประเมินประจำปี 2568
ณ. ห้องสวนสน TPE Site1

“ บริษัทฯ ถือมั่นในความรับผิดชอบต่อสังคม
ธุรกิจเติบโต ควบคู่ไปกับการจัดการสิ่งแวดล้อมที่ดี
และมุ่งขับเคลื่อนองค์กรตามแนวทาง ESG เพื่อสร้างความยั่งยืน ”

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ยินดีต้อนรับคณะตรวจเยี่ยมโรงงานตามแผนปฏิบัติการ ลดและขจัดมลพิษ ประจำปี 2567

วันศุกร์ที่ 21 มีนาคม 2568



© SCGC 2025

คณะผู้ตรวจประเมิน

ผู้ตรวจประเมิน
- การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- สมาคมครอบครัวข่าวระยอง
- เทศบาลนครมาบตาพุด, ทต.บ้านฉาง
- โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ
- ศูนย์อาชีวอนามัยฯ
- เครือข่ายวิสาหกิจชุมชนมาบตาพุด

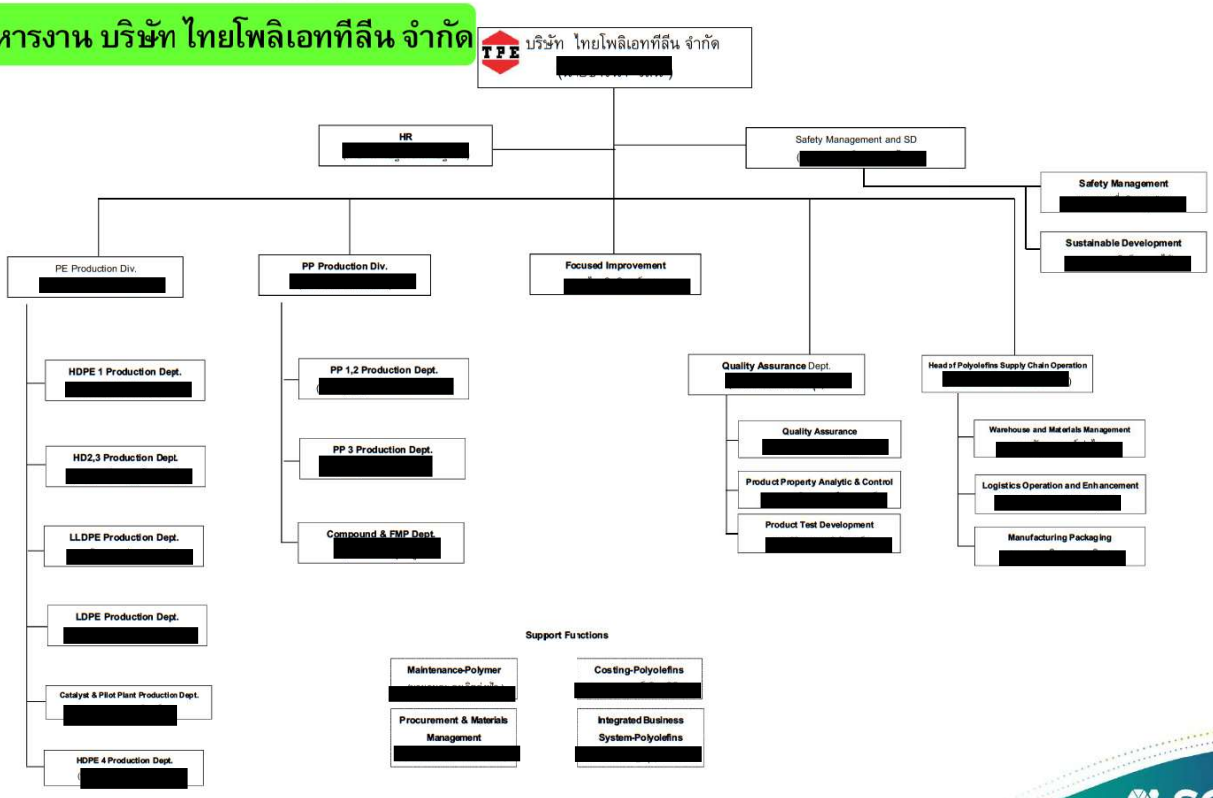


ชุมชนที่เข้าร่วมตรวจประเมิน
- ชุมชนสี่กั๊ก
- กลุ่มประมงฯหาดแสงเงิน
- ชุมชนตลาดห้วยโป่ง
- ชุมชนหนองแตงเม



© SCGC 2025

แผนผังการบริหารงาน บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



© SCGC 2025

การบริหารงานด้านสิ่งแวดล้อม

Environmental Management



นโยบายการพัฒนาอย่างยั่งยืนของบริษัทฯ

- ขยายผล PSM และ IHMS ทั่วทั้งองค์กร





การบริหารงาน
ความปลอดภัยในกระบวนการ



- เพิ่มประสิทธิภาพเชิงนิเวศ เศรษฐกิจ และเศรษฐกิจหมุนเวียน



ผลิต



ใช้งาน

ส่งคืน

- ปฏิบัติตาม ข้อกำหนด หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- เสริมสร้างความเชื่อมั่นให้ชุมชน ผ่านกิจกรรม CSR ต่าง ๆ



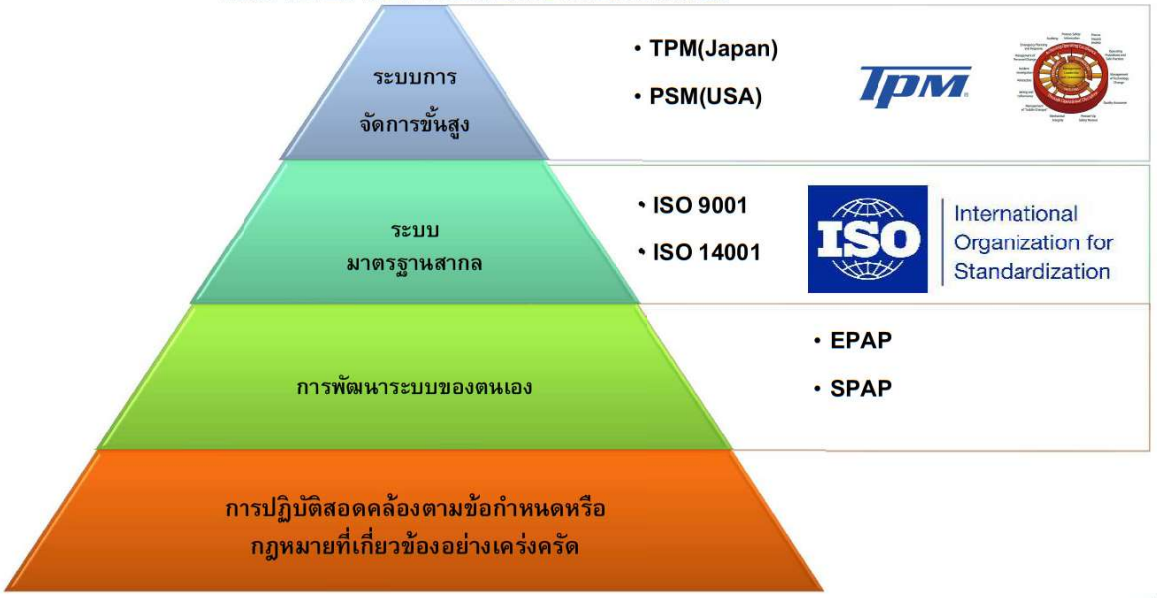
นโยบายการพัฒนาอย่างยั่งยืนของบริษัทฯ



ระบบที่ใช้ขับเคลื่อนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

การเป็นผู้นำหรือต้นแบบของระบบการจัดการ
ด้านอาชีวอนามัยความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

ECO FACTORY โรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ
Green Industry กระทรวงอุตสาหกรรม



กนอ.

แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจโรงงานอุตสาหกรรม ประจำปี 2567

บริษัท ไทยโพลิเอทธิลีน จำกัด (TPE Site 3) นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 7207000112540L แปลงที่ดิน A-2

มิติที่ 1 กายภาพ

1. *การจัดการพื้นที่สีเขียว การจัดให้มีพื้นที่สีเขียวและการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

2. *ระบบระบายน้ำ ระบบระบายน้ำฝนและระบบน้ำเสียแยกจากกันโดยเด็ดขาด

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 2 เศรษฐกิจ

3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน (ในพื้นที่จังหวัดและจังหวัดใกล้เคียง)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

*4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

4.2 การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3 R

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

4.3 การลดปริมาณการใช้พลังงานและการใช้พลังงานทางเลือก

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

5. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแล ถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์)

*5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง (ผู้ประกอบการมีการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) หลังจากที่ได้รับอนุญาต กอ.1 ก่อนจะมีการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานต้องแจ้งรายละเอียดการจัดการ (กอ.2) รวมทั้งมีการรายงานการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงานภายในวันที่ 30 เม.ย. ของปีถัดไป)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

*5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

*5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสีย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

*5.4 การดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์) เฉพาะโรงงานที่เข้าข่าย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

6. การจัดการคุณภาพอากาศ

*6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (เฉพาะโรงงานที่เข้าข่าย)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

6.2 ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

7. การจัดการไอระเหยของสารเคมี/การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

*7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ VOCs)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

*7.2 การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM (เฉพาะโรงงานอุตสาหกรรมที่เข้าข่าย)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

*8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

*8.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

*8.3 การดูแลสุขภาพพนักงานด้านอาชีวอนามัย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

*8.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ (เฉพาะโรงงานที่อยู่ในข่ายความเสี่ยง)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

9. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย

*9.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

*9.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

10. *เรื่องร้องเรียน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 4 สังคม

11. คุณภาพชีวิตและสังคมของพนักงานในโรงงาน

การกิจกรรมที่ส่งเสริมการเป็นที่ทำงานมีสุข (Happy Workplace) ตามหลักความสุข 8 ด้านของสำนักงานกองทุนสนับสนุนการสร้างเสริมสุขภาพ (สสส.)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

คู่มือการตรวจประเมินโรงงาน โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ธงขาวดาวเขียว (Green Star Award)
นิคมอุตสาหกรรมสายงานปฏิบัติการ 1, 2 และ 3 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับปรับปรุง ธันวาคม 2566)

12.1 คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ

การดำเนินงานด้าน CSR ของโรงงาน และการให้ความร่วมมือกับโครงการต่าง ๆ ของ กนอ.

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

12.2 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และ การโอนย้ายทะเบียนรถ

การดำเนินงานด้าน CSR ของโรงงาน และการให้ความร่วมมือกับโครงการต่าง ๆ ของ กนอ.

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

<u>มิติที่ 5 การบริหารจัดการ</u>

13. การบริหารจัดการโรงงาน

13.1 การจัดเตรียมและการนำเสนอ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

13.2 ระบบการบริหารจัดการ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

ชุมชน	ผู้ประกอบการ
1. [redacted]	1. .....
2.	2. .....
3.	3. .....
4.	4. .....
5.	5. .....
หน่วยงานราชการ/สื่อมวลชน	เจ้าหน้าที่ กนอ.
1. [redacted]	1. .....
2.	2. .....
3.	3. .....
4.	4. .....
5.	5. .....

ลงชื่อ..... [redacted] ..... (ผู้จดบันทึก)

วันที่ ..... ๒๑ มี.ค. ๖๘ .....

ภาคผนวก ข-5

แผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ

กิจกรรมการลดมลพิษประเภทจากสถานประกอบการ (ปี 2564-2568)

ชื่อโรงงาน.....บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด.....

ที่ตั้งเลขที่....271 ถนน.สุขุมวิท นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด....ตำบล....มาบตาพุด.....อำเภอ.....เมือง จังหวัด ระยอง 21150.....

☑ อยู่ในเขตพื้นที่อุตสาหกรรม (ระบุ).....นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด..... ☐ อยู่นอกเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม

กิจกรรมโครงการ	หลักการและเหตุผล	ลักษณะของการ/วิธีการดำเนินงาน	ปี(งบประมาณ:ล้าน)					รวม	เป้าหมายการดำเนินการ		ความคืบหน้าการดำเนินการเดือน มิ.ย.2568 (Progerss and detail)
			2564	2565	2566	2567	2568				
1.การพัฒนาระบบการจัดทำบัญชีการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิด (VOCs inventory)	เพิ่มความน่าเชื่อถือของข้อมูล และลดระยะเวลาในการทำงาน	การนำนวัตกรรมเข้ามาใช้เพื่ออำนวยความสะดวก ความน่าเชื่อถือและพัฒนาการจัดการ VOCs	0.06	0.05	0.05	0.05	0.15	0.36	ตรวจวัดอุที่เป็น Fugitve Source อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และจัดทำบัญชีการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากทุกแหล่งกำเนิด (VOCs Inventory) และพัฒนา "แนวปฏิบัติที่ดี"ในการจัดเก็บข้อมูลและการเพิ่มความแม่นยำในการตรวจวัด		2564 ได้นำโปรแกรมการจัดการข้อมูล VOCs มาใช้งานและทำการติดตั้ง QR Code ที่หน้างานเรียบร้อยแล้ว 2565 ทำโครงการพัฒนาระบบ APP การตรวจวัด VOCs 2566 พัฒนา Application ให้ใช้งานได้กับ Android 2567 ขยายการใช้งาน Application ไปยังทุกพื้นที่ 2568 ปรับปรุง ใช้งาน Application ใช้งานทุกโรงงานและพัฒนา Appและเวปการรายงาน VOCs
2. เพิ่มประสิทธิภาพ ในการจัดการ กักเก็บสิ่งปนเปื้อนที่มากับรางระบายน้ำฝน - จัดสร้าง บ่อดัก Pellet , Flake ,Powder ,และสิ่งปนเปื้อนต่างๆ	เพื่อลดและป้องกันไม่ให้ สิ่งปนเปื้อนที่ มากับรางระบายน้ำฝนในช่วงฝนตก ออกสูระบบ บ่อพักของ Site3	จัดการสร้างบ่อพักและกักเก็บ ในพื้นที่ TPE Site3	N/A	N/A	0.2	N/A	N/A	0.2	ป้องกัน Pellet , Flake ,Powder ,และสิ่งปนเปื้อนต่างๆ ที่มากับรางระบายน้ำฝน ไปที่บ่อพัก Site3		ดำเนินการสร้างและใช้งาน โดยปัจจุบันสามารถกักเก็บ Pellet , Flake ,Powder ,และสิ่งปนเปื้อนต่างๆ ได้
3.การควบคุมปริมาณกากของเสียจากสถานประกอบการ - การควบคุมปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต และการใช้หลัก 3Rs ในการกำจัดของเสีย - นำระบบ OCS (Operation Clean Sweep) มาป้องกัน เม็ดพลาสติกรั่วไหลออกสู่สิ่งแวดล้อม -- - แยกประเภทขยะมูลฝอยเป็น 6 ประเภทเพื่อลดการส่งกำจัดที่เทศบาลมาบตาพุด แบ่งเป็น 1 เศษอาหาร 2 กระดาษปนเปื้อน 3 เศษพลาสติก 4 ขวดน้ำดื่ม(PET) 5 โลหะและแก้ว 6 ขยะอันตราย - ส่งกากของเสียกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับการรับรองจากหน่วยงานราชการ และมีการจัดการของเสีย เพื่อควบคุมให้การขนส่งของเสียไปถึงยังบริษัทรับกำจัดอย่างมีประสิทธิภาพโดยรถขนส่งของเสียต้องติดตั้งระบบ GPS	- ไม่มีการกำจัดของเสียด้วยวิธีการฝังกลบ - ป้องกันไม่ให้มี เม็ดพลาดิกรั่วไหลออกสู่สิ่งแวดล้อม - ส่งกากของเสียกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับการรับรองจากหน่วยงานราชการ และมีการจัดการของเสีย เพื่อควบคุมให้การขนส่งของเสียไปถึงยังบริษัทรับกำจัดอย่างมีประสิทธิภาพโดยรถขนส่งของเสียต้องติดตั้งระบบ GPS	- การกำจัดด้วยวิธีการนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ได้แก่ เม็ดพลาสติก ก้อนพลาสติก ภาชนะปนเปื้อนน้ำมัน เศษเหล็ก เศษไม้ เป็นต้น - การกำจัดด้วยวิธีการนำมาเป็นเชื้อเพลิงทดแทนได้แก่ น้ำมันเครื่องใช้แล้วที่ถ่ายจากเครื่องจักรในกระบวนการผลิตกากของเสียที่ปนเปื้อนน้ำมัน - การลดปริมาณ insulations จากการถอดประกอบเครื่องจักรโดยการเปลี่ยนเป็นชนิด removable insulations - การลดปริมาณการส่ง insulations จากการส่งเข้าเตาเผาขยะอุตสาหกรรม โดยการนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงผสมในเตาเผาปูนซีเมนต์ - การลดปริมาณการส่งกำจัดกากตะกอน API และเพิ่มประสิทธิภาพของกากตะกอนเพื่อการนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ และการทำปุ๋ย - การลดการส่ง Waste Oil เพื่อกำจัด โดยการเพิ่มประสิทธิภาพของ Polymerized Liquid ให้สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ - การปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น เพื่อลดปริมาณการกำจัดของเสีย 100% - กำหนดให้รถขนส่งของเสียต้องติดตั้งระบบ GPS เพื่อป้องกันการลักลอบทิ้งกากของเสีย - ลดการส่งขยะมูลฝอยไปกำจัดที่เทศบาล โดยจะนำขยะมูลฝอยไปกำจัดหรือทำประโยชน์ตามประเภทของขยะ	N/A N/A	N/A N/A	N/A N/A	N/A N/A	N/A N/A	N/A N/A	ไม่การนำของเสียไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบ (Zero Landfill) และการลดปริมาณการส่งของเสียกำจัดของโรงงาน - ควบคุมให้การขนส่งของเสียไปถึงยังบริษัทรับกำจัดของเสียอย่างมีประสิทธิภาพ โดยรถขนส่งของเสียต้องติดตั้งระบบ GPS - ไมส่งขยะมูลฝอยไปกำจัดที่เทศบาล		ดำเนินการนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ นำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนอย่างต่อเนื่อง และไม่มีการกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบของเสีย (Zero Waste to Landfill) มีการติดตั้งระบบ GPS รถขนส่งของเสียทุกคันที่ดำเนินการขนส่งของเสียอันตราย ลดการส่งขยะมูลฝอยไปกำจัดที่เทศบาลได้ประมาณ 20%
4.การควบคุมหรือลดการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยง่าย - เลือกใช้อุปกรณ์ที่ลดการรั่วซึมของสาร VOCs รวมทั้งออกแบบกระบวนการผลิตให้เป็นระบบปิดทั้งหมด	-เพื่อลดการรั่วซึมและการระบายสาร VOCs ออกสู่บรรยากาศ	- ใช้อุปกรณ์ ที่ลดการรั่วซึมของสาร VOCs เช่น ปม ชนิด Double Mechanical เป็นต้น - ออกแบบกระบวนการผลิตให้เป็นระบบปิดและควบคุมการระบายก๊าซสู่หอเผา(ของโรงงานโอเลฟินส์)เพื่อเผาทำลาย	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	การปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยง่าย (Fugitive Source) พารามิเตอร์ / มาตราฐาน/เป้าหมาย Fugitives VOCs / ควบคุม Fugitives VOCs ให้ต่ำกว่า USEPA standard (500 ppm.) โดยควบคุมที่ 250 ppm ใช้เป็นค่ามาตราฐานของ TPE		ดำเนินการเสร็จสิ้นตั้งแต่ช่วงก่อสร้าง และผลการตรวจวัด Fugitives มีค่าต่ำกว่า USEPA standard ที่ไม่เกิน 250 ppm

ภาคผนวก ข-6

เอกสารการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม และรายงานการประชุม ครั้งที่ 2/2568

ที่ อก 5106.5/ว 0998

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ – หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

29 ตุลาคม 2568

เรื่อง ขอเรียนเชิญประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่ 2/2568

เรียน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. คำสั่ง กนอ. ที่ 167/2568 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
2. รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ฯ ครั้งที่ 1/2568
3. ระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2568

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้มีคำสั่ง กนอ. ที่ 167/2568 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และกำหนดให้ต้องมีการจัดประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมฯ ปีละ 2 ครั้ง ซึ่ง กนอ. ได้จัดประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมฯ ครั้งที่ 1/2568 เมื่อวันที่ 26 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ดังนั้น เพื่อให้การดำเนินการเป็นไปด้วยความเรียบร้อย และต่อเนื่อง กนอ. จึงขอเรียนเชิญคณะกรรมการฯ เข้าร่วมประชุม ครั้งที่ 2/2568 ในวันพุธที่ 26 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 เวลา 09.00-12.00 น. ณ ห้องประชุมอุทัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โดยมีระเบียบการประชุม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 โดยขอความกรุณาท่านกรอกแบบตอบรับการประชุมผ่าน QR Code ภายในวันศุกร์ ที่ 14 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 ทั้งนี้หากท่าน [redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา เข้าร่วมประชุมตามวัน และเวลาดังกล่าวด้วย จักขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
โทร. 0 3868 3930-2
โทรสาร 0 3868 3941

ระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด
ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่ 2/2568
วันพุธที่ 26 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 เวลา 09.00-12.00 น.
ณ ห้องประชุมอุทัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

วาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

วาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม

วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา

วาระที่ 4 เรื่องเสนอเพื่อทราบจากบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด

- 4.1 แนะนำข้อมูลสถานประกอบกิจการของโครงการ
- 4.2 สถิติอุบัติเหตุด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- 4.3 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 4.4 แผนและผลการดำเนินงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคม
- 4.5 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือความก้าวหน้าของการพัฒนาโครงการ
- 4.6 อื่นๆ (ถ้ามี)

วาระที่ 5 เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา

วาระที่ 6 เรื่องอื่นๆ (ถ้ามี)

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด
บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

26 พฤศจิกายน 2568

ระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
และบริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ครั้งที่ 2/2568 วันพุธที่ 26 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 เวลา 09:00 – 12:00 น.
ณ ห้องประชุมอุทัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

09.00 – 09.30	ลงทะเบียน
09.30 – 10.15	วาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ
	วาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม
	วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา
10.15 – 11.45	วาระที่ 4 เรื่องเสนอเพื่อทราบจากบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) บริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด
	บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด และบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
	4.1 แนะนำข้อมูลสถานประกอบกิจการของโครงการ
	4.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	4.3 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	4.4 แผนและผลการดำเนินงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคม
	4.5 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือความก้าวหน้าของการพัฒนาโครงการ
11.45 – 11.50	วาระที่ 5 เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา
11.50 – 12.00	วาระที่ 6 เรื่องอื่นๆ และข้อเสนอแนะ

วาระที่ 1
เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

วาระที่ 2
เรื่องรับรองรายงานการประชุม

วาระที่ 3
เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา

วาระที่ 4
เรื่องเสนอเพื่อทราบจาก
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด
บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลำดับการนำเสนอ

4.1 แนะนำข้อมูลสถานประกอบกิจการของโครงการ

4.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

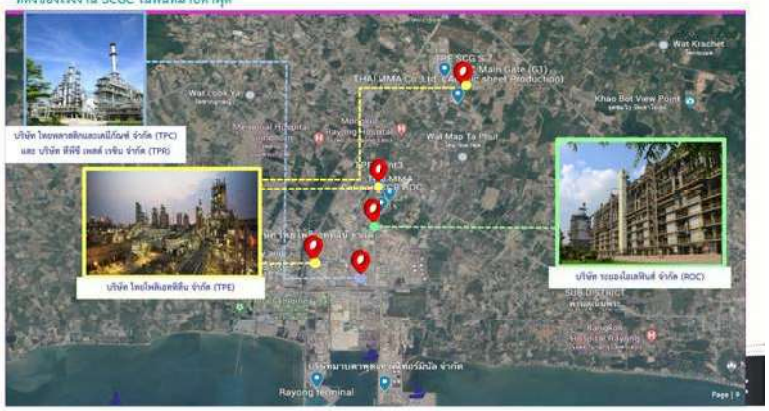
4.3 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.4 ผลการดำเนินงานประชาสัมพันธ์และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)

4.5 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือความก้าวหน้าของการพัฒนาโครงการ

4.1 แนะนำข้อมูลสถานประกอบกิจการของโครงการ

ที่ตั้งของโรงงาน SCGC ในพื้นที่มาบตาพุด



ROC (Olefins)

บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด

ประกอบกิจการผลิตผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์ สารอะโรมติกส์ และสาธารณูปโภค

"ผลิตอย่างปลอดภัย ใส่ใจชุมชนและสิ่งแวดล้อม
เพียบพร้อมเทคโนโลยีและระบบดิจิทัล มุ่งมั่นดำเนินธุรกิจอย่างยั่งยืน"



เริ่มผลิต: เมษายน 2542 (26 ปี)
ที่ตั้ง: นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
กำลังการผลิต :โอเลฟินส์เกรดเอทิลีน 1,150,000 ตัน/ปี
โอเลฟินส์เกรดโพรพิลีน 576,000 ตัน/ปี

TPC & TPR

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) และ บริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด

ประกอบกิจการผลิตผงพลาสติกไพลีไวนิลคลอไรด์ และไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์

มุ่งมั่นในการสร้างสรรค์ผลิตภัณฑ์ PVC ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม โดยผสานเทคโนโลยีดิจิทัล
ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด เพื่อการเติบโตที่ยั่งยืนในทุกด้าน

เริ่มผลิต: กุมภาพันธ์ 2533 (34 ปี)
ที่ตั้ง: นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ผลิตภัณฑ์ : ผงพลาสติกไพลีไวนิลคลอไรด์

กำลังการผลิต :
ผงพลาสติกพีวีซี 534,695 ตันต่อปี
ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ 646,053 ตันต่อปี





TPE

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด

ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทธีลีน และโพลิโพรพิลีน

"ผู้นำด้านนวัตกรรมพลาสติกที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม เพื่อตอบโจทย์การใช้
ทรัพยากรอย่างคุ้มค่าและลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก"



บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด (TPE)

เริ่มผลิต: พฤศจิกายน 2533 (33 ปี)
ที่ตั้ง: นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
และ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
กำลังการผลิต :2,000,000 ตัน/ปี

ผลิตภัณฑ์ :
- เม็ดพลาสติกโพลิเอทธีลีน (PE)
- เม็ดพลาสติกโพลีโพรไพลีน (PP)
- เม็ดพลาสติกโพลิเอทธีลีนแว็กซ์ (PE WAX)



รางวัลและการรับรองด้านสิ่งแวดล้อม

รางวัลฉลากคาร์บอน	รางวัลอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับที่ 5	รางวัลโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ Eco Factory
		
ยึดมั่นในการประกอบกิจการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน ได้รับการรับรองจาก องค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (TGO)	มีการดำเนินงานที่บูรณาการอย่างยั่งยืนในทุกระดับของห่วงโซ่อุปทาน รวมถึงการมีวัฒนธรรมสีเขียว และการขยายแนวคิดอุตสาหกรรมสีเขียวสู่ภายนอก ไปยังชุมชน ผู้บริโภค และคู่ค้า ได้รับการรับรองกระทรวงอุตสาหกรรม	ยึดมั่นในการประกอบกิจการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน ได้รับการรับรองจากสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ประจำปี 2567

รางวัลและการรับรองด้านสิ่งแวดล้อม

รางวัล EIA Monitoring Award	รางวัลนิคมอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ ระดับ Eco Industrial Estate - World Class	รางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
		
มีการจัดการและรักษาสิ่งแวดล้อมตามมาตรการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระดับยอดเยี่ยม และระดับดีเด่น ได้รับการรับรองจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568	มีความเป็นผู้นำด้านอุตสาหกรรมเชิงนิเวศที่ให้ความสำคัญครอบคลุมมิติกายภาพ มิติเศรษฐกิจ มิติสิ่งแวดล้อม มิติสังคม และมิติการบริหารจัดการ ได้รับการรับรองจากสารนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตั้งแต่ปี 2562 - ปัจจุบัน	มุ่งมั่นในการยึดหลักธรรมาภิบาลในการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมด้วยมาตรฐานอย่างต่อเนื่อง ได้รับการรับรองจากนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ประจำปี 2568

รางวัลและการรับรองด้านสิ่งแวดล้อม

รางวัล ภายใต้ โครงการนำร่อง CoP – fence line

15 สิงหาคม 2568 – ณ โรงแรมโนโวเทล ระยอง สตาร์ คอนเวนชั่น เซ็นเตอร์ จ.ระยอง

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย มอบโล่ประกาศเกียรติคุณ

เพื่อแสดงถึงการให้ความร่วมมือและเป็นต้นแบบที่ดีอย่างต่อเนื่อง ภายใต้โครงการนำร่องฉนวนทางการศึกษา

เพื่อกำหนดมาตรการควบคุม สารเบนซีนและสาร 1,3 บิวทาไดอีน ในบรรยากาศปริวณีมรั้วโรงงาน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด





นายสุเมธ ตั้งประเสริฐ (ผวก.กนอ.) ให้เกียรติเป็นประธานในพิธีมอบ มอบโล่ประกาศเกียรติคุณ โดยมี นายปฐม เพชละกุล (ผช.ผวก.ปท.3) เป็นผู้แทนรางวัลอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด โครงการฯ พร้อมด้วย นายประดิษ เก่งวิจิน (รนก.ปท.1) นายอภิชาต พัฒนศรี (ผอ.สนพ.) นายอาณัติ จันดี (ผอ.สทร) และนายอุทัยฉัน สวัสดิ์-ชูโต (ผอ.สน.ตอ.) ผู้บริหาร พนักงาน หน่วยงานราชการ ชุมชน กลุ่มประชาสัมพันธ์ เข้าเป็นเกียรติร่วมพิธีฯ ในครั้งนี้

การรับรองระบบมาตรฐานสากล

ISO 14001:2015	ISO 50001 ENERGY MANAGEMENT	ISO 9001:2015
ISO14001 ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม	ISO 50001 ระบบการจัดการพลังงาน	ISO 9001 ระบบการจัดการคุณภาพ

4.2 สรุปผลการปฏิบัติมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.2 สรุปผลการปฏิบัติมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ประเด็นสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

1.มาตรการทั่วไป 2.คุณภาพอากาศ 3.คุณภาพน้ำ 4.ระดับเสียง 5.การจัดการกากของเสีย 6.คมนาคม

7.สภาพเศรษฐกิจและสังคม 8. สาธารณสุขและสุขภาพ 9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 10.อุบัติภัยและอันตรายร้ายแรง 11.พื้นที่สีเขียว

1 | มาตรการทั่วไป

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- ❑ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด
- ❑ ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และไม่มีเรื่องร้องเรียน
- ❑ มีการประเมินอันตรายและความเสี่ยง (HAZOP) และจัดทำรายงานผลการประเมินส่งให้หน่วยงานอนุญาตพิจารณาตามที่กฎหมายกำหนด
- ❑ ทำการแจ้งต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดทราบก่อนทุกครั้ง หากหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และก่อนเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)
- ❑ เข้าร่วมการตรวจประเมินโครงการอรวมาภิบาลสิ่งแวดล้อม โดยตรวจประเมินผลการดำเนินงานตามแผนงานและขจัดมลพิษอย่างต่อเนื่อง



เอกสารการจัดส่งรายงาน EIA Monitoring Report



แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมซ่อมบำรุงโรงงาน



ผู้บริหารเข้าร่วมงานรับรางวัลโครงการอรวมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (องค์การมหาชน)

2 | คุณภาพอากาศ

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- ❑ ติดตั้งระบบ CEMs และดำเนินการทดสอบความแม่นยำของระบบ (RATA :est) เป็นประจำทุกปี โดยผลการทดสอบอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานสากลยอมรับ
- ❑ ควบคุมการระบายฉลสารทางอากาศจากปล่องระบายอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามข้อกำหนดใน EIA และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- ❑ อากาศเสียจากกระบวนการผลิต (Vent Gas) ที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ จะถูกรวบรวมและส่งไปกำจัดยังระบบหอเผาของ ROC
- ❑ จัดทำฐานข้อมูลอัตราการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (Fugitive Emission Inventory) และรายงานปริมาณการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ทุก 6 เดือน
- ❑ ติดตั้งระบบกักเก็บและป้องกันการฟุ้งกระจายของคาร์บอนแบล็คระหว่างการขนส่ง



การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย



การควบคุมอากาศจากกระบวนการผลิตส่งไประบบหอเผา



ระบบกักเก็บและป้องกันการฟุ้งกระจายของคาร์บอนแบล็ค



ระบบ CEMs

2 | คุณภาพอากาศ

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- ❑ ติดตามตรวจสอบมาตรการลดผลกระทบด้านสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ช่วง T/A

เฝ้าระวังผลกระทบของสารอินทรีย์ระเหย ด้วยการเก็บตัวอย่างอากาศแบบ 24 ชั่วโมงในชุมชนและรีมรั้วโรงงานทั้งก่อน ขณะดำเนินการ และหลังมีกิจกรรมซ่อมบำรุงประจำปีทั้งสิ้น จำนวน 3 ครั้ง

เฝ้าระวังผลกระทบด้านกลิ่น ด้วยการใช้เครื่อง PID ตรวจวัดบริเวณรอบพื้นที่ที่ทำการซ่อมบำรุง ที่รีมรั้วโรงงาน และพื้นที่ชุมชนประจำวันละ 1 ครั้ง





3 | คุณภาพน้ำ

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- ❑ ติดตั้งระบบ pH Online, Temperature Online, COD Online เพื่อเฝ้าระวังคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดตลอด 24 ชั่วโมง และเชื่อมสัญญาณ COD Online ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) และกรมโรงงานอุตสาหกรรมแบบต่อเนื่อง
- ❑ ดำเนินการบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจนคุณภาพน้ำเป็นไปตามค่ามาตรฐาน ก่อนปล่อยสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- ❑ ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกเดือนโดย บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งพบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนด



การเชื่อมต่อมูลค่าตรวจวัดแบบ COD Online ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) และกรมโรงงานฯ



ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ



ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกเดือน โดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

4 | ระดับเสียง

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- ❑ ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงปีละ 2 ครั้ง ซึ่งผลการตรวจวัด พบว่า มีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) ตามมาตรฐานกำหนด
- ❑ กำหนดขอบเขตพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดัง เช่น Air Compressor เป็นต้น และมีการติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) พร้อมกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
- ❑ มีการตรวจสอบ ดูแล และบำรุงรักษา เครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เป็นประจำอย่างต่อเนื่อง



ตรวจวัดระดับเสียงปีละ 2 ครั้ง



อุปกรณ์ลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด (Silencer)



อาคารปิดคลุมแหล่งกำเนิดเสียง



ป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง



พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง

5 | การจัดการกากของเสีย

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- ❑ จัดการของมูลฝอยและกากของเสียในโครงการ ตามหลักการ 3R (Reduce, Reuse และ Recycle)
- ❑ มีพื้นที่รวบรวม จัดเก็บของเสีย พร้อมติดป้ายระบุไว้อย่างชัดเจน และมีการคัดแยกของเสียเพื่อให้สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้สูงสุด
- ❑ ดำเนินการส่งกากของเสียไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ❑ มีการตรวจติดตาม (Audit) ผู้รับกำจัดกากของเสียเป็นประจำทุกปี
- ❑ กำหนดให้ผู้รับกำจัดกากของเสียมีการติดตั้งระบบ GPS ทุกคัน



พื้นที่รวบรวมกากของเสีย

ถังรองรับมูลฝอยแยกประเภท



หนังสือการแจ้งผลพิจารณาของอนุญาต (กอ.1)



การตรวจประเมินผู้รับกำจัดกากของเสีย



การติดตามระบบ GPS

6 | คมนาคมขนส่ง

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- ❑ จัดการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับและควบคุมให้มีการปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด
- ❑ กำหนดให้ดำเนินการตรวจสภาพยานพาหนะก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการทุกคัน โดยหน่วยงานซ่อมบำรุง
- ❑ ปฏิบัติตามประกาศการนิคมฯ ที่ 68/2557 โดยหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น (07.00 - 08.00 น. และ 16.30 - 17.30 น.)
- ❑ กำหนดให้รถขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และกากของเสีย มีระบบ GPS Tracking Real Time
- ❑ กำหนดให้บริษัทขนส่งจัดเตรียมอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี พร้อมทั้งติดชื่อสารเคมีรายละเอียดความเป็นพิษ และเบอร์โทรศัพท์ติดต่อ ในการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมีและผลิตภัณฑ์



การบริหารจัดการด้านการขนส่ง



ปฏิบัติตามประกาศการนิคมฯ ที่ 44/2557 โดยหลีกเลี่ยงการขนส่งช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น



ป้ายข้อมูลแสดงชื่อสารเคมีและผลิตภัณฑ์ พร้อมเบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉินบนรถขนส่ง

7 | สภาพเศรษฐกิจและสังคม

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- ❑ ดำเนินโครงการกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ และมีการจัดกิจกรรมร่วมกันระหว่างโรงงานกับชุมชนโดยรอบอย่างต่อเนื่อง
- ❑ จัดกิจกรรมสนับสนุนวิสาหกิจชุมชน มอบทุนการศึกษา อย่างสม่ำเสมอ
- ❑ จัดกิจกรรมผู้บริหารพบชุมชนเพื่อรับทราบปัญหา และแลกเปลี่ยนข้อมูลเกี่ยวกับผลกระทบที่อาจเกิดจากการดำเนินโครงการ
- ❑ กำหนดเป้าหมายการร่วมกิจกรรม CSR โดยให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วม
- ❑ เข้าร่วมโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดและชุมชนรอบโรงงาน



กิจกรรมศึกษาดูงาน ของคณะกรรมการมาบตาพุดสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม



ผู้บริหารเข้าร่วมกิจกรรมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง



กิจกรรมเปิดบ้านประจำปี 2568

8 | สาธารณสุขและสุขภาพ

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการ

สถานพยาบาลเบื้องต้น



- **การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี** : มีการตรวจสุขภาพพนักงานปีละ 1 ครั้ง โดยครอบคลุมรายการตรวจสุขภาพทั่วไปและตามลักษณะงาน และวิเคราะห์ผลตรวจโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

1. **การตรวจร่างกายทั่วไป ประกอบด้วย**
   - 1.1 ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์
   - 1.2 ตรวจเลือดและปัสสาวะ
   - 1.3 ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น
   - 1.4 ตรวจวัดความดันโลหิต
   - 1.5 ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด
   - 1.6 ตรวจการทำงานของตับ
   - 1.7 ตรวจการทำงานของไต
2. **การตรวจสุขภาพตามความเสี่ยง**
   - 2.1. ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
   - 2.2. ตรวจสมรรถภาพปอด



9 | อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- ❑ ดำเนินการด้านความปลอดภัยตามระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐาน ISO 14001 : 2015 และ Process Safety Management (PSM)
- ❑ มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยตามมาตรฐานสากล เช่น NFPA API อย่างเพียงพอ และมีการตรวจสอบ บำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงานการบำรุงรักษาอย่างต่อเนื่อง
- ❑ ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานอย่างเคร่งครัด
- ❑ มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินตามระดับความรุนแรง และมีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินทุกปี
- ❑ มีการประเมินความเสี่ยงและจัดทำรายงานผลการประเมินส่งให้หน่วยงานอนุญาตพิจารณาตามที่กฎหมายกำหนด



อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย



สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

ตู้ Panel แบบป้องกันการเกิดประกายไฟ



ป้ายสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนอันตราย



การซ้อมแผนฉุกเฉินครอบคลุมกรณีเกิดไฟไหม้ และการอพยพหนีไฟ

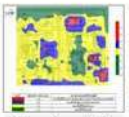
9 | อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- ❑ จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ
- ❑ จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
- ❑ จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ทุก 3 ปี
- ❑ ติดป้ายเตือนเกี่ยวกับข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet ; SDS) ในบริเวณที่มีการดำเนินงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย
- ❑ มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และอุปกรณ์ทำระล้างฉุกเฉิน



สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง



จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง



ป้ายเตือนแสดงข้อมูล SDS



พนักงานสวมใส่ชุดป้องกันสารเคมี



Safety Activities

Safety Talk และ Line walk

10 | อันตรายร้ายแรง

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- ❑ ออกแบบและก่อสร้าง ท่อขนส่งและถังกักเก็บวัตถุดิบเป็นไปตามมาตรฐาน และตรวจสอบตามระยะเวลาที่กำหนด
- ❑ จัดให้มีคั่นกั้น Dike Area บริเวณพื้นที่กักเก็บสารเคมี เพื่อป้องกันการรั่วไหล
- ❑ ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ตามจุดที่มีความเสี่ยง
- ❑ ติดตั้งระบบ Interlock เพื่อทำหน้าที่ออกคำสั่งอัตโนมัติในการ Shutdown อุปกรณ์หรือหน่วยผลิตที่มีความเสี่ยงที่จะเกิดอันตราย
- ❑ มีระบบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ในงานที่อาจเกิดอันตราย มีการทำ JSA และ JSA Talk รวมทั้งมีการตรวจสอบอุปกรณ์การนำเข้าไปทำงานในพื้นที่ควบคุม
- ❑ รถยนต์ทุกชนิด เมื่อเข้าและออกบริเวณการผลิตจะต้องสวมท่อป้องกันประกายไฟทุกครั้ง



ถังเก็บวัตถุดิบ



ป้ายเตือนพื้นที่อับอากาศ และพนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันสารเคมี



มีระบบอนุญาตในการทำงาน

10 | อันตรายร้ายแรง (ต่อ)

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- ❑ ให้พนักงานมีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้เหมาะสมกับลักษณะงาน
- ❑ ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย
- ❑ จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับ
- ❑ มีแผนฉุกเฉินในกรณีมีการรั่วไหลของสารเคมี และในกรณีที่มีการระเบิดเกิดเพลิงไหม้ลุกลาม
- ❑ จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และรถพยาบาล เตรียมพร้อมสำหรับเหตุฉุกเฉิน





ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง และพนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง



อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย



อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและรถฉุกเฉิน

11 | พื้นที่สีเขียว

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- ❑ โครงการมีการดำเนินงานจัดทำแผนการดูแลและบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวภายในโรงงานอย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกเดือน









พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ

4.3 สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

- บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด

สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

❑ **โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทธีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (HDPE 2)**

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ
ตาม EIA		
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	เดือนละ 1 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
2. คุณภาพน้ำทิ้ง	เดือนละ 1 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
4. คุณภาพดิน	ทุก 3 ปี	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
5. ระดับเสียงในชุมชน	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
6. ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
7. ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
8. สารเคมีในสถานที่ทำงาน	ปีละ 4 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
9. ระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน	ปีละ 1 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓

สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

❑ **โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทธีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (HDPE 3)**

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ
ตาม EIA		
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
2. คุณภาพน้ำทิ้ง	เดือนละ 1 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
3. คุณภาพน้ำผิวดิน	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
5. คุณภาพดิน	ทุก 3 ปี	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
6. ระดับเสียงในชุมชน	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
7. ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน	ปีละ 4 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
8. ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน	ปีละ 4 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
9. คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	ปีละ 4 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
10. ระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน	ปีละ 4 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓

สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

❑ **โครงการโรงงานผลิตพอลิเอทธีลีน แว็กซ์ ที่ได้จากกระบวนการสลายพันธะทางเคมีของพอลิเอทธีลีนด้วยความร้อน**

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ
ตาม IEE		
1. ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
2. ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
3. ความเข้มของแสงสว่างในสถานที่ทำงาน	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓

ผลการปฏิบัติมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

❖ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (HDPE2)

❖ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (HDPE3)



1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

สถานี	พารามิเตอร์	ความถี่
1. พื้นที่โรงงาน 2. วัดหนองแฟบพักชินงาม 3. โรงเรียนบ้านมาบตาพุด (โสกณรงค์รุ่งรุณ)	เอททีลีน เฮกเซน บิวทีน-1 เอทธิน-1 ความเร็วและทิศทางลม (พื้นที่โรงงาน)	เดือนละ 1 ครั้ง ครั้งละ 24 ชั่วโมง
	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ มอนนิเทนไฮโดรคาร์บอน ความเร็วและทิศทางลม (พื้นที่โรงงาน)	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง

มาตรฐาน :
- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
- สำหรับค่าความเข้มข้นของเอททีลีน, เฮกเซน, บิวทีน-1, เอทธิน-1 และไฮโดรคาร์บอนที่ไม่มีเทนในบรรยากาศยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

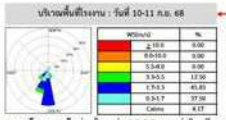


สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
1. พื้นที่โรงงาน
2. วัดหนองแฟบพักชินงาม
3. โรงเรียนบ้านมาบตาพุด (โสกณรงค์รุ่งรุณ)

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

❑ ความเร็วและทิศทางลม เดือนละ 1 ครั้ง (ครั้งละ 24 ชั่วโมง)

บริเวณพื้นที่โรงงาน : วันที่ 10-11 ก.ย. 68



ความเร็วลม: อยู่ในช่วงน้อยกว่า 0.3-5.5 เมตร/วินาที
ทิศทางลม: ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศใต้

บริเวณวัดหนองแฟบพักชินงาม : วันที่ 10-11 ก.ย. 68



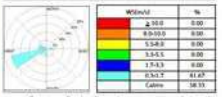
ความเร็วลม: อยู่ในช่วงน้อยกว่า 0.3-3.3 เมตร/วินาที
ทิศทางลม: ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้



สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
1. พื้นที่โรงงาน
2. วัดหนองแฟบพักชินงาม
3. โรงเรียนบ้านมาบตาพุด (โสกณรงค์รุ่งรุณ)

หมายเหตุ : ทิศทางลม

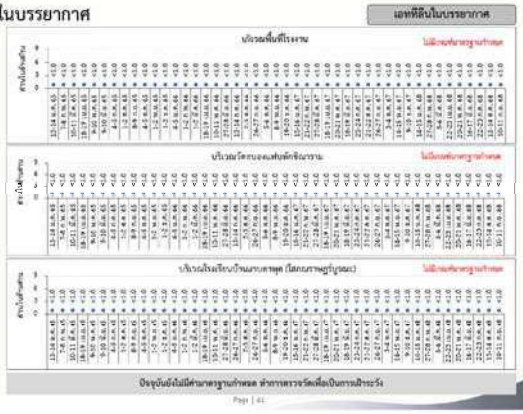
บริเวณโรงเรียนบ้านมาบตาพุด (โสกณรงค์รุ่งรุณ) : วันที่ 10-11 ก.ย. 68



ความเร็วลม: อยู่ในช่วงน้อยกว่า 0.3-1.7 เมตร/วินาที
ทิศทางลม: ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ ค่อนไปทางทิศตะวันตก

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

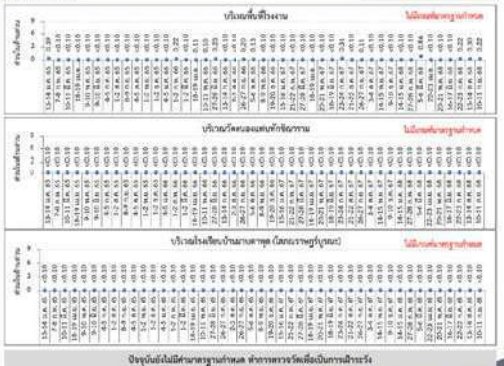
เอททีลีนในบรรยากาศ



ปัจจุบันยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด ทำการตรวจวัดเพื่อเป็นการเฝ้าระวัง

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

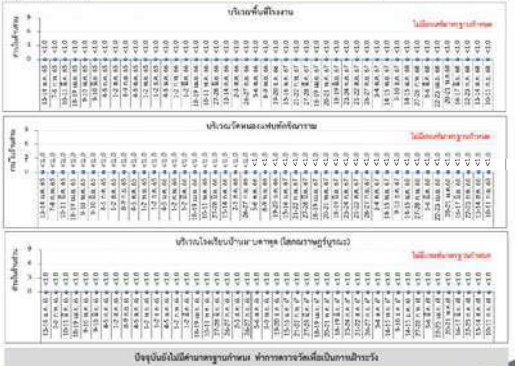
เฮกเซนในบรรยากาศ



ปัจจุบันยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด ทำการตรวจวัดเพื่อเป็นการเฝ้าระวัง

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

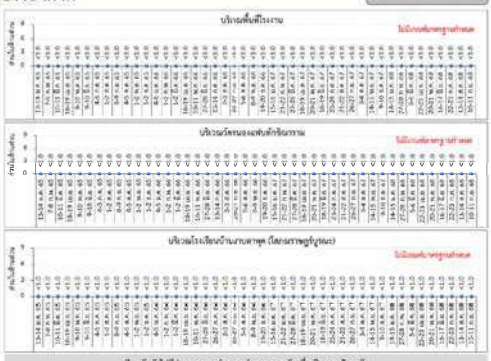
บิวทีน-1 ในบรรยากาศ



ปัจจุบันยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด ทำการตรวจวัดเพื่อเป็นการเฝ้าระวัง

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

เฮกซีน-1 ในบรรยากาศ



ปัจจุบันยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด ทำการตรวจวัดเพื่อเป็นการเฝ้าระวัง

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

❑ ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ



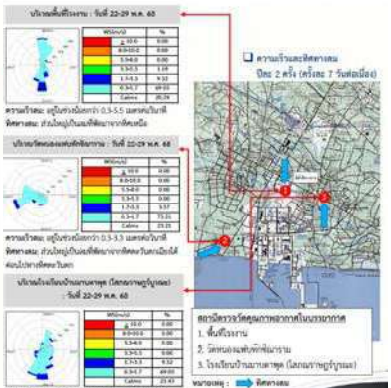
มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการนโยบายสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมกำหนด

❑ ก๊าซไฮโดรคาร์บอนที่ไม่ใช่มีเทนในบรรยากาศ

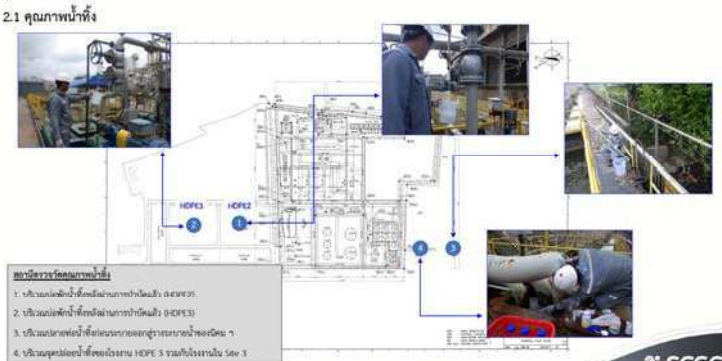


ปัจจุบันยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด ทำการตรวจวัดเพื่อเป็นการเฝ้าระวัง



2. คุณภาพน้ำ

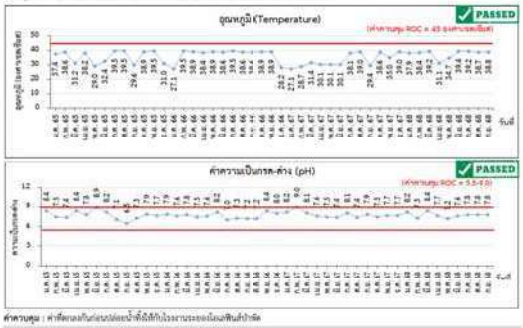
2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง



สถานีตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง
1. บริเวณก่อนเข้าบ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้ว (HDPE2)
2. บริเวณก่อนเข้าบ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้ว (HDPE3)
3. บริเวณปลายท่อน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่ธรรมชาติของนิคม ฯ
4. บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งของโรงงาน HDPE 3 รวมกับโรงงานใน Site 3

2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

- การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง : บ่อกักเก็บหลังผ่านการบำบัดแล้ว (HDPE2)

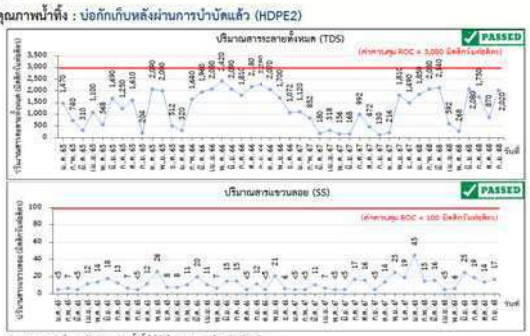


ค่าควบคุม : ค่าที่ตรวจก่อนปล่อยน้ำทิ้งให้ทำโรงงานของนิคมฯ

ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมกำหนด

2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

- การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง : บ่อกักเก็บหลังผ่านการบำบัดแล้ว (HDPE2)

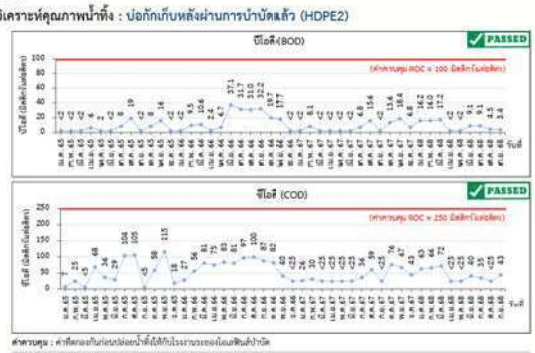


ค่าควบคุม : ค่าที่ตรวจก่อนปล่อยน้ำทิ้งให้ทำโรงงานของนิคมฯ

ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมกำหนด

2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

- การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง : บ่อกักเก็บหลังผ่านการบำบัดแล้ว (HDPE2)

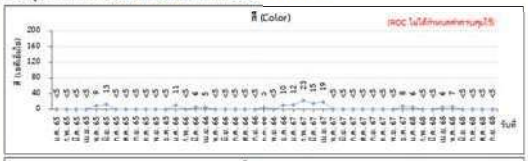


ค่าควบคุม : ค่าที่ตรวจก่อนปล่อยน้ำทิ้งให้ทำโรงงานของนิคมฯ

ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมกำหนด

2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

- การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง : บ่อกักเก็บหลังผ่านการบำบัดแล้ว (HDPE2)





ค่าควบคุม : ค่าที่ตกลงกันก่อนปล่อยน้ำทิ้งให้กับโรงงานระยองโอเลฟินส์บำบัด

ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมกำหนด

© SCGC 2025

2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

- การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง : บ่อกักเก็บหลังผ่านการบำบัดแล้ว (HDPE2)



ค่าควบคุม : ค่าที่ตกลงกันก่อนปล่อยน้ำทิ้งให้กับโรงงานระยองโอเลฟินส์บำบัด

© SCGC 2025

2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

- การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง : บ่อกักเก็บหลังผ่านการบำบัดแล้ว (HDPE3)





ค่าควบคุม: ค่าที่ตกลงกันก่อนปล่อยน้ำทิ้งให้กับโรงงานระยองโอเลฟินส์บำบัด

ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมกำหนด

© SCGC 2025

2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

- การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง : บ่อกักเก็บหลังผ่านการบำบัดแล้ว (HDPE3)





ค่าควบคุม: ค่าที่ตกลงกันก่อนปล่อยน้ำทิ้งให้กับโรงงานระยองโอเลฟินส์บำบัด

ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมกำหนด

© SCGC 2025

2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

- การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง : บ่อกักเก็บหลังผ่านการบำบัดแล้ว (HDPE3)





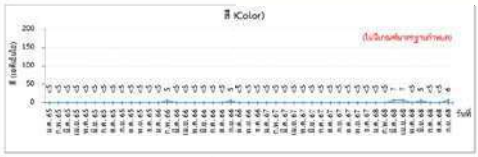
ค่าควบคุม: ค่าที่ตกลงกันก่อนปล่อยน้ำทิ้งให้กับโรงงานระยองโอเลฟินส์บำบัด

ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมกำหนด

© SCGC 2025

2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

- การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง : บ่อกักเก็บหลังผ่านการบำบัดแล้ว (HDPE3)





ค่าควบคุม: ค่าที่ตกลงกันก่อนปล่อยน้ำทิ้งให้กับโรงงานระยองโอเลฟินส์บำบัด

ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมกำหนด

© SCGC 2025

2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

- การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง : บ่อกักเก็บหลังผ่านการบำบัดแล้ว (HDPE3)



ค่าควบคุม: ค่าที่ตกลงกันก่อนปล่อยน้ำทิ้งให้กับโรงงานของบ้านสินสินค้าบัณ

2. คุณภาพน้ำ

2.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน

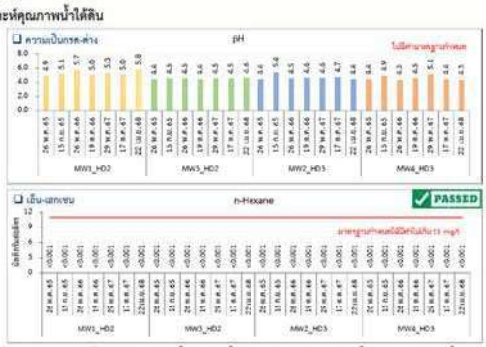
สถานี	พารามิเตอร์	ความถี่
บ่อสังเกตุการณ์ 1 บ่อสังเกตุการณ์ 2 บ่อสังเกตการณ์ 3 บ่อสังเกตุการณ์ 4	ความเป็นกรด-ด่าง * เอ็น-เฮกเซน ทีพีเอช (C_5-C_9) ทีพีเอช ($C_{>9}$-C_{16}) * ทีพีเอช ($C_{>16}$-C_{35}) *	ปีละ 2 ครั้ง

* ตารวจวัดเพิ่มเติมจากที่มาตรการกำหนด



2.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน

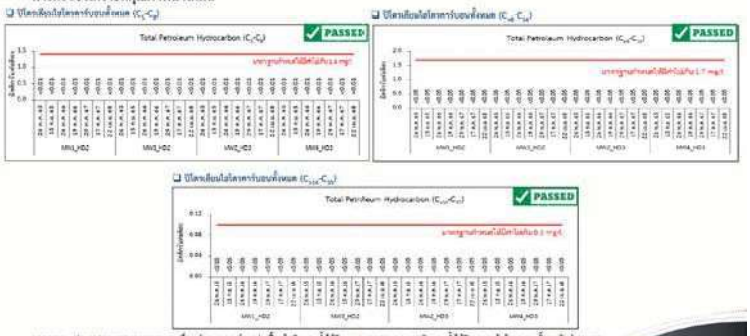
- การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบ คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงาน ผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานแสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

2.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน

- การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงาน ผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานแสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

3. คุณภาพดิน

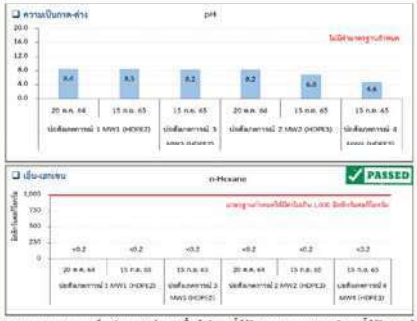
สถานี	พารามิเตอร์	ความถี่
บริเวณพื้นที่ที่เชียภายในพื้นที่โครงการฯ บริเวณอาคารควบคุมการผลิต	ความเป็นกรด-ด่าง เอ็น-เฮกเซน ทีพีเอช (C_5-C_9) ทีพีเอช ($C_{>9}$-C_{16}) * ทีพีเอช ($C_{>16}$-C_{35}) *	ทุก 3 ปี

* ตารวจวัดเพิ่มเติมจากที่มาตรการกำหนด



3. คุณภาพดิน

- การตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงาน ผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานแสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

3. คุณภาพดิน

- การตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน

❑ ปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด (C_6-C_9)



❑ ปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด (C_{10}-C_{14})



❑ ปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด (C_{15}-C_{36})



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน และรายงานผนวกมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

© SCGC 2025

4. ระดับเสียงในชุมชน

- การตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน

สถานี	พารามิเตอร์	ความถี่
- บริเวณทางเข้าพื้นที่ SCG Chemicals Site#3 - ด้านทิศตะวันออกของ SCG Chemicals Site#3 - โรงเรียนบ้านตาพุด (โสภณราษฎร์บำรุงผล) - บ้านเมืองใหม่บ้านตาพุด	ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ระดับเสียงพื้นฐาน	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ติดต่อกัน

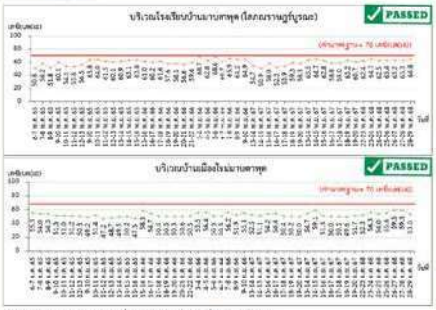


สถานีตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน
1. บริเวณทางเข้าพื้นที่ SCG Chemicals Site#3
2. ด้านทิศตะวันออกของ SCG Chemicals Site#3
3. โรงเรียนบ้านตาพุด (โสภณราษฎร์บำรุงผล)
4. บ้านเมืองใหม่บ้านตาพุด

© SCGC 2025

4. ระดับเสียงในชุมชน

❑ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq (24))



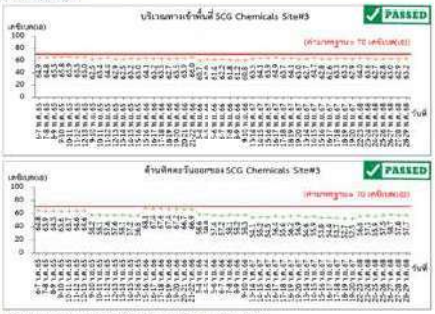
มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

© SCGC 2025

4. ระดับเสียงในชุมชน

❑ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq (24))



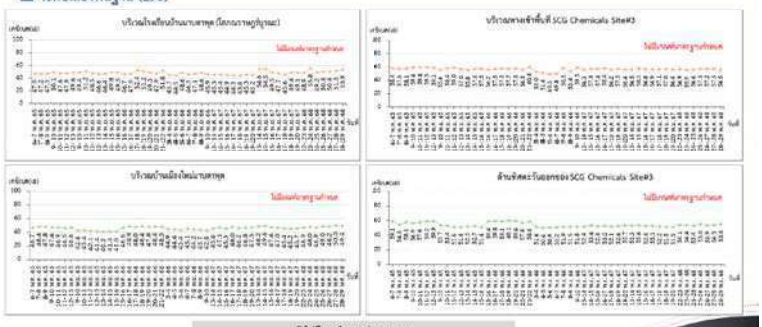
มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

© SCGC 2025

4. ระดับเสียงในชุมชน

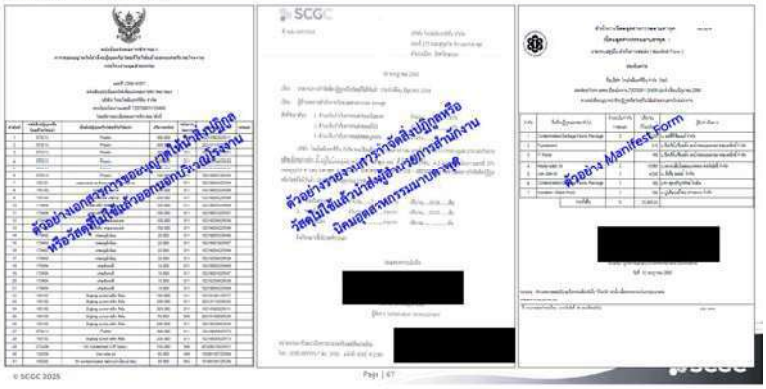
❑ ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)



ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน

© SCGC 2025

5. การจัดการกากของเสีย



ห้ามนำของเสียอันตรายออกนอกประเทศ หรือวัสดุที่มีพิษตกค้างออกนอกประเทศโดยเด็ดขาด

ด้วยยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตให้นำส่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วไปส่งสู่ผู้ประกอบการที่ได้รับอนุญาตจากกรมควบคุมมลพิษ

ตัวอย่าง Manifest Form

© SCGC 2025

6. การควบคุมการขนส่ง

- โครงการฯ มีการจำกัดประเภท และจำนวนยานพาหนะที่จะเข้าไปบริเวณกระบวนการผลิตโดยได้กำหนดให้ยานพาหนะที่จะเข้าไปในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการเกิดประกายไฟจากท่อไอเสีย และมีการตรวจสอบสภาพของเครื่องยนต์โดยเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย รวมทั้งต้องได้รับอนุญาตจากหัวหน้ากะควบคุมพื้นที่ก่อนเข้าทำงานทุกครั้ง
- พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการควบคุมการขนส่งของโครงการ





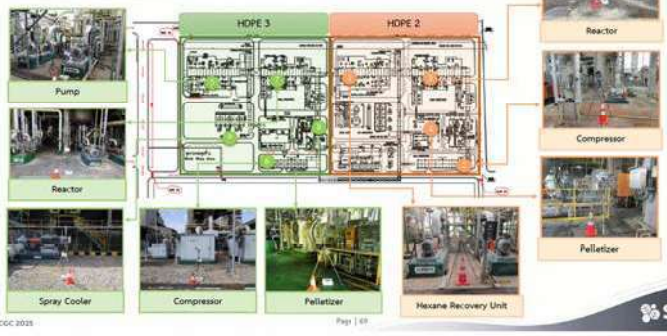
[redacted]

ยานพาหนะที่จะเข้า-ออก ต้องผ่านการตรวจสภาพและติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันประกายไฟ

7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

7.1 ระดับเสียงในสถานประกอบการ

❑ ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง



7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

❑ ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง

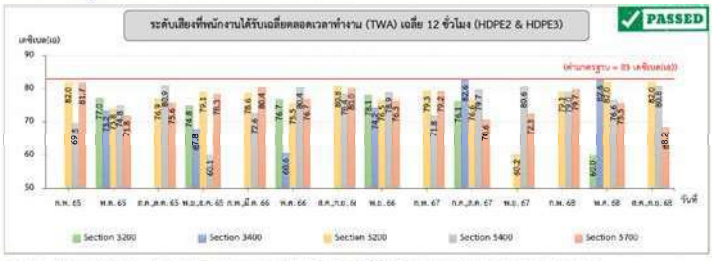


มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรฐานการควบคุมสภาพแวดล้อมในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

❑ ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) เฉลี่ย 12 ชั่วโมง



มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

หมายเหตุ : - HDPE2 (Section 3200, Section 3400)
- HDPE3 (Section 5200, Section 5400, Section 5700)

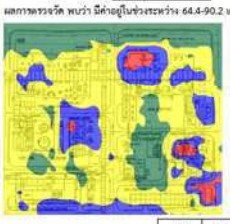
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

❑ จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ทุก 3 ปี ในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตทั้งหมด

HDPE 2

ตรวจวัดระดับเสียง ในวันที่ 23 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

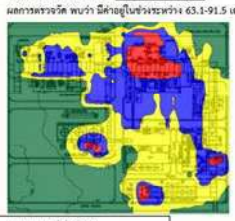
ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 64.4-90.2 เดซิเบล(เอ)



HDPE 3

ตรวจวัดระดับเสียง ในวันที่ 9 มิถุนายน พ.ศ. 2566

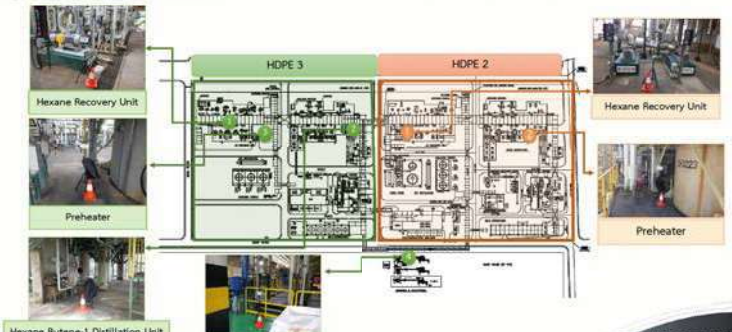
ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 63.1-91.5 เดซิเบล(เอ)



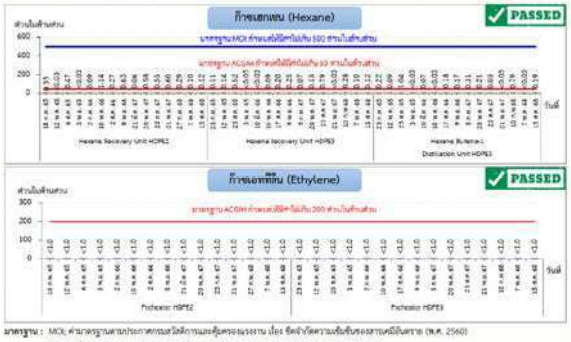
สีแสดง	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ความหมายของพื้นที่ที่ถูกปกปิด
	≥ 85	แสดงพื้นที่ที่มีแนวโน้มว่าเกิน 85 dB(A) ตามกฎหมายกำหนดเมื่อสิ้นสุดการผลิต
	≥ 80	แสดงพื้นที่ที่ 85 dB(A) ตามกฎหมายกำหนดเมื่อสิ้นสุดการผลิต
	> 75	แสดงพื้นที่ที่มีแนวโน้มเกินมาตรฐาน
	≤ 75	แสดงพื้นที่ที่ปลอดภัย

7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

7.2 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ



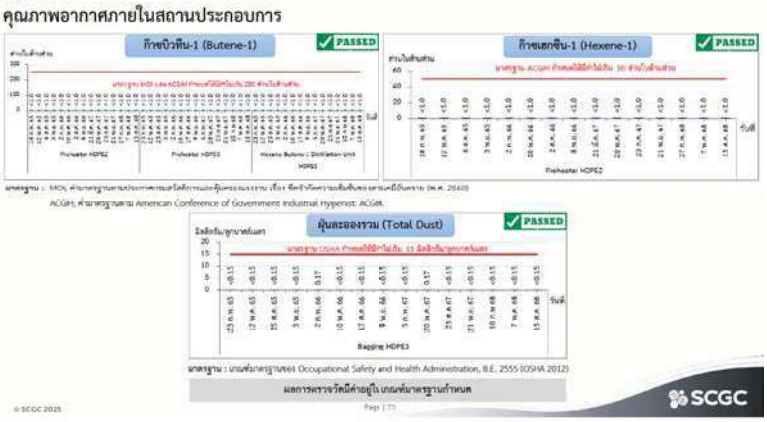
คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ



มาตรฐาน : MOL ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชื่อจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560)
ACGIH; ค่ามาตรฐานตาม American Conference of Government Industrial Hygienist: ACGIH.

ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

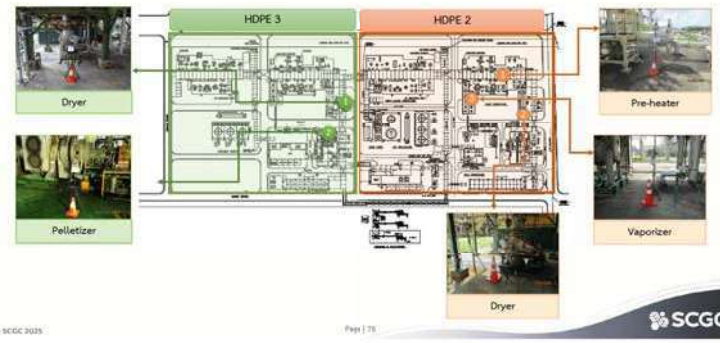


มาตรฐาน : MOL ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชื่อจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560)
ACGIH; ค่ามาตรฐานตาม American Conference of Government Industrial Hygienist: ACGIH.
มาตรฐาน : กฎหมายมาตรฐานของ Occupational Safety and Health Administration, B.E. 2555 (OSHA 2012)

ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด

7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

❑ การตรวจวัดสภาพความร้อนภายในสถานประกอบการ



7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

❑ การตรวจวัดสภาพความร้อนภายในสถานประกอบการ



มาตรฐาน : ประกาศกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการป้องกัน และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559

ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ฝ่ายความปลอดภัยของโรงงาน ของโครงการฯ ได้ทำหน้าที่จดบันทึกการเกิดอุบัติเหตุทุกขนาดของระดับความรุนแรง ที่เกิดกับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงาน โดยเก็บบันทึกข้อมูลตลอดเวลา สำหรับสถิติอุบัติเหตุ โดยในปี พ.ศ. 2568

ช่วงระหว่างเดือนมกราคม-กันยายน พ.ศ. 2568 ไม่พบว่ามีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานเกิดขึ้นแต่อย่างใด

Summary Incident Case YTD (SHE KPIS) on Jan-Sep 2025

ตัวชี้วัดหลัก (Performance Index)	Target	Actual Process	Actual Non-Process	
1. เหตุการณ์ที่ทำให้บาดเจ็บ / เจ็บป่วย จากการทำงาน (Injury/Illness)	0	0	0	
2. เหตุการณ์ไฟไหม้ หรือการระเบิด (Fire & Explosion)	0	0	0	
3. สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment/LOPC)	0	0	0	
4. ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	0	0	0	
5. การปฏิบัติไม่สอดคล้องกับกฎหมาย (SHE Non-Compliance)	0	0	0	
6. ข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Incident)	0	0	0	
7. การหกรั่วไหลระหว่างการขนส่ง (Distribution)	0	0	0	
8. อุบัติเหตุที่เกิดจากการขนส่งทางรถยนต์ (Motor Vehicle Accident)	0	0	0	

SHE KPIs '2025

เป้าหมายการทำงานอย่างปลอดภัย
ZERO Accident

ผลการปฏิบัติมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

❖ โครงการโรงงานผลิตพอลิเอทธีลีน แว็กซ์ ที่ได้จากกระบวนการสลายพันธะทางเคมี ของพอลิเอทธีลีนด้วยความร้อน



การตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ



ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (Leq 12 hrs)

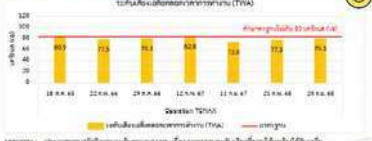
1. บริเวณ Line 1
2. บริเวณ Line 2
3. บริเวณ Blower 1
4. บริเวณ Blower 2
5. บริเวณ Cooling
6. บริเวณ Extruder

❑ ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง



มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัย ในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับการผลิตหรือการแยกส่วนโดยการทำงาน

❑ ระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน



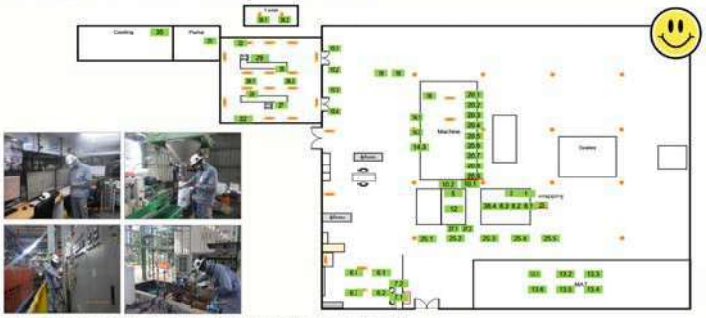
มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานหลักเกณฑ์เพื่อป้องกันอันตรายต่อสุขภาพของลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับเสียง ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกครั้งที่ทำการตรวจวัด

© SCGC 2025

SCGC

การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน



มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (พ.ศ. 2561)

ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกครั้งที่ทำการตรวจวัด

© SCGC 2025

SCGC

TPE SCGC



การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการ ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ได้กำหนดไว้และได้มีการนำระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยเข้ามาใช้ในการดำเนินการ เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและก่อให้เกิดความเชื่อมั่นด้านสุขภาพแก่พนักงานและชุมชนโดยรอบ

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประกอบด้วย คุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพน้ำทิ้ง ระดับเสียงภายในสถานประกอบการและบริเวณชุมชน การตรวจวัดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ การบันทึกปริมาณการของเสีย การบันทึกการได้รับบาดเจ็บของพนักงาน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

© SCGC 2025

SCGC

4.4 ผลการดำเนินงานประชาสัมพันธ์และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)

- บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด

© SCGC 2025

SCGC



© SCGC 2025

SCGC

แผนและผลการดำเนินการด้าน CSR

SCGC CSR
PASSION FOR BETTER



CSR Performance

มกราคม-มิถุนายน 2568

วิธีการสานสัมพันธ์ ช่องทางการสื่อสารกับ
ผู้มีส่วนได้เสีย Stakeholder Engagement Plan



© SCGC 2025

SCGC

โครงการ One Manager One Community "OMOC"

SCGC CSR TPE PASSION FOR BETTER










เป็นโครงการที่ให้ผู้บริหารระดับจัดการ ประจำอยู่ในพื้นที่ระยอง ลงพื้นที่เพื่อพบปะพูดคุยทำความรู้จัก ร่วมกิจกรรม ประเพณี และสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับผู้นำชุมชน หลอดจนรับฟังปัญหา และความคิดเห็นของชุมชนด้วยตนเอง ให้การช่วยเหลือแก้ไขในด้านต่างๆร่วมกันกับทีม CSR เพื่อให้ชุมชนเกิดความมั่นใจในการดำเนินธุรกิจของ SCGC และ TPE โดยอยู่ร่วมกันอย่างมีความสุขยั่งยืน

โครงการ One Manager One Community "OMOC"

SCGC CSR TPE PASSION FOR BETTER











เป็นโครงการที่ให้ผู้บริหารระดับจัดการ ประจำอยู่ในพื้นที่ระยอง ลงพื้นที่เพื่อพบปะพูดคุยทำความรู้จัก ร่วมกิจกรรม ประเพณี และสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับผู้นำชุมชน หลอดจนรับฟังปัญหา และความคิดเห็นของชุมชนด้วยตนเอง ให้การช่วยเหลือแก้ไขในด้านต่างๆร่วมกันกับทีม CSR เพื่อให้ชุมชนเกิดความมั่นใจในการดำเนินธุรกิจของ SCGC และ TPE โดยอยู่ร่วมกันอย่างมีความสุขยั่งยืน

โครงการ One Manager One Community "OMOC"

SCGC CSR TPE PASSION FOR BETTER










เป็นโครงการที่ให้ผู้บริหารระดับจัดการ ประจำอยู่ในพื้นที่ระยอง ลงพื้นที่เพื่อพบปะพูดคุยทำความรู้จัก ร่วมกิจกรรม ประเพณี และสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับผู้นำชุมชน หลอดจนรับฟังปัญหา และความคิดเห็นของชุมชนด้วยตนเอง ให้การช่วยเหลือแก้ไขในด้านต่างๆร่วมกันกับทีม CSR เพื่อให้ชุมชนเกิดความมั่นใจในการดำเนินธุรกิจของ SCGC และ TPE โดยอยู่ร่วมกันอย่างมีความสุขยั่งยืน

โครงการ One Manager One Community "OMOC"

SCGC CSR TPE PASSION FOR BETTER










เป็นโครงการที่ให้ผู้บริหารระดับจัดการ ประจำอยู่ในพื้นที่ระยอง ลงพื้นที่เพื่อพบปะพูดคุยทำความรู้จัก ร่วมกิจกรรม ประเพณี และสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับผู้นำชุมชน หลอดจนรับฟังปัญหา และความคิดเห็นของชุมชนด้วยตนเอง ให้การช่วยเหลือแก้ไขในด้านต่างๆร่วมกันกับทีม CSR เพื่อให้ชุมชนเกิดความมั่นใจในการดำเนินธุรกิจของ SCGC และ TPE โดยอยู่ร่วมกันอย่างมีความสุขยั่งยืน

One Manager One Community "OMOC" " โครงการด้านวัฒนธรรมประเพณี "

SCGC และ TPE ร่วมสืบสานประเพณีพื้นบ้านงานทำบุญข้าวหลามชุมชน จ.ระยอง









เมื่อวันที่ 09/03/2568 SCGC และบริษัทไทยไพลีเอทธิลีน จำกัด โดยมีหัวแทนที่ ๆ ระดับจัดการนำทีมลงพื้นที่ชุมชนบ้านทุ่งต้นเลียบ มาบข่า จ.ระยอง เพื่อร่วมกิจกรรมสานเสวนาชุมชน ปี 2568 กับพี่ๆ ในชุมชน ได้แลกเปลี่ยนความคิดเห็น และความรู้ใหม่แบบ 2 Way โดยบรรยากาศเป็นไปอย่างเรียบร้อยดี หรือเรียกอีกชื่อหนึ่งว่า "งานทำบุญเดือนสาม"

One Manager One Community "OMOC" " โครงการด้านวัฒนธรรมประเพณี "

SCGC และ TPE ร่วมกิจกรรม OMOC สานเสวนาชุมชน ปี 2568 ชุมชนบ้านทุ่งต้นเลียบ มาบข่า จ.ระยอง

SCGC OMOC 2025 (One manager One Community)และบริษัทไทยไพลีเอทธิลีน จำกัด โดยมีหัวแทนที่ ๆ ระดับจัดการนำทีมลงพื้นที่ชุมชนบ้านทุ่งต้นเลียบ มาบข่า จ.ระยอง เพื่อร่วมกิจกรรมสานเสวนาชุมชน ปี 2568 กับพี่ๆ ในชุมชน ได้แลกเปลี่ยนความคิดเห็น และความรู้ใหม่แบบ 2 Way โดยบรรยากาศเป็นไปอย่างเรียบร้อยดี

" โครงการด้านความปลอดภัย "

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

- มีการซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน

ฝึกซ้อมทบทวนแผนฉุกเฉินชุมชนวัดมาบตาพุด

บริษัท TPEได้ร่วมกับเทศบาลเมืองมาบตาพุดและชุมชนมาบตาพุดทำการฝึกร้อมทบทวนแผนฉุกเฉิน ณ ที่ทำการชุมชนมาบตาพุดซึ่งมีชุมชนให้ความสนใจและร่วมฝึกในครั้งนี้โดยบรรยากาศเป็นไปอย่างเรียบร้อย





" โครงการด้านสิ่งแวดล้อม "

SCGC และตัวแทน TPE ร่วมมุ่งมั่นเดินหน้ารักษาสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืนผ่านกิจกรรม "จิตอาสาพิทักษ์ทะเลระยอง"





ลดขยะชายหาด ช่วยปรับทัศนียภาพและความสวยงาม ส่งเสริมภาคการท่องเที่ยวให้กับจังหวัดระยอง ตามแนวทาง Low Waste Low Carbon



เมื่อวันที่ 30 มกราคม 2568 – ชายหาดตาคาว จ.ระยอง พนักงาน จิตอาสา SCGC กว่า 90 คน ร่วมเก็บขยะชายหาด ได้ขยะรวม 165 กิโลกรัม



" โครงการด้านสิ่งแวดล้อม "

SCGC และตัวแทน TPE ร่วมมุ่งมั่นเดินหน้ารักษาสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืนผ่านกิจกรรม "จิตอาสาพิทักษ์ทะเลระยอง"





ลดขยะชายหาด ช่วยปรับทัศนียภาพและความสวยงาม ส่งเสริมภาคการท่องเที่ยวให้กับจังหวัดระยอง ตามแนวทาง Low Waste Low Carbon

เมื่อวันที่ 2 กุมภาพันธ์ 2568 – พระเจดีย์กลางน้ำ จ.ระยอง พนักงานจิตอาสา พร้อมแอโรชนและประชาชนจำนวนกว่า 400 คน ร่วมกิจกรรม "หาดทะลุปอด" ต่อเรือเก็บขยะในแม่น้ำระยอง

" โครงการด้านสิ่งแวดล้อม "

SCGC และตัวแทน TPE ร่วมจัดกิจกรรมจิตอาสาพิทักษ์ทะเล ร่วมเก็บขยะชายหาด ลดปัญหาขยะหยุดรอสู่ทะเลและสิ่งแวดล้อม ช่วยฟื้นฟูระบบนิเวศทางทะเล



SCGC และตัวแทนบริษัทไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด จัดกิจกรรมจิตอาสาพิทักษ์ทะเลระยอง โดยพนักงานจิตอาสารวม 112 คน ร่วมกันเก็บขยะชายหาด ณ กลุ่มประมงเก้ายอด จ.ระยอง เก็บขยะได้น้ำหนักรวม 100 กิโลกรัม เพื่อลดปัญหาขยะหยุดรอลงสู่ทะเลตามแนวทาง Low Waste Low Carbon มุ่งส่งเสริมชุมชนคาร์บอนต่ำ

การกระจายรายได้ให้กับชุมชน >> " โครงการด้านการส่งเสริมอาชีพ และสังคม "

SCGC ร่วมบริษัทกับ ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด จัดกิจกรรม "ตลาดนัดสินค้าชุมชน" เพิ่มรายได้ ส่งเสริมการพึ่งพาตนเองของชุมชนรอบโรงงาน







SCGC และบริษัทไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด ร่วมกันจัดกิจกรรม "ตลาดนัดสินค้าชุมชน" ในปี 2568 ณ โรงงาน TPE site 1 ระยอง เพื่อเพิ่มช่องทางการจัดจำหน่าย เปิดโอกาสให้พนักงานและคู่ธุรกิจ ได้มีส่วนร่วมในการอุดหนุนผลิตภัณฑ์สินค้าชุมชน ช่วยเพิ่มรายได้และส่งเสริมให้เกิดการพึ่งพาตนเองอย่างยั่งยืนของชุมชน โดยกิจกรรมนี้สามารถสร้างรายได้ให้กับชุมชนอย่างต่อเนื่องทุกๆปี

" โครงการด้านสิ่งแวดล้อม "

SCGC และตัวแทน TPE ร่วมจัดกิจกรรมสร้างบ้านปลา เพิ่มความหลากหลายทางชีวภาพทางทะเล ณ ชายฝั่งแสมสาร จ.ชลบุรี



SCGC และตัวแทนบริษัทฯ ร่วมกับสำนักงานทรัพยากรทางทะเล และชายฝั่งที่ 2 (ชลบุรี) รวมทั้งนักศึกษาฝึกงานในโครงการ Excellent Model School (EMS) และ Vocational Chemicals Engineering Practice College (V-ChEPC) พร้อมด้วยสมาชิกกลุ่มประมงพื้นบ้านเรือเล็กเขาล้าน สมาคมประมงพื้นบ้าน จ.ชลบุรี อบต.แสมสาร และกองทัพเรือ รวม 120 คน ร่วมกันสร้างบ้านปลา จำนวน 10 หลัง พร้อมส่งมอบให้กลุ่มประมง นำไปจัดวางที่ชายฝั่งแสมสาร เพื่อเป็นแหล่งอนุบาลสัตว์น้ำ สร้างความความหลากหลายทางชีวภาพ และความอุดมสมบูรณ์ให้ทะเลไทย ส่งเสริมการทำประมงพื้นบ้านเชิงอนุรักษ์ของคนในพื้นที่

" โครงการด้านสิ่งแวดล้อม "

SCGC และตัวแทนบริษัทฯ ร่วมจัดกิจกรรมสร้างบ้านปลา เพิ่มความหลากหลายทางชีวภาพร่วมฟื้นฟูทรัพยากรทางทะเลทางทะเล เพิ่มรายได้ชุมชนประมงอุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านหาดแสงเงิน จ.ระยอง



พีวิศูรย์ ประดับศรีเพชร Managing Director, MTT/ RTC นำทีมพนักงานจิตอาสาและนักศึกษาฝึกงานจาก SCGC ร่วมกิจกรรมสร้างบ้านปลา SCGC ณ กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านหาดแสงเงิน จ.ระยอง โดยมีจิตอาสาจากทั้งสำนักงานทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งที่ 1 สำนักงานประมงจังหวัดระยอง เทศบาลตำบลบางตาหุด เทศบาลเมืองเนินพระ และนักศึกษาวิทยาลัยเทคนิคระยอง เข้าร่วมกิจกรรมกว่า 130 คน ร่วมกันสร้างบ้านปลาจำนวน 20 หลัง เพื่อเป็นแหล่งอนุบาลสัตว์น้ำ ฟื้นฟูความอุดมสมบูรณ์ของทะเลระยอง และส่งเสริมความหลากหลายทางชีวภาพ รวมถึงสร้างรายได้ให้ชุมชนประมงพื้นบ้านอย่างยั่งยืน

" โครงการด้านสิ่งแวดล้อม "

โครงการทำปุ๋ยหมักอินทรีย์พื้นที่ TPE

ประโยชน์จากการทำปุ๋ยหมักจากขยะมูลฝอย



" โครงการด้านสิ่งแวดล้อม " โครงการทำปุ๋ยหมักอินทรีย์พื้นที่ TPE



4.5 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือความก้าวหน้าของการพัฒนาโครงการ

- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

  ไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

© SCGC 2025

วาระที่ 5
เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา

แผนงานคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

แผนงานการคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท ทีพีซี เพลส์ เรซิน จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่ 1/2569

ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2569

แผนงาน	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	หมายเหตุ
การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมครั้งที่ 1/2569							

วาระที่ 6
เรื่องอื่นๆ และข้อเสนอแนะ

SCGC

SCGC

รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด
ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่ 2/2568 วันพุธที่ 26 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 เวลา 09:00 – 12:00 น.
ณ ห้องประชุมอุทัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

.....

คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

กรรมการผู้เข้าประชุม จำนวน 26 ท่าน

1.	[redacted]	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	ประธานกรรมการ
		ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	(แทน)
2.		วิศวกรสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	กรรมการ
3.		ผู้อำนวยการส่วนตรวจสอบเหตุฉุกเฉินและกากของเสีย กรมควบคุมมลพิษ	กรรมการ
		นักวิชาการสิ่งแวดล้อมปฏิบัติการ	(แทน)
4.		ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง	กรรมการ
		นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการ	(แทน)
5.		ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ จังหวัดระยอง	กรรมการ
		นักวิชาการสาธารณสุขปฏิบัติการ	(แทน)
6.		นายกเทศมนตรีเทศบาลนครมาบตาพุด	กรรมการ
		หัวหน้าฝ่ายสิ่งเสริมสิ่งแวดล้อม เทศบาลนครมาบตาพุด	(แทน)
7.		ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น	กรรมการ
		ผู้แทนประธานชุมชนหนองน้ำเย็น	(แทน)
8.		ประธานชุมชนซอยประปา	กรรมการ
9.		ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่	กรรมการ
		ผู้แทนประธานกลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่	(แทน)
10.		ประธานชุมชนตะวันออกเนินกระปรอกประชุมมิตร	กรรมการ
11.		ผู้แทนชุมชนบ้านพลง	กรรมการ
12.		ผู้แทนชุมชนบ้านพลง	กรรมการ
13.		ผู้แทนชุมชนตลาดมาบตาพุด	กรรมการ
14.		ผู้แทนชุมชนตลาดมาบตาพุด	กรรมการ
15.		ผู้แทนชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง	กรรมการ
16.		ผู้แทนชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง	กรรมการ
17.		ผู้แทนชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	กรรมการ
18.		ผู้แทนชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	กรรมการ
19.		ผู้แทนชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	กรรมการ
20.		ผู้แทนชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	กรรมการ

SCGC

กรรมการผู้เข้าประชุม จำนวน 26 ท่าน (ต่อ)

21.	[redacted]	ผู้แทนชุมชนทรัพย์สมบูรณ์	กรรมการ
22.		ผู้แทนชุมชนฟ้าสีทอง	กรรมการ
23.		ผู้แทนชุมชนแผ่นดินไท	กรรมการ
24.		ผู้แทนชุมชนประชุมมิตร	กรรมการ
25.		ผู้แทนชุมชนห้วยโป่งใน 2	กรรมการ
26.		ผู้แทนบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	กรรมการและเลขานุการ

กรรมการผู้ไม่เข้าประชุม จำนวน 2 ท่าน เนื่องจากติดภารกิจ

1.	[redacted]	นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง	กรรมการ
2.		นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ

ผู้เข้าร่วมประชุม จำนวน 14 ท่าน

1.	[redacted]	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
2.		สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
3.		ส่วนตรวจสอบเหตุฉุกเฉินและกากของเสีย กรมควบคุมมลพิษ
4.		โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ จังหวัดระยอง
5.		ประธานชุมชนซอยร่วมพัฒนา
6.		บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
7.		บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
8.		บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
9.		บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10.		บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
11.		บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)
12.		บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (บริษัทที่ปรึกษาฯ)
13.		บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (บริษัทที่ปรึกษาฯ)
14.		บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (บริษัทที่ปรึกษาฯ)

เริ่มการประชุม 09.00 น.

รายละเอียดสาระสำคัญ	มติที่ประชุม/ขั้นตอนที่ต้องดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
วาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ [redacted](ตัวแทนประธานกรรมการ) กล่าวเปิดประชุม และแจ้งคุณฉกาจ พัฒนศรี ติดภารกิจ โดยมอบหมายคุณจุไรศรี ไชยศรี เป็นตัวแทนประธานกรรมการในการประชุมครั้งนี้	- ที่ประชุมรับทราบ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุม - ไม่มีการแก้ไขรายงานการประชุม	- ที่ประชุมรับทราบและรับรองรายงานฯ	- ผู้บันทึกรายงานการประชุม
วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา - ไม่มีเรื่องสืบเนื่อง	- ที่ประชุมรับทราบ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
วาระที่ 4 เรื่องเสนอเพื่อทราบจากบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด 4.1 แนะนำข้อมูลสถานประกอบกิจการของโครงการ [redacted] (ผู้แทนบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด) นำเสนอข้อมูลสถานประกอบกิจการของโครงการ ให้ที่ประชุมทราบ 4.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม – กันยายน พ.ศ. 2568 [redacted](ผู้แทนบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด) นำเสนอรายละเอียดให้ที่ประชุมทราบ ดังนี้ - โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ได้กำหนดไว้และได้มีการนำระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยเข้ามาใช้ในการดำเนินการเพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและก่อให้เกิดความเชื่อมั่นด้านสุขภาพแก่พนักงานและชุมชนโดยรอบ ซึ่งได้นำเสนอตัวอย่างการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งหมด 11 ด้าน ได้แก่ มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง การจัดการกากของเสีย การคมนาคม สภาพเศรษฐกิจ และสังคม สาธารณสุขและสุขภาพ อาชีว-อนามัยและความปลอดภัย อุบัติภัยและอันตรายร้ายแรง และพื้นที่สีเขียว	- ที่ประชุมรับทราบ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

รายละเอียดสาระสำคัญ	มติที่ประชุม/ขั้นตอนที่ต้องดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
วาระที่ 4 เรื่องเสนอเพื่อทราบจากบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (ต่อ) 4.3 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม – กันยายน พ.ศ. 2568 [redacted] (ผู้แทนบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด) นำเสนอรายละเอียดให้ที่ประชุมทราบ ดังนี้ - โครงการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการที่กำหนด ซึ่งจากผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงระหว่างเดือนมกราคม – กันยายน พ.ศ. 2568 ประกอบด้วย คุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพน้ำทิ้ง คุณภาพน้ำผิวดิน คุณภาพน้ำใต้ดิน คุณภาพดิน ระดับเสียงภายในสถานประกอบการและบริเวณชุมชน การตรวจวัดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ การบันทึกปริมาณกากของเสีย การบันทึกการได้รับบาดเจ็บของพนักงาน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด 4.4 ผลการดำเนินงานประชาสัมพันธ์และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR) [redacted](ผู้แทนบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด) นำเสนอผลการดำเนินงานประชาสัมพันธ์และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม – กันยายน พ.ศ. 2568 ประกอบด้วยกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม ด้านการศึกษา ด้านการส่งเสริมอาชีพและสังคม ด้านวัฒนธรรมประเพณี ด้านความปลอดภัย การสื่อสารและประชาสัมพันธ์ การจัดทำโครงการ One Manager One Community "OMOC" ซึ่งเป็นโครงการที่ให้ผู้บริหารระดับจัดการ ประจำอยู่ในพื้นที่ระยอง ลงพื้นที่เพื่อพบปะพูดคุยทำความรู้จัก ร่วมกิจกรรม ประเพณี และสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับผู้นำชุมชน ตลอดจนรับฟังปัญหา และความคิดเห็นของชุมชนด้วยตนเอง ให้การช่วยเหลือแก้ไขในด้านต่างๆร่วมกันกับทีม CSR เพื่อให้ชุมชนเกิดความมั่นใจในการดำเนินธุรกิจของ SCGC และ TPE โดยอยู่ร่วมกันอย่างมีความสุขยั่งยืน 4.5 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือความก้าวหน้าของการพัฒนาโครงการ - ไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	- ที่ประชุมรับทราบ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

รายละเอียดสาระสำคัญ	มติที่ประชุม/ขั้นตอนที่ต้องดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
วาระที่ 5 เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา ฝ่ายเลขาแจ้งให้ที่ประชุมทราบ ดังนี้ - การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569 ในเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2569	- ที่ประชุมรับทราบ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
วาระที่ 6 เรื่องอื่นๆ และข้อเสนอแนะ [redacted] **(ผู้แทนชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง)** มีข้อเสนอแนะให้เพิ่มเติมตัวแทนของอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน (อสม.) จำนวน 2 ท่าน เพื่อเป็นตัวแทนหรือเข้าร่วมกิจกรรม CSR ของโครงการ และพิจารณาการสนับสนุนทุนการศึกษาให้กับลูก หลาน ของสมาชิกจิตอาสาที่ทำงานในมูลนิธิ [redacted]**บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน))** ชี้แจงดังนี้ บริษัทในกลุ่ม SCGC มีนโยบายมอบทุนการศึกษาในรูปแบบภาพรวมมาโดยตลอด สำหรับทุนการศึกษารูปแบบพิเศษที่จะสนับสนุนให้กับสมาชิกจิตอาสาที่ทำงานในมูลนิธินั้น ทางโครงการจะรับไปพิจารณาต่อไป [redacted]**ผู้แทนนายกเทศมนตรีเทศบาลนครมาบตาพุด)** มีข้อสอบถามดังนี้ โครงการทำปุ๋ยหมักอินทรีย์ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด มีโครงการที่จะขยายนำไปใช้ในทุก Site หรือไม่ [redacted]**บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด)** ชี้แจงดังนี้ ปัจจุบันโครงการ TPE ทั้ง 3 Site มีการทำ Zero Waste 100% สำหรับอนาคตอาจจะขยายพื้นที่ในการจัดทำเพิ่มเติม ซึ่งอยู่ระหว่างการศึกษา [redacted]**(นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง)** มีข้อเสนอแนะดังนี้ - เสนอแนะให้ภาคประชาชนคอยเฝ้าระวังในเรื่องของข้อร้องเรียน อยากให้ดำเนินการแจ้งบริษัทอย่างรวดเร็ว เพื่อลดผลกระทบในมุมกว้าง - ขอกล่าวชื่นชมบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด ที่ได้รับรางวัล EIA Symposium & Monitoring Awards 2025 ในระดับยอดเยี่ยม ทางจังหวัดระยองร่วมกับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ขอเรียนเชิญทางโครงการฯ ไปรับรางวัลเชิดชูเกียรติ ในกิจกรรมวันสิ่งแวดล้อมไทย เนื่องจากสร้างชื่อเสียงให้กับทางจังหวัดระยอง โดยจะได้รับมอบรางวัลกับท่านผู้ว่าฯ จังหวัดระยอง หากบริษัทฯ อื่นๆ มีความสนใจเข้าร่วมกิจกรรมในวันดังกล่าว สามารถติดต่อสอบถามกับทางสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองได้เลย	- ที่ประชุมรับทราบ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

รายละเอียดสาระสำคัญ	มติที่ประชุม/ขั้นตอนที่ต้องดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
วาระที่ 6 เรื่องอื่นๆ และข้อเสนอแนะ (ต่อ) [redacted]มี (ผู้แทนชุมชนแผ่นดินไท) มีข้อเสนอแนะดังนี้ เมื่อสองเดือนที่ผ่านมา เกิดเหตุไฟไหม้ที่โรงงานผลิตพลาสติก ส่งผลให้ชุมชนโดยรอบได้รับผลกระทบอย่างรุนแรง ทั้งด้านสุขภาพและคุณภาพชีวิต เนื่องจากมีความเสี่ยงจากมลพิษ ซึ่งเหตุไฟไหม้ดังกล่าวไม่ได้มีความเกี่ยวข้องกับโครงการ แต่เพื่อเป็นการบรรเทาผลกระทบและช่วยเหลือชุมชนโดยรอบ จึงขอความอนุเคราะห์ทางบริษัทฯ สนับสนุนหน้ากากอนามัย (Mask) เพื่อใช้ป้องกันฝุ่นและสารเคมีที่ตกค้างในพื้นที่ชุมชน และแนะนำให้ทางโครงการสำรองเก็บไว้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเพื่อเวลาเกิดเหตุการณ์จะได้นำมาช่วยเหลือชุมชนได้ทันที [redacted]**ษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน))** ชี้แจงดังนี้ สำหรับแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ทางบริษัทมีช่องทางและแผนในการดำเนินการรวมถึงฝึกซ้อมรับมืออย่างสม่ำเสมอ ซึ่งหากทางชุมชนได้รับผลกระทบจากปัญหาฝุ่นหรือสารเคมี จากเหตุการณ์ใดๆ อันผิดปกติ ถึงแม้ว่าจะไม่เกี่ยวข้องกับทางบริษัท ทาง SCGC ยินดีให้ติดต่อหรือปรึกษาเพื่อหาแนวทางแก้ไขต่อไป	- ที่ประชุมรับทราบ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ประธานในที่ประชุม กล่าวขอบคุณทุกท่านที่เข้าร่วมประชุมและปิดการประชุม
ปิดประชุม 11.00 น.

ลงชื่อ .....[redacted]..... คณะกรรมการและเลขานุการ
([redacted]จ)

ลงชื่อ .....[redacted]..... ผู้บันทึกรายงานการประชุม

ภาพถ่ายการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด
(มหาชน) และบริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่ 1/2568
วันพุธที่ 26 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 เวลา 09:00 – 12:00 น.
ณ ห้องประชุมอุทัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด











ภาคผนวก ข-7

การทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศ และต่างประเทศ

ทบทวนเหตุการ์ณ อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสหกรรมที่มีการผลิตในลักษณะเดียวกัน

กรกฎาคม – ธันวาคม 2568

© SCGC 2025

เพลิงไหม้โรงกลั่นน้ำมัน ศรีราชา



เมื่อวันที่ 26 กรกฎาคม 2568 เวลาประมาณ 12:10 น. **โรงกลั่นน้ำมัน ศรีราชา** บริษัท **บางจาก ศรีราชา** จำกัด (มหาชน) เกิดเหตุ**เพลิงไหม้**ในหน่วยกลั่นบรรยากาศ ของหอกลั่นที่ 2 ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินได้เข้าควบคุมสถานการณ์ทันที โดยสามารถควบคุมเพลิงไว้ได้เมื่อเวลา 12:35 น. ทั้งนี้ มีรายงานผู้ได้รับบาดเจ็บเล็กน้อย 2 ราย ขณะนี้อยู่ระหว่างการรักษาตัวที่โรงพยาบาล

เหตุการณ์ดังกล่าว ส่งผลกระทบต่อการปฏิบัติงานเล็กน้อย แต่ไม่ต้องหยุดปฏิบัติการทั้งหมด และจากการสำรวจเบื้องต้น ไม่ก่อให้เกิดอันตรายใด ๆ ต่อประชาชนในบริเวณใกล้เคียง โดยบริษัทฯ กำลังส่งทีมเจ้าหน้าที่ตรวจสอบพื้นที่โดยรอบอย่างละเอียดต่อไป

สำหรับสาเหตุของเพลิงไหม้และรายละเอียดต่างๆ ยังอยู่ในกระบวนการสอบสวนเบื้องต้น ภายหลังจากที่ได้ตรวจสอบข้อเท็จจริงและมีรายละเอียดเพิ่มเติม จะสื่อสารให้ทราบต่อไป

© SCGC 2025

เกิดเหตุระเบิดโรงงานแห่งหนึ่งในรัฐลุยเซียนา



กิดเหตุโรงงานแห่งหนึ่งในรัฐลุยเซียนา ของสหรัฐฯ เกิดระเบิดขึ้น ทางการท้องถิ่นต้องเร่งอพยพประชาชน

เมื่อช่วงเวลาราว 13.00 น. วานนี้ (22 ส.ค.) ตามเวลาท้องถิ่น เกิดเหตุระเบิดขึ้นที่โรงงานผลิตน้ำมันหล่อลื่นแห่งหนึ่งในเมืองโรสแลนด์ รัฐลุยเซียนา ทางตอนใต้ของสหรัฐฯ ส่งผลให้มีเพลิงไหม้ตามมา รวมทั้งมีควันดำลอยคลุ้งไปทั่วบริเวณ เบื้องต้นทางการท้องถิ่นประกาศอพยพประชาชนที่อาศัยพื้นที่ใกล้เคียง ก่อนประกาศขยายพื้นที่อพยพออกไปเป็นรัศมี 1.6 กิโลเมตร รอบโรงงาน

ส่วนสาเหตุของระเบิดครั้งนี้ยังไม่กราบแน่ชัด เจ้าหน้าที่กำลังอยู่ระหว่างการสืบสวน เคราะห์ดีไม่มีรายงานผู้บาดเจ็บหรือเสียชีวิตจากเหตุการณ์ครั้งนี้

© SCGC 2025

ไฟไหม้โรงงานสกัดน้ำมันรำข้าวอ่างทอง





16 พฤศจิกายน เวลา 09:30 น.เกิดเหตุระเบิดในโรงงานแห่งหนึ่งในพื้นที่ อำเภอ ไชโย จ.อ่างทอง สำนักงานปภ. อ่างทองรายงานว่า เป็นโรงงานสีข้าวเปลือก อาคารกลั่นน้ำมันมีผู้บาดเจ็บ 3 ราย ด้านมาตรการด้านอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดอ่างทองรายงานว่า ได้ออกคำสั่งตาม มาตรา 39 วรรคหนึ่ง ให้โรงงานหยุดประกอบกิจการทั้งหมดเป็นการชั่วคราวเนื่องจากหอกลั่น ซึ่งเป็นหัวใจหลักของระบบผลิต ได้รับความเสียหายอย่างรุนแรง การเดินเครื่องต่ออาจก่อให้เกิดความเสี่ยงเพิ่มเติมทั้งต่อแรงงานและกระบวนการผลิต

ขณะที่กรมควบคุมมลพิษ ได้ส่งศูนย์ภาค 6 เข้าตรวจสอบมลพิษภายในและภายนอกโรงงานแล้วพบว่า ไม่ส่งผลกระทบหรือเป็นอันตรายต่อพนักงานภายในโรงงาน รวมถึงประชาชนโดยรอบโรงงาน

© SCGC 2025

ภาคผนวก ข-8

เอกสารเกี่ยวกับการตรวจสุขภาพพนักงาน

ผลการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2568

โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2568 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ส่วนผลิต HDPE#2

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด , ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนพนักงานทั้งหมดที่เข้ารับการตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพวินิจฉัย โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์		การดำเนินการกรณีผิดปกติโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ตรวจซ้ำ,รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่น เพิ่มเติมหลังการตรวจซ้ำ โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
รายการตรวจสุขภาพทั่วไป							
1. ตรวจร่างกายทั่วไป	ร่างกาย	โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง	26	26	0	-	-
1.1 ดัชนีมวลกาย	ร่างกาย		26	26	0	-	-
1.2 ความดันโลหิต	ร่างกาย		26	26	0	-	-
1.3 การตรวจวัดชีพจร	ร่างกาย		26	26	0	-	-
2. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	เลือด		26	26	0	-	-
3. ตรวจหาปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)	เลือด		26	26	0	-	-
4.ตรวจระดับไขมันคลอเรสเตอรอลรวมในเลือด (Total Cholesterol)	เลือด		26	26	0	-	-
5. ตรวจการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	เลือด		26	26	0	-	-
6. ตรวจการทำงานของตับ(SGOT,SGPT)	เลือด		26	26	0	-	-
7. ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urine Analysis)	ปัสสาวะ		26	26	0	-	-
8. ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (Meth-Amphetamine check)	ปัสสาวะ		26	26	0	-	-
9. ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)	ร่างกาย		26	26	0	-	-

โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2568 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ส่วนผลิต HDPE#2

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด , ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนพนักงานทั้งหมดที่เข้ารับการตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพวินิจฉัย โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์		การดำเนินการกรณีผิดปกติโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ตรวจซ้ำ,รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่น เพิ่มเติมหลังการตรวจซ้ำ โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
รายการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน							
1. ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย (Occupational Vision Test)	ตา	โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง	26	26	0	-	-
2. ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Test)	หู		26	26	0	-	-
3. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Spirometric Test)	ลมหายใจ		26	26	0	-	-
4. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	ร่างกาย		26	26	0	-	-
5. ตรวจปริมาณ Hexane ในปัสสาวะ (2,5-hexanedion)	ปัสสาวะ	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามาธิบดี	7	7	0	-	-

[redacted]

ว. 44024

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

BANGKOK HOSPITAL RAYONG

ผลการตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน (พนักงานใหม่)

สรุปผลการตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน (พนักงานใหม่) บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม ปี 2568

ลำดับที่	รหัสพนักงาน	คำนำหน้า	ชื่อ	สกุล	หน่วยงาน	วันเข้างาน	1.ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (PE)	2.เอ็กซ์เรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-rays)	3.ความสมบูรณ์ของเลือด (Complete Blood Count ; CBC)	4.สมรรถภาพการทำงานของตับ (SGPT,SGOT , Alkaliphosphatase)	5.สมรรถภาพการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	6.ตรวจปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)	7.ตรวจระดับไขมันในเลือด(Total Cholesterol/ HDL-C/ LDL-C/ Triglyceride)	8.ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (Meth-amphetamine Check)	9.ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urinary Analysis)	10.ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย (Titmus)	11.ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric test)	ความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
1	0100-002399	นางสาว	xxxxx	xxxxx	ส่วนประกันและควบคุมคุณภาพ	01/07/2568	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	สามารถปฏิบัติงานได้
2	0100-002400	นางสาว	xxxxx	xxxxx	ส่วนประกันและควบคุมคุณภาพ	01/07/2568	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	สามารถปฏิบัติงานได้
3	0100-002405	นาย	xxxxx	xxxxx	ส่วนผลิต HDPE 1	16/07/2568	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	สามารถปฏิบัติงานได้
4	0100-002406	นาย	xxxxx	xxxxx	ส่วนผลิต HDPE 4	16/07/2568	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	สามารถปฏิบัติงานได้
5	0100-002407	นาย	xxxxx	xxxxx	ส่วนผลิต HDPE 1	1/08/2568	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	สามารถปฏิบัติงานได้
6	0100-002408	นาย	xxxxx	xxxxx	ส่วนผลิต HDPE 2,3	1/08/2568	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	สามารถปฏิบัติงานได้
7	0100-002409	นาย	xxxxx	xxxxx	ส่วนผลิต PP 1,2	1/08/2568	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	สามารถปฏิบัติงานได้
8	0100-002410	นาย	xxxxx	xxxxx	ส่วนผลิต PP 1,2	1/08/2568	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	สามารถปฏิบัติงานได้
9	0100-002411	นาย	xxxxx	xxxxx	ส่วนผลิต PP 3	1/08/2568	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	สามารถปฏิบัติงานได้
10	0100-002412	นาย	xxxxx	xxxxx	ส่วน Compound & Functional Material Production	1/08/2568	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	สามารถปฏิบัติงานได้
11	0100-002413	นาย	xxxxx	xxxxx	ส่วนผลิต HDPE 1	1/08/2568	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	สามารถปฏิบัติงานได้
12	0100-002414	นาย	xxxxx	xxxxx	ส่วนประกันและควบคุมคุณภาพ	1/08/2568	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	สามารถปฏิบัติงานได้

สรุปผลการตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน (พนักงานใหม่) บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม ปี 2568

ลำดับที่	รหัสพนักงาน	คำนำหน้า	ชื่อ	สกุล	หน่วยงาน	วันเข้างาน	1.ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (PE)	2.เอ็กซ์เรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-rays)	3.ความสมบูรณ์ของเลือด (Complete Blood Count ; CBC)	4.สมรรถภาพการทำงานของตับ (SGPT,SGOT , Alkaliphosphatase)	5.สมรรถภาพการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	6.ตรวจปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)	7.ตรวจระดับไขมันในเลือด(Total Cholesterol/ HDL-C/ LDL-C/ Triglyceride)	8.ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (Meth-amphetamine Check)	9.ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urinary Analysis)	10.ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย (Titmus)	11.ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric test)	ความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
13	0100-002419	นาย	xxxxx	xxxxx	ส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	16/08/2568	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	สามารถปฏิบัติงานได้
14	0100-002420	นาย	xxxxx	xxxxx	ส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	16/08/2568	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	สามารถปฏิบัติงานได้
15	0100-002423	นาย	xxxxx	xxxxx	ส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	16/09/2568	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	สามารถปฏิบัติงานได้
16	0100-002425	นาย	xxxxx	xxxxx	ส่วนผลิต HDPE 2,3	1/10/2568	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	สามารถปฏิบัติงานได้
17	0100-901097	นาย	xxxxx	xxxxx	Safety Management and SD	1/12/2568	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	สามารถปฏิบัติงานได้
18	0100-901098	นาย	xxxxx	xxxxx	Safety Management and SD	1/12/2568	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	สามารถปฏิบัติงานได้
19	0100-901093	นาย	xxxxx	xxxxx	Safety Management and SD	1/12/2568	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	สามารถปฏิบัติงานได้
20	0100-901095	นาย	xxxxx	xxxxx	Safety Management and SD	1/12/2568	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	สามารถปฏิบัติงานได้
21	0100-901096	นาย	xxxxx	xxxxx	Safety Management and SD	1/12/2568	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	สามารถปฏิบัติงานได้

หมายเหตุ

✔ = ผลการตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน " ปกติ "

x = ผลการตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน " ผิดปกติ "

ผลการตรวจสุขภาพพนักงานลาออกหรือพ้นสภาพ

สรุปการตรวจสุขภาพพนักงานลาออกจากงานหรือพ้นสภาพ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ระหว่าง เดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568

ลำดับที่	เลขประจำตัว	คำนำหน้า	ชื่อ	นามสกุล	ตำแหน่ง	ส่วน	วันที่มีผล	ความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
1	0100-000038	นาย	XXXX	XXXXXX	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 2,3	ส่วนผลิต HDPE 2,3	1/07/2568	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
2	0100-000037	นาย	XXXX	XXXXXX	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 4	ส่วนผลิต HDPE 4	1/07/2568	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
3	0100-000025	นาย	XXXX	XXXXXX	Operation Improvement Supervisor	Focused Improvement	1/07/2568	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
4	0100-000041	นาง	XXXX	XXXXXX	ผู้จัดการ Product Test Development	ส่วนประกันและควบคุมคุณภาพ	1/07/2568	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
5	0100-000138	นาย	XXXX	XXXXXX	พนักงานควบคุมคุณภาพ - PCL	ส่วนประกันและควบคุมคุณภาพ	1/07/2568	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
6	0100-001065	นาย	XXXX	XXXXXX	Boardman - Catalyst	ส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	1/07/2568	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
7	0100-002224	นาย	XXXX	XXXXXX	วิศวกรผลิต LLDPE	ส่วนผลิต LLDPE	1/09/2568	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
8	0100-002205	นาย	XXXX	XXXXXX	วิศวกรผลิต HDPE1	ส่วนผลิต HDPE 1	16/10/2568	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
9	0100-001040	นาย	XXXX	XXXXXX	Boardman - HDPE 2,3	ส่วนผลิต HDPE 2,3	16/10/2568	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ
10	0100-002407	นาย	XXXX	XXXXXX	พนักงานผลิต HDPE1	ส่วนผลิต HDPE 1	1/12/2568	พนักงานยินยอมใช้ผลตรวจสุขภาพประจำปี และผลตรวจสุขภาพปกติ

ผลการตรวจสุขภาพพนักงานคู่ธุรกิจประจำ

(ส่วนผลิต HDPE2,3)

โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2568 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ส่วนผลิต HDPE2,3 (พนักงานคู่ธุรกิจประจำ)

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด , ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนพนักงานทั้งหมดที่เข้ารับการตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพวินิจฉัย โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์		การดำเนินการกรณีผิดปกติโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ตรวจซ้ำ ,รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่น เพิ่มเติมหลังการตรวจซ้ำ โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
รายการตรวจสุขภาพทั่วไป							
1. ตรวจร่างกายทั่วไป	ร่างกาย	โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง	11	11	0	-	-
1.1 ดัชนีมวลกาย	ร่างกาย		11	11	0	-	-
1.2 ความดันโลหิต	ร่างกาย		11	11	0	-	-
1.3 การตรวจวัดซีพอร	ร่างกาย		11	11	0	-	-
2. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	เลือด		11	11	0	-	-
3. ตรวจหาปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)	เลือด		11	11	0	-	-
4.ตราจระดับไขมันคลอเรสเตอรอลรวมในเลือด (Total Cholesterol)	เลือด		11	11	0	-	-
5. ตรวจการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	เลือด		11	11	0	-	-
6. ตรวจการทำงานของตับ(SGOT,SGPT)	เลือด		11	11	0	-	-
7. ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urine Analysis)	ปัสสาวะ		11	11	0	-	-
8. ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (Meth-Amphetamine check)	ปัสสาวะ		11	11	0	-	-
9. ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)	ร่างกาย		11	11	0	-	-

โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2568 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ส่วนผลิต HDPE2,3 (พนักงานคู่ธุรกิจประจำ)

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด , ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนพนักงานทั้งหมดที่เข้ารับการตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพวินิจฉัย โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์		การดำเนินการกรณีผิดปกติโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ตรวจซ้ำ ,รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่น เพิ่มเติมหลังการตรวจซ้ำ โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
รายการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน							
1. ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย (Occupational Vision Test)	ตา	โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง	11	11	0	-	-
2. ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Test)	หู		11	11	0	-	-
3. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Spirometric Test)	ลมหายใจ		11	11	0	-	-
4. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	ร่างกาย		10	10	0	-	-
5. ตรวจปริมาณ Hexane ในปัสสาวะ (2,5-hexanedion)	ปัสสาวะ	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามาธิบดี	10	10	0	-	-

หมายเหตุ : บริษัท CC Content จำกัด จำนวน 11 ราย

[redacted]

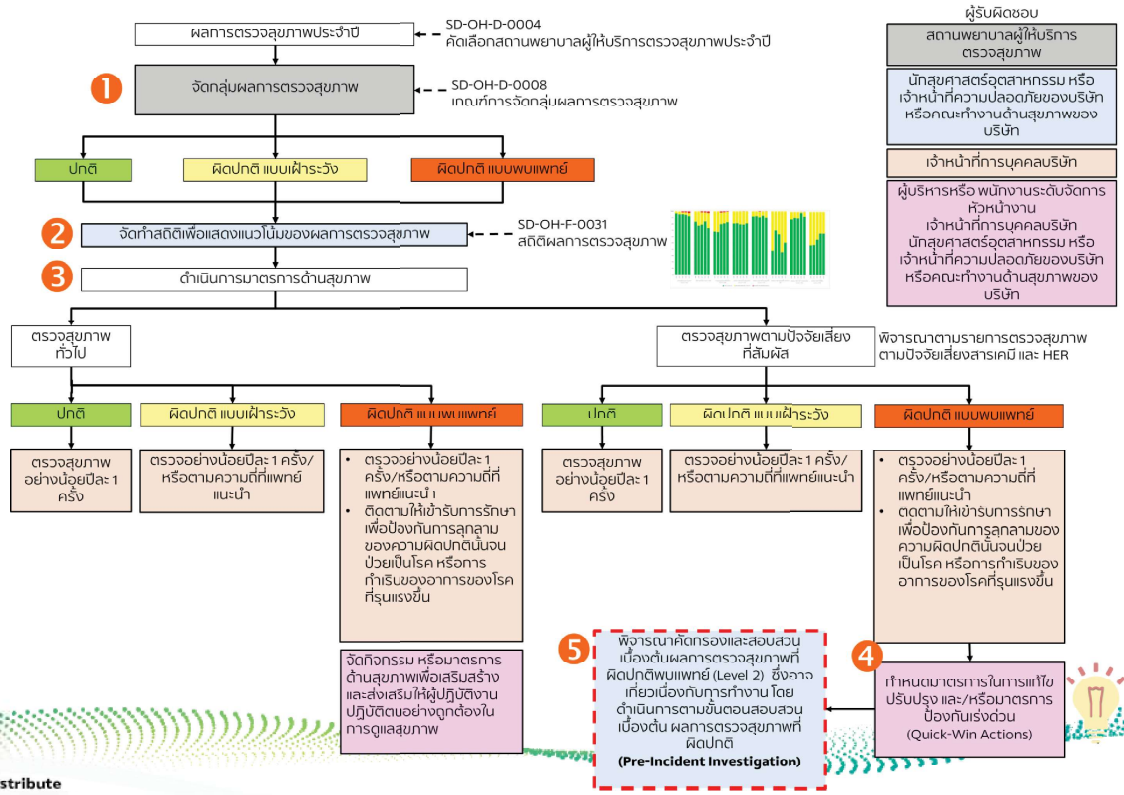
ว. 44024

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

BANGKOK HOSPITAL RAYONG

การสืบค้นฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน

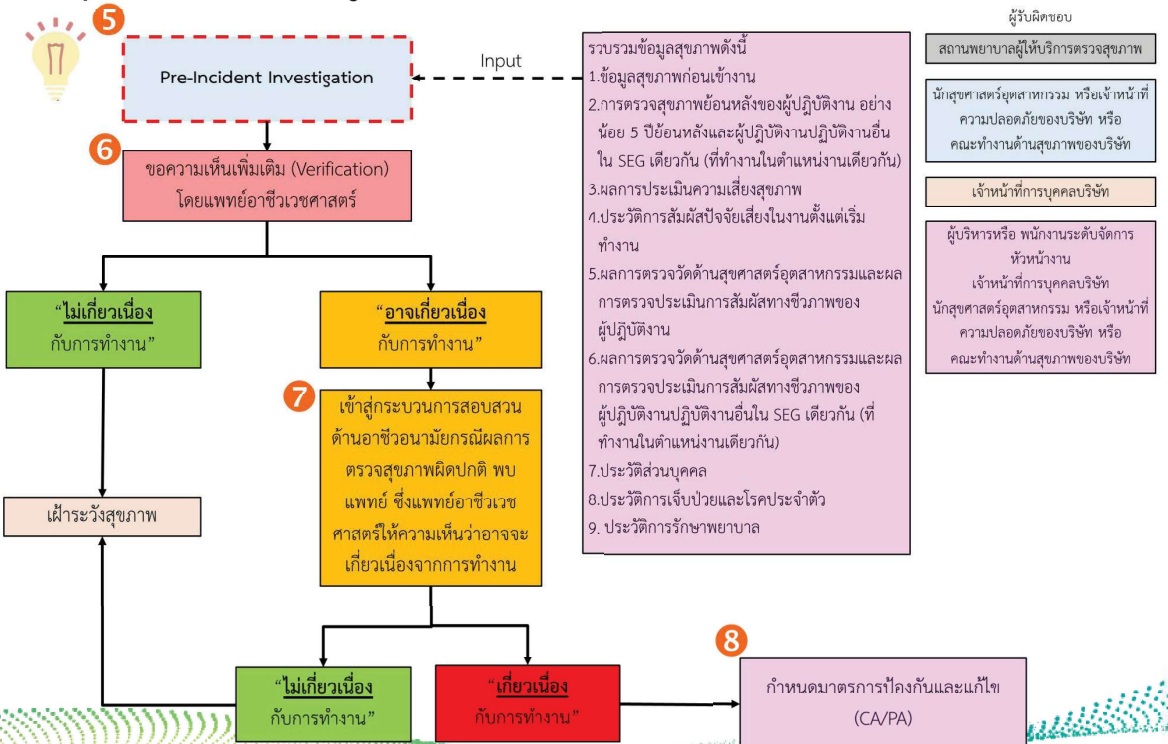
Health Checkup Results Analysis Standard (SD-OH-S-0004)



INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Health Checkup Results Analysis Standard (SD-OH-S-0004)



INTERNAL Do Not Distribu

มติที่ประชุม

- เพื่ออนุมัติ ให้ Endorse มาตรฐานการวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพนี้ โดยมีผลตั้งแต่ 1 กุมภาพันธ์ 2563

SCGC

ฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

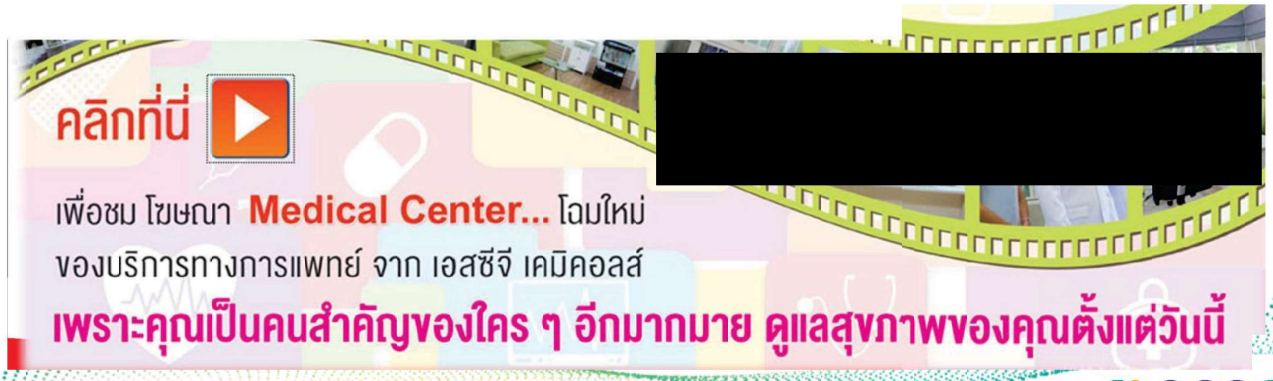


SCGC

INTERNAL Do not distribute

ฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน

Medical Center Site 3	สถานพยาบาล Site1
- แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำ Medical เวลา 07:30 – 16:30 (ยกเว้นวันหยุดนักขัตฤกษ์ และวันเสาร์ – อาทิตย์ - พยาบาลวิชาชีพอยู่ตลอด 24 ชั่วโมง	- แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำ วันพุธ เวลา 13:00 – 16:30 วันศุกร์ เวลา 13:00 – 16:30 (ยกเว้นวันหยุดนักขัตฤกษ์) - พยาบาลวิชาชีพอยู่ตลอด 24 ชั่วโมง



SCGC

INTERNAL Do not distribute

ฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน

Medical Center



ฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน

Medical Center







ฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน

สถานพยาบาล Site1

บุคลากรที่รับผิดชอบ

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

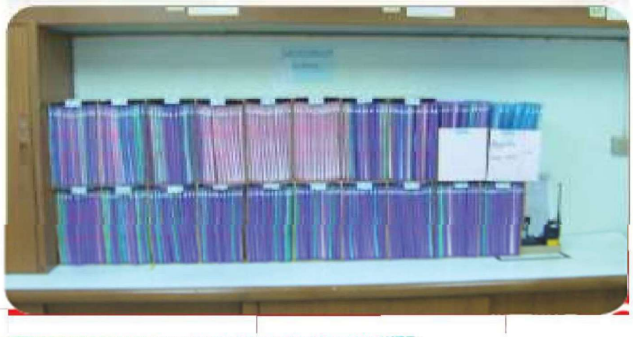
↓

พยาบาลวิชาชีพ

↓







SCGC

ฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน

YOUR BUDDY เพื่อนที่รู้ใจคุณ

TPE

บริการด้านกายภาพบำบัด ณ สถานพยาบาล Site#3 พร้อมเปิดให้บริการรักษาด้วยเครื่องมือที่ทันสมัย และบุคคลากรทางการแพทย์เฉพาะทาง



SHOCKWAVE THERAPY



ELETRO THERAPY

PHYSICAL THERAPHY SERVICE

HIGH POWER LESER



ULTRASOUND THERAPY



ผู้เข้ารับบริการด้านกายภาพบำบัดต้องได้รับคำแนะนำจากแพทย์แผนปัจจุบันชั้น 1 ก่อนเข้ารับบริการ

เปิดบริการ :

- วัน : พฤหัสบดี , ศุกร์
- เวลา : 08.00 – 17.00 น.

สอบถามบริการ :

038-911197

038-915225

SCGC

ฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน



SCGC

ภาคผนวก ข-9

กำหนดคุณสมบัติผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม

กำหนดคุณสมบัติผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider)

สารบัญ (Table of Content)

หัวข้อ (Topics)
หน้า (Page)

ขอบข่ายและการนำไปใช้ (Purpose and Field of Application) 3

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Related Documents) 3
แหล่งอ้างอิง (References) 3
หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities) 5
คำจำกัดความ (Definitions) 6
แนวทางการปฏิบัติ (Guidance) 10
1. องค์กรและบุคลากร (Organisation and Personnel Qualifications) 11
2. เครื่องมือหรืออุปกรณ์การตรวจวัดและการเก็บตัวอย่าง (Measuring and Sampling Instruments) 12
3. เครื่องวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการ (Laboratory Analytical Equipment) 22
4. การสอบกลับได้ของผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ (Traceability of Measurements and Analyses) 27
5. การตรวจวัดและการเก็บตัวอย่าง (Measuring and Sampling) 27
6. การจัดการและขนส่งตัวอย่าง (Hardling of Samples) 27
7. การประกันคุณภาพของผลการวิเคราะห์ (Assuring the Quality of Test Results) 28
8. รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ (Reports of Measurement and Analysis Results) 29
ระบบการบริหารจัดการ (Management systems) 29
การสนับสนุนทรัพยากร (Support Resources) 29
การจัดเก็บบันทึก (Management Records) 29
การตรวจประเมิน (Audits) 29
กระบวนการทบทวนเอกสาร (Standard Renewal Process) 29
กระบวนการการขอเบี่ยงเบนจากมาตรฐาน (Deviation Process) 29
การฝึกอบรมและการสื่อสาร (Training and Communications) 30
การติดต่อ (Contact) 30
ประวัติการเปลี่ยนแปลงและแก้ไข (Revision history) 30

ข้อสงวนสิทธิ์:

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

ข้อมูลและเนื้อหาที่มีอยู่ในเอกสารฉบับนี้ได้จัดทำขึ้นเพื่อประโยชน์ของ บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัดเท่านั้น ทั้งนี้ด้วยคำอธิบายใดๆ ที่เกิดขึ้น ที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับเอกสารฉบับนี้ เป็นเพียงเพื่อเพิ่มความเข้าใจในเนื้อหาของเอกสารฉบับนี้ให้เป็นไปอย่างถูกต้อง ข้อมูลและเนื้อหาในเอกสารฉบับนี้ เป็นลิขสิทธิ์ของบริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด ที่ได้รับความคุ้มครองภายใต้กฎหมายทรัพย์สินลิขสิทธิ์ การกระทำใดๆ ไม่ว่าจะเป็นการคัดลอก ทำซ้ำ ดัดแปลง แก้ไข หรือเผยแพร่ เอกสารนี้โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการละเมิดทรัพย์สินทางปัญญาของบริษัท ซึ่งอาจมีโทษตามกฎหมาย

ขอบข่ายและการนำไปใช้ (Purpose and Field of Application)

แนวทางกำหนดคุณสมบัติผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider) เป็นส่วนหนึ่งของระบบบริหารจัดการด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene Management System) จัดทำขึ้นเพื่อเป็นแนวทางสำหรับการพิจารณาคัดเลือกผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม เพื่อให้มีกระบวนการควบคุมคุณภาพ ตั้งแต่การเตรียมเครื่องมือ อุปกรณ์ การเก็บตัวอย่าง การส่งตัวอย่าง การวิเคราะห์ผลและการรายงานผล ซึ่งจะทำให้เกิดความมั่นใจได้ว่าผลการตรวจวัดด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรมนั้นๆ มีความน่าเชื่อถือและถูกต้องแม่นยำ ซึ่งข้อมูลดังกล่าวจะถูกนำไปใช้ในการประเมินความเสี่ยงสุขภาพ (Health Risk Assessment) และนำไปสู่การกำหนดมาตรการป้องกันและควบคุมการสัมผัสปัจจัยอันตรายในการทำงาน เพื่อป้องกันมิให้เกิดโรคอันเนื่องมาจากการทำงาน (Occupational Diseases) และโรคจากการทำงาน (Work-related Diseases)

บริษัทในกลุ่มเอสซีจี เคมิคอลส์ ต้องจัดให้มีแนวปฏิบัติที่สอดคล้องกับเอกสารนี้เป็นอย่างน้อย หากมีกฎหมายหรือข้อกำหนดอื่นที่ไม่ได้ กำหนดไว้ในเอกสารฉบับนี้ ให้พิจารณาปฏิบัติตามข้อกำหนดหรือกฎหมายที่เห็นว่าเข้มงวดกว่า

เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Related Documents)

หมายเลขเอกสาร (Document Number)	ชื่อเอกสาร (Document Name)
SD-OH-S-0002	ระบบบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัย
SD-OH-G-0002	แนวทางการตรวจวัดและการประเมินการสัมผัสทางสุขศาสตร์อุตสาหกรรม การรายงาน การจัดเก็บ และการแจ้งผลการตรวจวัดทางสุขศาสตร์อุตสาหกรรม

แหล่งอ้างอิง (References)

เอกสารฉบับนี้อ้างอิงกฎหมายประเทศไทย และแนวทางขององค์กรต่างประเทศ รายละเอียดดังนี้

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

หมายเลขเอกสาร (Document Number)	ชื่อเอกสาร (Document Name)
-	กระทรวงแรงงาน. พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554.
-	กระทรวงแรงงาน. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.2556.
-	กระทรวงแรงงาน. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารงานและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2549
-	กระทรวงแรงงาน. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2559.
-	กระทรวงแรงงาน. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อนแสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการระยะเวลา และประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2550.
-	นงภัส โพษวิศิตกล. (2555). คู่มือข้อมูลเครื่องมือวิเคราะห์ขั้นสูง.
-	วันทนี พันธ์ประสิทธิ์. (2557). สุขศาสตร์อุตสาหกรรม: กลยุทธ์ ประเมิน ควบคุมและจัดการ. กรุงเทพฯ: เบสท์ กราฟฟิค เพรส.
-	American Industrial Hygiene Association (AIHA). Industrial Hygiene Laboratory Accreditation Program (IHLAP). IHLAP Program Requirements.
-	Health and Safety Laboratory (HSL). (2013). Guidance on Laboratory Techniques in Occupational Medicine. 1st Edition. Buxton: Brown Copyright.
-	National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH). (2016). NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM). 5th Edition. www.cdc.gov/niosh/nmam
-	National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH). (1995). Guideline for Air Sampling and Analytical Method Development and Evaluation.
-	National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH). Chapter 22: Quality Control for Sampling and Laboratory Analyss.

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

หมายเลขเอกสาร (Document Number)	ชื่อเอกสาร (Document Name)
-	National Nuclear Security Administration (NASA). (2009). Industrial Hygiene Qualification Standard Reference Guide.
-	Oregon Occupational Safety and Health Administration (Oregon OSHA). (2014). Technical Manual: Sampling, Measurements Methods and Instruments.
-	The Institut de recherche Robert-Sauvé en santé et en sécurité du travail (IRSST). (2013). Sampling Guide for Air Contaminants in the Workplace. 8th Edition. Québec: Bibliothèque et Archives nationales du Québec
-	World Health Organization (WHO). Laboratory Quality: Ap9 Sample Rejection or Acceptance Procedure.

หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)

บทบาท	หน้าที่ความรับผิดชอบ
ผู้บริหารหรือ พนักงานระดับจัดการ (Management Levels)	- มั่นใจว่าแนวทางการกำหนดคุณสมบัติผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรมนี้ ถูกนำไปปฏิบัติและมีการจัดทำระเบียบปฏิบัติ (Procedure) ที่เฉพาะเจาะจงกับบริษัทนั้นๆ อย่างมีประสิทธิภาพ - สนับสนุนทรัพยากรที่จำเป็นเพื่อให้เกิดการนำไปปฏิบัติที่สอดคล้องกับแนวทางกำหนดคุณสมบัติผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม
เจ้าหน้าที่จัดหา (Purchasing Officer)	- จัดหาผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์และผู้รับรองรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนดในแนวทางการกำหนดคุณสมบัติผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม
นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัท หรือคณะทำงานด้านสุขภาพของบริษัท (Industrial Hygienist or Professional Safety Officer)	- ร่วมกับเจ้าหน้าที่จัดหาในการคัดเลือกผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ และผู้รับรองรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ - ให้คำแนะนำและสนับสนุนข้อมูลที่เกี่ยวกับการตรวจวัดด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรมแก่เจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG CONFIDENTIAL SCG	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Corporate EHIH	Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider	Doc No. SD-OH-G-0003

คำจำกัดความ (Definitions)

คำศัพท์	คำอธิบาย
อาชีวอนามัย (Occupational Health)	สภาวะที่สมบูรณ์ทั้งร่างกาย (Physical Health) ทางจิตใจ (Mental Health) และสามารถดำรงชีพอยู่ในสังคมได้ด้วยดี (Social well - being) ซึ่งไม่เพียงแต่ปราศจากโรคหรือไม่แข็งแรงทพพลภาพเท่านั้น
โรคอันเนื่องมาจากการทำงาน (Work-related Diseases)	โรคหรือความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นซึ่งเป็นผลโดยอ้อมจากการทำงาน และมีสาเหตุปัจจัยประกอบหลายอย่าง (Multi-factorial Disease) ไม่ได้เกิดจากการสัมผัสสารเคมีหรือปัจจัยอันตรายจากการทำงานโดยตรง แต่สารเคมีหรือปัจจัยอันตรายนั้นๆ ทำให้โรคที่เป็นอยู่เดิมนั้นเป็นมากขึ้น (Aggregation)
โรคจากการทำงาน (Occupational Diseases)	โรคหรือความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นซึ่งมีสาเหตุโดยตรงจากการทำงาน เกิดจากการสัมผัสสัมผัสสารเคมีหรือปัจจัยอันตราย โดยอาการเจ็บป่วยอาจเกิดขึ้นระหว่างปฏิบัติงาน หลังเลิกปฏิบัติงาน หรือภายหลังที่ออกจากงานไปแล้ว
การตรวจวัดด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene Measurement)	การการตรวจวัดแสงสว่าง ระดับความร้อน การตรวจวัดเสียง และการเก็บตัวอย่างสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตรายเพื่อนำมาวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการ
มาตรฐานอุตสาหกรรม 17025-2548 ข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถของห้องปฏิบัติการทดสอบและห้องปฏิบัติการสอบเทียบ (ISO/IEC 17025: 2005 General Requirements	เป็นมาตรฐานสำหรับห้องปฏิบัติการ (Laboratory) สามารถขอการรับรองจากหน่วยรับรองระบบงาน (Accreditation Body) ที่ให้บริการได้ 1) ขอบเขตการนำไปใช้ - มาตรฐานฯ นี้ระบุข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับความสามารถในการดำเนินการทดสอบ และ/หรือ สอบเทียบ รวมถึงการชักตัวอย่างโดยครอบคลุมถึงการ

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG CONFIDENTIAL SCG	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Corporate EHIH	Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider	Doc No. SD-OH-G-0003

คำศัพท์	คำอธิบาย
for Competence of Testing and Calibration Laboratories)	ทดสอบและการสอบเทียบที่ใช้วิธีที่เป็นมาตรฐาน วิธีที่ไม่เป็นมาตรฐาน และวิธีที่พัฒนาขึ้นเองโดยห้องปฏิบัติการ - มาตรฐานฯ นี้ใช้ได้กับทุกองค์กรที่ทำการทดสอบ และ/หรือสอบเทียบ ซึ่งรวมถึงห้องปฏิบัติการที่เป็นบุคคลที่หนึ่ง ที่สอง และที่สาม และห้องปฏิบัติการที่ทำการทดสอบ และ/หรือสอบเทียบ แบบเป็นส่วนหนึ่งของการตรวจสอบ (Inspection) และรับรองผลิตภัณฑ์ (Product Certification) 2) องค์กรที่นำไปใช้ มาตรฐานฯ นี้ใช้ได้กับทุกห้องปฏิบัติการ โดยไม่จำกัดจำนวนบุคลากร หรือขนาดของขอบข่ายของกิจกรรมการทดสอบ และ/หรือสอบเทียบ ในกรณีที่ห้องปฏิบัติการไม่ได้ดำเนินกิจกรรมอย่างหนึ่งอย่างใด หรือหลายอย่างที่ครอบคลุมโดยมาตรฐานฯ นี้ เช่น การชักตัวอย่าง และการออกแบบ/พัฒนาวิธีใหม่ๆ ข้อกำหนดตามข้อต่างๆ เหล่านั้น ก็จะต้องไม่ถูกนำมาใช้ ทั้งนี้ห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรองตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025: 2548 ถือว่า มีการดำเนินระบบการบริหารงานคุณภาพที่เป็นไปตามหลักการของข้อกำหนด ISO 9001 ด้วย
การรับรองห้องปฏิบัติการ (Laboratory Accreditation)	การยอมรับความสามารถทางเทคนิคของการดำเนินการทดสอบ/ สอบเทียบ เฉพาะหรือชนิดของการทดสอบ/ สอบเทียบของห้องปฏิบัติการอย่างเป็นทางการจากรับรองระบบงาน (Accreditation Body) โดยปัจจุบันมี 3 หน่วยงาน ดังนี้ - สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) กระทรวงอุตสาหกรรม - สำนักมาตรฐานห้องปฏิบัติการ (สมป.) กระทรวงสาธารณสุข - สำนักบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ (บร.) กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
การควบคุมคุณภาพ (Quality Control)	การดำเนินการและกิจกรรมด้านวิชาการ (Operation Techniques and Activities) ที่นำมาใช้เพื่อให้ตรงตามข้อกำหนดด้านคุณภาพ ซึ่งแบ่งออกเป็น 2 ชนิด ได้แก่ - การควบคุมคุณภาพภายใน (Internal Quality Control) เช่น การใช้ตัวอย่างควบคุม เป็นต้น

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG CONFIDENTIAL SCG	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Corporate EHIH	Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider	Doc No. SD-OH-G-0003

คำศัพท์	คำอธิบาย
	- การควบคุมคุณภาพภายนอก (External Quality Control) เช่น การเข้าร่วมโปรแกรมการทดสอบความชำนาญของห้องปฏิบัติการ โดยการเปรียบเทียบผลการทดสอบระหว่างห้องปฏิบัติการ (Proficiency Test) เป็นต้น
การควบคุมคุณภาพภายใน (Internal Quality Control)	การดำเนินการของห้องปฏิบัติการในการเฝ้าระวังการทดสอบและผลการทดสอบให้น่าเชื่อถือก่อนรายงานผล กระบวนการควบคุมคุณภาพต้องครอบคลุมทุกขั้นตอนการวิเคราะห์ ตั้งแต่การสุ่มตัวอย่าง การเตรียมตัวอย่าง การวิเคราะห์ตัวอย่าง ตลอดจนถึงการรายงานผลการทดสอบ
การวิเคราะห์ Certified Reference Materials (CRMs)	Certified Reference Materials เป็น วัสดุหรือสารอ้างอิงมาตรฐานที่ได้รับการรับรอง โดยการดำเนินการที่ถูกต้องทางวิชาการ มีใบรับรอง และสามารถสอบกลับ (Traceable) ไปยังมาตรฐานระหว่างประเทศ (International Standard, SI unit) ได้ การวิเคราะห์ Certified Reference Materials เพื่อเป็นการทวนสอบให้แน่ใจว่าค่าที่ได้จากการวิเคราะห์สารอ้างอิงมาตรฐานที่เตรียมขึ้นเอง (In-house Reference Materials) หรือตัวอย่างควบคุมต่างๆ มีความถูกต้อง จึงควรวิเคราะห์ CRMs อย่างน้อยเดือนละครั้ง โดย ใช้ความเข้มข้นใกล้เคียงกับตัวอย่าง เกณฑ์ยอมรับ: ± 10 % ของค่าจริง (True Value) หรือใช้ t-test หรือพิจารณาจาก % ความถูกต้อง ซึ่งคำนวณได้จากสูตร % ความถูกต้อง = (ค่าที่ได้จากการวิเคราะห์ ÷ ค่าจริง) x 100
การวิเคราะห์ Spiked Sample หรือ การหา % Recovery ที่ความเข้มข้นต่างๆ ตลอดช่วงใช้งาน	การเตรียม Spiked Sample ทำ ได้โดยเติมสารมาตรฐานความเข้มข้นสูงๆ ปริมาณน้อยๆ ลงในตัวอย่าง เพื่อตรวจสอบ Analyte Recovery ใน Sample Matrix หรือถ้ามีการวิเคราะห์ตัวอย่างที่มี Matrix ที่แตกต่างไปก็เป็นการทวนสอบปริมาณสารบกวน นอกจากนี้ยังสามารถเติมสารมาตรฐานลงในแบลงค์ของวิธีทดสอบ หรือฟิลด์แบลงค์ เพื่อตรวจสอบสมรรถนะของวิธีวิเคราะห์ทดสอบ สารมาตรฐานที่ใช้ควรมาจากคนละแหล่งกับที่ใช้เตรียมกราฟมาตรฐาน และความเข้มข้นของ spiked sample ควรอยู่ในช่วงเดียวกันกับตัวอย่างที่ทำการวิเคราะห์

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

ภาคผนวก ข-10

หนังสือแจ้งต่อสผ. เรื่อง ส่งอากาศเสียจากกระบวนการผลิตไปเผากำจัดที่ บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด

SCG CHEMICALS

ที่ บทพ. 137 / 2553

2 ธันวาคม 2553

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เรื่อง แจ้งการดำเนินการระบบเผาไหม้ โดยบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด ตามมาตรการแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง มาตรการแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินโครงการ ท้าย หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804 /7991 ลงวันที่ 28 พฤษภาคม 2540

ตามที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับการเห็นชอบรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง ฉบับเดือน กรกฎาคม 2539 และรายงานข้อมูลเพิ่มเติมฉบับเดือนตุลาคม 2539 และเดือนมีนาคม 2540 ตามหนังสือที่อ้างอิง โดยที่มีการกำหนดในมาตรการแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินโครงการ ในหัวข้อระบบเผาไหม้ (Flare System) ของบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด ว่าทางโครงการจะทำหนังสือแจ้ง เมื่อบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด ดำเนินการและรับผิดชอบในการควบคุมระบบเผาไหม้ (Flare System) ทั้งนี้ บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด ได้ดำเนินการและรับผิดชอบในการควบคุมระบบเผาไหม้ (Flare System) แล้วตั้งแต่วันที่ 26 ธันวาคม 2541 โดยมีรายละเอียดตามเอกสารแนบ หากท่านต้องการรายละเอียดเพิ่มเติม โปรดติดต่อ [redacted]

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด
บริษัท ไทยโพลิโพรพีลีน จำกัด
19 หมู่ที่ 1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3363-7 โทรสาร : 0 3868 3368
www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
THAI POLYPROPYLENE CO., LTD.
19 M.1, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150, Thailand
Tel : 66 3868 3363-7 Fax : 66 3868 3368
www.scgchemicals.com

หน้าที่ 1

ภาคผนวก ข-11

ข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2

SCGC

ที่ คปล.037/2569

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
271 ถนนสุขุมวิท นิคมฯมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

19 มกราคม 2569

เรื่อง รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนมิถุนายน - ธันวาคม ประจำปี พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนมิถุนายน - ธันวาคม ประจำปี พ.ศ. 2568

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ที่ให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ซึ่งประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2555 โดย กนอ.ขอความร่วมมือให้ผู้ประกอบการจัดส่งรายงาน ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย ตามแบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม กำหนดนั้น

บัดนี้ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.42 (1) – 11/2540 – ญนพ. ได้ดำเนินการบันทึกข้อมูลตาม แบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการ Sustainable Development

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ ๑๗ ม.ค. ๖๙
ลงชื่อ [redacted] ผู้รับเอกสาร

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492

บริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
สำนักงาน : 1 ถนนปูนซีเมนต์ไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
โรงงาน : 10 ต. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
Office: 1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800, Thailand
Factory: 10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)

ประจำปี พ.ศ. 2568 รอบที่ 2

ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-11/2540-ญนพ.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 271 หมู่ที่ 0 ซอย - ถนน - จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 101492.34 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	1752	77	1443	0	0	7.4698
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	4826	158	4232	0	0	14.0233
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	86	3	75	0	0	2.8908
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	113	2	95	0	0	3.1536
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	23	1	20	0	0	0.4599
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	14	0	14	0	0	0.9198
ขอต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	11667	1213	10261	1	1	45.624
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	1755	103	1482	0	0	6.565
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	29	0	28	0	0	1.314

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

[redacted]

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข-12

แผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบ filter ชนิด HEPA ของเครื่องดูดฝุ่น

Equipment HDPE#2	Job Description	Job Activities	SAP Work Type	Plan Mon		Plan Tue		Plan Wed		Plan Thu		Plan Fri		Plan Sat		Plan Sun		Responsible	OPE Respone (Finished)	Remark
				24-Sep	24-Sep	25-Sep	25-Sep	26-Sep	26-Sep	27-Sep	27-Sep	28-Sep	28-Sep	29-Sep	29-Sep	30-Sep	30-Sep		End of week	
EHD2M0-P3851B	Abnormal machine HD2-P3851B O/H pump	Overhaul pump	PM	12	12	12	12											ME		Need Isolate
EHD2M0-D3711	PdM:Corrosion Bottom Platform D-3711	Repair corrosion	PM	8	8													ME		
EHD2M0-D3753	PdM:Corrosion Bottom Platform D-3753	Repair corrosion	PM			8	8											ME		
EHD2M0-D3881	PdM:Corrosion Bottom Platform D-3881	Repair corrosion	PM					8										ME		
EHD2M0-D3755	PdM:D-3755_Platforms เกิด corrosion	Repair corrosion	PM						8									ME		
EHD2M0-D3881	PdM:D-3881_Platforms High Corrosion	Repair corrosion	PM							8								ME		
EHD2M0-M3468	PM: Bagfilter (HEPA)	Inspec	PM								8							ME		
EHD2M0-M3467A	PM: Bagfilter (HEPA)	Inspec	PM									8						ME		
EHD2M0-M3467B	PM: Bagfilter (HEPA)	Inspec	PM										8					ME		
-	Install line dis P-3931A	Install line dis P-3931A	IM					4	4											
EHD2I1-AT3-01	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031	0.2														IE		
EHD2I1-AT3-02	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031	0.2														IE		
EHD2I1-AT3-03	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031	0.2														IE		
EHD2I1-AT3-04	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031	0.2														IE		
EHD2I1-AT3-05	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031	0.2														IE		
EHD2I1-AT3-06	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031	0.2														IE		
EHD2I1-AT3-07	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031	0.2														IE		
EHD2I1-AT3-08	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031	0.2														IE		
EHD2I1-AT3-09	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031	0.2														IE		
EHD2I1-AT3-10	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031	0.2														IE		
EHD2I1-AT3-11	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031	0.2														IE		
EHD2I1-AT3-12	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031	0.2														IE		
EHD2I1-AT3-13	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031		0.2													IE		
EHD2I1-AT3-14	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031		0.2													IE		
EHD2I1-AT3-15	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031		0.2													IE		
EHD2I1-AT3-16	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031		0.2													IE		
EHD2I1-AT3-17	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031		0.2													IE		
EHD2I1-AT3-18	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031		0.2													IE		
EHD2I1-AT3-19	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031		0.2													IE		
EHD2I1-AT3-20	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031		0.2													IE		
EHD2I1-AT3-21	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031		0.2													IE		
EHD2I1-AT3-22	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031		0.2													IE		
EHD2I1-AT3-23	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031		0.2													IE		
EHD2I1-AT3-24	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031		0.2													IE		
EHD2I1-AT3-25	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031			0.2												IE		
EHD2I1-AT3-26	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031			0.2												IE		
EHD2I1-AT3-27	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031			0.2												IE		
EHD2I1-AT3-28	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031			0.2												IE		
EHD2I1-AT3-29	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031			0.2												IE		
EHD2I1-AT3-30	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031			0.2												IE		
EHD2I1-AT3-31	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031			0.2												IE		
EHD2I1-AT3-32	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031			0.2												IE		
EHD2I1-AT3-33	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031			0.2												IE		
EHD2I1-AT3-34	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031			0.2												IE		
EHD2I1-AT3-35	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031			0.2												IE		
EHD2I1-AT3-36	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031			0.2												IE		
EHD2I1-AT3-37	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031				0.2											IE		
EHD2I1-AT3-38	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031				0.2											IE		
EHD2I1-AT3-39	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031				0.2											IE		
EHD2I1-AT3-40	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031				0.2											IE		
EHD2I1-AT3-41	(Cal)PM Clean sampling & Cal GD _ 4M	Calibrate Sensor	1031				0.2											IE		
EHD2I0-LIGHT3400	ไฟแสงสว่าง ลง กราวด์ Silo	ตั้งนั่งร้าน+Checkไฟลงกราวด์	1030			3	6											EE		
EHD2I0-LIGHT3700	ไฟลงกราวด์ LDB11-L4	ตั้งนั่งร้าน+Checkไฟลงกราวด์	1030					3	6									EE		
EHD2I0-LIGHT3700	ไฟลงกราวด์ LDB15-L4	ตั้งนั่งร้าน+Checkไฟลงกราวด์	1030							3	6							EE		
EHD2I0-LIGHT3700	ไฟลงกราวด์ LDB16-L1	ตั้งนั่งร้าน+Checkไฟลงกราวด์	1030									3	6					EE		
EHD2I1-INGCO2-CP01	PM CO2 HD#2(ราย 1 ปี)	Function Test	1031			3	6											EE		
EHD2I0-FALM-Z00	PM Fire alarm system HD#2(ราย 1 ปี)	งานอับอากาศใต้ Sub HD#2	1031							4								EE		
	PDM Class A , B	Vibration , Class	PM															PDM		Attachment file

ภาคผนวก ข-13

หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม



หนังสือรับแจ้ง

การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ	อก0313256810455	**ออกให้ ณ วันที่**	10 กันยายน 2568

เลขที่คำขอ F25680260

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 72070001125406

น.42(1)-11/2540-ญนพ.

ประกอบกิจการ ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) 404,000 ตัน/ปี, โพลิเอททีลีนแว็กซ์ 9,312 ตัน/ปี

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 271 ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150

โทรศัพท์ -

ผลการพิจารณา 1. ประเภทที่เข้าข่าย

☑ มลพิษน้ำ

☑ มลพิษอากาศ

☑ มลพิษกากอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Signed by DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS
Date: 2025-09-10T17:15:11.426+07:00
Reason: รับรองและผ่านการพิจารณาแล้ว
9a89b25f

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้

ลำดับที่	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	[redacted]		✔	✔	✔
2			✔		
3			✔	✔	✔

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	[redacted]	✔	✔	✔
2			✔	✔
3		✔	✔	✔
4		✔	✔	✔
5		✔	✔	✔
6		✔	✔	✔

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

ตรวจสอบเอกสาร

9a89b25f

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
7	[redacted]	✔	✔	✔
8		✔	✔	✔
9		✔	✔	✔
10		✔	✔	✔
11		✔	✔	✔
12			✔	✔
13			✔	✔
14				✔

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครั้งถัดไปภายในวันที่ 19 กันยายน 2571

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเดิม

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

9a89b25f

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข-14

ผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณริมรั้วโครงการ

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : TPE Site 3

Lot ID: 2589737
Date Received : Nov 18, 2025
Date Reported : Nov 21, 2025
Report Number: 3456496-1

Sample Number	2589737-1
Parameter	Noise (Leq 24 hrs.)
Location	บริเวณทางเข้าพื้นที่ SCG Chemicals Site#3 (GPS 47P 0733710, 1407346)
Measurement Date	Nov 11 - Nov 12, 2025
Measurement by	Sawai Tonpho
Sound Level meter	Serial No. 572561

Time	Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	L90 (dB(A))
12:00 PM - 01:00 PM	61.2	77.9	57.7
01:00 PM - 02:00 PM	61.8	82.4	57.6
02:00 PM - 03:00 PM	63.5	80.0	58.5
03:00 PM - 04:00 PM	62.5	85.4	58.0
04:00 PM - 05:00 PM	61.9	77.7	57.9
05:00 PM - 06:00 PM	63.2	86.6	58.5
06:00 PM - 07:00 PM	63.9	82.5	59.7
07:00 PM - 08:00 PM	64.1	89.7	59.3
08:00 PM - 09:00 PM	63.3	86.7	58.6
09:00 PM - 10:00 PM	62.4	81.1	58.0
10:00 PM - 11:00 PM	62.1	88.9	56.5
11:00 PM - 12:00 AM	59.7	82.8	55.4
12:00 AM - 01:00 AM	57.0	76.0	54.4
01:00 AM - 02:00 AM	58.2	77.4	54.5
02:00 AM - 03:00 AM	57.5	78.6	54.1
03:00 AM - 04:00 AM	56.1	76.9	53.7
04:00 AM - 05:00 AM	56.5	75.4	53.4
05:00 AM - 06:00 AM	56.3	75.9	53.8
06:00 AM - 07:00 AM	57.6	76.4	53.6
07:00 AM - 08:00 AM	65.2	89.0	57.1
08:00 AM - 09:00 AM	66.4	85.4	61.4
09:00 AM - 10:00 AM	63.4	79.7	58.2
10:00 AM - 11:00 AM	61.4	81.7	56.6
11:00 AM - 12:00 PM	61.5	80.8	57.2
Leq Average 24 hrs. (dB(A))	62.0		
Lmax (dB(A))		89.7	
L90 (dB(A))			57.2
Ldn (dB(A))	65.9		
Standard (dB(A))	70	115	

Reference Method : ISO 1996-1 : 2016
Standard : 1. ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
Remark : The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management [redacted]
Scientist (3)

Approved by [redacted]
Section Head

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : TPE Site 3

Lot ID: 2589737
Date Received : Nov 18, 2025
Date Reported : Nov 21, 2025
Report Number: 3456497-1

Sample Number	2589737-2
Parameter	Noise (Leq 24 hrs.)
Location	บริเวณทางเข้าพื้นที่ SCG Chemicals Site#3 (GPS 47P 0733710, 1407346)
Measurement Date	Nov 12 - Nov 13, 2025
Measurement by	Sawai Tonpho
Sound Level meter	Serial No. 572561

Time	Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	L90 (dB(A))
12:00 PM - 01:00 PM	61.6	77.5	57.4
01:00 PM - 02:00 PM	61.4	79.1	57.1
02:00 PM - 03:00 PM	62.0	81.1	57.5
03:00 PM - 04:00 PM	59.9	75.7	56.3
04:00 PM - 05:00 PM	60.2	81.8	56.4
05:00 PM - 06:00 PM	63.1	83.4	57.8
06:00 PM - 07:00 PM	63.2	80.0	58.6
07:00 PM - 08:00 PM	63.9	91.0	58.3
08:00 PM - 09:00 PM	62.8	86.3	57.0
09:00 PM - 10:00 PM	62.5	83.0	56.7
10:00 PM - 11:00 PM	60.6	83.4	55.4
11:00 PM - 12:00 AM	61.3	90.3	54.8
12:00 AM - 01:00 AM	60.9	79.5	54.0
01:00 AM - 02:00 AM	57.6	78.1	53.9
02:00 AM - 03:00 AM	56.5	76.5	53.9
03:00 AM - 04:00 AM	55.9	76.7	53.8
04:00 AM - 05:00 AM	55.6	71.5	53.3
05:00 AM - 06:00 AM	55.2	74.6	52.5
06:00 AM - 07:00 AM	59.0	73.9	54.1
07:00 AM - 08:00 AM	63.0	78.8	57.5
08:00 AM - 09:00 AM	67.0	85.3	61.5
09:00 AM - 10:00 AM	64.8	82.3	59.1
10:00 AM - 11:00 AM	61.0	78.7	56.2
11:00 AM - 12:00 PM	61.3	77.8	56.8
Leq Average 24 hrs. (dB(A))	61.7		
Lmax (dB(A))		91.0	
L90 (dB(A))			56.4
Ldn (dB(A))	65.8		
Standard (dB(A))	70	115	

Reference Method : ISO 1996-1 : 2016
Standard : 1. ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
Remark : The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management [redacted]
Scientist (3)

Approved by [redacted]
Section Head

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL
S:\Reports_Air Noise.rpt (3:38PM)

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : TPE Site 3

Lot ID: 2589737
Date Received : Nov 18, 2025
Date Reported : Nov 21, 2025
Report Number: 3456498-1

Sample Number 2589737-3
Parameter Noise (Leq 24 hrs.)
Location บริเวณทางเข้าพื้นที่ SCG Chemicals Site#3 (GPS 47P 0733710, 1407346)
Measurement Date Nov 13 - Nov 14, 2025
Measurement by Sawai Tonpho
Sound Level meter Serial No. 572561

Time	Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	L90 (dB(A))
12:00 PM - 01:00 PM	64.5	84.8	58.7
01:00 PM - 02:00 PM	63.1	82.8	58.5
02:00 PM - 03:00 PM	62.4	83.4	58.0
03:00 PM - 04:00 PM	60.3	79.7	57.6
04:00 PM - 05:00 PM	60.2	76.3	57.7
05:00 PM - 06:00 PM	69.0	89.2	58.4
06:00 PM - 07:00 PM	64.8	83.3	60.3
07:00 PM - 08:00 PM	63.6	83.6	59.4
08:00 PM - 09:00 PM	66.1	97.1	58.7
09:00 PM - 10:00 PM	62.6	80.1	57.3
10:00 PM - 11:00 PM	60.5	82.6	56.5
11:00 PM - 12:00 AM	60.0	79.4	55.5
12:00 AM - 01:00 AM	59.4	81.7	55.3
01:00 AM - 02:00 AM	58.6	80.8	54.4
02:00 AM - 03:00 AM	57.6	80.4	53.9
03:00 AM - 04:00 AM	56.7	83.3	54.1
04:00 AM - 05:00 AM	56.6	72.4	54.3
05:00 AM - 06:00 AM	57.0	69.1	54.7
06:00 AM - 07:00 AM	59.4	75.6	55.8
07:00 AM - 08:00 AM	63.4	81.3	58.5
08:00 AM - 09:00 AM	67.0	83.3	61.9
09:00 AM - 10:00 AM	64.3	83.0	59.0
10:00 AM - 11:00 AM	62.6	86.1	57.7
11:00 AM - 12:00 PM	62.4	77.3	56.2
Leq Average 24 hrs. (dB(A))	63.0		
Lmax (dB(A))		97.1	
L90 (dB(A))			57.6
Ldn (dB(A))	66.5		
Standard (dB(A))	70	115	

Reference Method : ISO 1996-1 : 2016
Standard : 1. ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
Remark : The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management [redacted]
Scientist (3)

Approved by [redacted]
Section Head

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : TPE Site 3

Lot ID: 2589737
Date Received : Nov 18, 2025
Date Reported : Nov 21, 2025
Report Number: 3456499-1

Sample Number 2589737-4
Parameter Noise (Leq 24 hrs.)
Location บริเวณทางเข้าพื้นที่ SCG Chemicals Site#3 (GPS 47P 0733710, 1407346)
Measurement Date Nov 14 - Nov 15, 2025
Measurement by Sawai Tonpho
Sound Level meter Serial No. 572561

Time	Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	L90 (dB(A))
12:00 PM - 01:00 PM	64.0	97.0	57.2
01:00 PM - 02:00 PM	62.0	88.4	55.8
02:00 PM - 03:00 PM	61.6	80.1	56.0
03:00 PM - 04:00 PM	60.1	77.3	55.2
04:00 PM - 05:00 PM	60.4	80.3	55.6
05:00 PM - 06:00 PM	63.1	82.2	57.1
06:00 PM - 07:00 PM	62.4	78.3	58.1
07:00 PM - 08:00 PM	61.8	81.4	57.3
08:00 PM - 09:00 PM	62.7	83.9	56.4
09:00 PM - 10:00 PM	61.6	89.0	55.5
10:00 PM - 11:00 PM	59.8	80.5	53.8
11:00 PM - 12:00 AM	60.2	82.8	53.5
12:00 AM - 01:00 AM	59.0	75.1	53.2
01:00 AM - 02:00 AM	57.6	78.3	53.0
02:00 AM - 03:00 AM	55.9	71.4	52.1
03:00 AM - 04:00 AM	55.6	79.1	52.4
04:00 AM - 05:00 AM	54.7	76.0	52.7
05:00 AM - 06:00 AM	55.9	73.4	52.4
06:00 AM - 07:00 AM	58.2	75.9	53.3
07:00 AM - 08:00 AM	62.2	81.4	56.8
08:00 AM - 09:00 AM	65.6	83.7	60.0
09:00 AM - 10:00 AM	63.0	79.7	57.2
10:00 AM - 11:00 AM	62.2	95.3	57.2
11:00 AM - 12:00 PM	62.0	81.8	57.2
Leq Average 24 hrs. (dB(A))	61.3		
Lmax (dB(A))		97.0	
L90 (dB(A))			55.6
Ldn (dB(A))	65.3		
Standard (dB(A))	70	115	

Reference Method : ISO 1996-1 : 2016
Standard : 1. ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
Remark : The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management [redacted]
Scientist (3)

Approved by [redacted]
Section Head

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL S:\Reports_Air Noise.rpt (3:39PM)

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : TPE Site 3

Lot ID: 2589737
Date Received : Nov 18, 2025
Date Reported : Nov 21, 2025
Report Number: 3456500-1

Sample Number	2589737-5
Parameter	Noise (Leq 24 hrs.)
Location	บริเวณทางเข้าพื้นที่ SCG Chemicals Site#3 (GPS 47P 0733710, 1407346)
Measurement Date	Nov 15 - Nov 16, 2025
Measurement by	Sawai Tonpho
Sound Level meter	Serial No. 572561

Time	Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	L90 (dB(A))
12:00 PM - 01:00 PM	61.8	82.5	56.9
01:00 PM - 02:00 PM	61.1	84.5	56.6
02:00 PM - 03:00 PM	61.7	79.5	56.7
03:00 PM - 04:00 PM	59.3	74.1	55.9
04:00 PM - 05:00 PM	60.9	80.5	56.8
05:00 PM - 06:00 PM	61.4	79.0	57.0
06:00 PM - 07:00 PM	63.0	84.8	58.6
07:00 PM - 08:00 PM	62.7	87.9	57.6
08:00 PM - 09:00 PM	62.1	83.5	57.6
09:00 PM - 10:00 PM	63.0	92.7	57.0
10:00 PM - 11:00 PM	60.8	82.0	56.0
11:00 PM - 12:00 AM	59.1	80.2	55.8
12:00 AM - 01:00 AM	57.4	74.1	54.6
01:00 AM - 02:00 AM	57.9	76.2	54.7
02:00 AM - 03:00 AM	57.9	81.2	54.4
03:00 AM - 04:00 AM	56.1	70.9	54.0
04:00 AM - 05:00 AM	55.4	75.7	53.1
05:00 AM - 06:00 AM	55.4	69.9	53.6
06:00 AM - 07:00 AM	58.3	79.4	53.9
07:00 AM - 08:00 AM	61.4	82.0	56.3
08:00 AM - 09:00 AM	63.7	82.5	58.0
09:00 AM - 10:00 AM	61.2	81.4	57.0
10:00 AM - 11:00 AM	60.6	79.9	55.8
11:00 AM - 12:00 PM	59.9	76.8	55.4
Leq Average 24 hrs. (dB(A))	60.7		
Lmax (dB(A))		92.7	
L90 (dB(A))			56.0
Ldn (dB(A))	65.1		
Standard (dB(A))	70	115	

Reference Method : ISO 1996-1 : 2016
Standard : 1. ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
Remark : The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management [redacted]
Scientist (3)

Approved by [redacted]
Section Head

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : TPE Site 3

Lot ID: 2589737
Date Received : Nov 18, 2025
Date Reported : Nov 21, 2025
Report Number: 3456501-1

Sample Number	2589737-6
Parameter	Noise (Leq 24 hrs.)
Location	บริเวณทางเข้าพื้นที่ SCG Chemicals Site#3 (GPS 47P 0733710, 1407346)
Measurement Date	Nov 16 - Nov 17, 2025
Measurement by	Sawai Tonpho
Sound Level meter	Serial No. 572561

Time	Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	L90 (dB(A))
12:00 PM - 01:00 PM	59.1	77.0	56.0
01:00 PM - 02:00 PM	60.5	80.9	55.7
02:00 PM - 03:00 PM	60.2	81.0	55.4
03:00 PM - 04:00 PM	59.0	75.9	55.5
04:00 PM - 05:00 PM	58.8	73.9	55.3
05:00 PM - 06:00 PM	60.0	78.3	56.1
06:00 PM - 07:00 PM	60.7	76.6	56.2
07:00 PM - 08:00 PM	61.6	78.7	56.9
08:00 PM - 09:00 PM	62.0	82.7	56.8
09:00 PM - 10:00 PM	61.6	79.3	56.4
10:00 PM - 11:00 PM	59.1	76.0	54.7
11:00 PM - 12:00 AM	57.6	75.1	53.2
12:00 AM - 01:00 AM	57.3	75.2	53.4
01:00 AM - 02:00 AM	57.5	79.4	53.7
02:00 AM - 03:00 AM	55.6	74.1	52.5
03:00 AM - 04:00 AM	54.4	71.0	52.1
04:00 AM - 05:00 AM	54.7	73.3	52.3
05:00 AM - 06:00 AM	55.2	75.4	52.7
06:00 AM - 07:00 AM	57.7	74.2	53.9
07:00 AM - 08:00 AM	63.0	79.3	57.7
08:00 AM - 09:00 AM	66.9	85.4	61.3
09:00 AM - 10:00 AM	67.3	80.5	59.3
10:00 AM - 11:00 AM	61.5	79.4	56.8
11:00 AM - 12:00 PM	60.1	79.9	56.0
Leq Average 24 hrs. (dB(A))	61.0		
Lmax (dB(A))		85.4	
L90 (dB(A))			55.5
Ldn (dB(A))	64.6		
Standard (dB(A))	70	115	

Reference Method : ISO 1996-1 : 2016
Standard : 1. ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
Remark : The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management [redacted]
Scientist (3)

Approved by [redacted]
Section Head

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8207-81/ EMAIL
S:\Reports_Air Noise.rpt (3:39PM)

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Thai Polyethylene Co., Ltd.
271, Sukhumvit Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang, Rayong Thailand 21150
P/O :
Project Name : Environmental Monitoring
Project Location : TPE Site 3

Lot ID: 2589737
Date Received : Nov 18, 2025
Date Reported : Nov 21, 2025
Report Number: 3456502-1

Sample Number	2589737-7
Parameter	Noise (Leq 24 hrs.)
Location	บริเวณทางเข้าพื้นที่ SCG Chemicals Site#3 (GPS 47P 0733710, 1407346)
Measurement Date	Nov 17 - Nov 18, 2025
Measurement by	Sawai Tonpho
Sound Level meter	Serial No. 572561

Time	Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	L90 (dB(A))
12:00 PM - 01:00 PM	60.4	86.4	55.9
01:00 PM - 02:00 PM	60.7	76.8	56.4
02:00 PM - 03:00 PM	61.6	79.1	56.8
03:00 PM - 04:00 PM	59.7	72.7	56.2
04:00 PM - 05:00 PM	60.2	84.0	56.2
05:00 PM - 06:00 PM	62.1	86.0	57.7
06:00 PM - 07:00 PM	62.9	78.4	58.8
07:00 PM - 08:00 PM	62.4	79.8	58.6
08:00 PM - 09:00 PM	62.7	80.7	58.4
09:00 PM - 10:00 PM	62.1	80.4	57.5
10:00 PM - 11:00 PM	59.5	76.4	55.6
11:00 PM - 12:00 AM	58.9	78.6	54.4
12:00 AM - 01:00 AM	56.9	73.6	53.7
01:00 AM - 02:00 AM	57.0	82.9	53.5
02:00 AM - 03:00 AM	56.7	75.5	53.6
03:00 AM - 04:00 AM	55.5	71.4	53.2
04:00 AM - 05:00 AM	55.6	70.5	53.4
05:00 AM - 06:00 AM	56.1	71.5	53.9
06:00 AM - 07:00 AM	58.4	72.6	54.5
07:00 AM - 08:00 AM	63.8	84.0	59.2
08:00 AM - 09:00 AM	67.0	86.3	61.8
09:00 AM - 10:00 AM	63.8	80.3	58.7
10:00 AM - 11:00 AM	60.7	82.4	56.3
11:00 AM - 12:00 PM	59.9	77.9	55.9
Leq Average 24 hrs. (dB(A))	61.2		
Lmax (dB(A))		86.4	
L90 (dB(A))			56.2
Ldn (dB(A))	65.0		
Standard (dB(A))	70	115	

Reference Method : ISO 1996-1 : 2016
Standard : 1. ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
Remark : The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management [redacted]
Scientist (3)

Approved by [redacted]
Section Head

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

ภาคผนวก ข-15

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เครื่องจักร และอุปกรณ์

Equipment HDPE#2	Job Description	Job Activities	SAP Work Type	Plan Mon		Plan Tue		Plan Wed		Plan Thu		Plan Fri		Plan Sat		Plan Sun		Responsible	OPE Respone (Finished)	Remark
				12-Nov	12-Nov	13-Nov	13-Nov	14-Nov	14-Nov	15-Nov	15-Nov	16-Nov	16-Nov	17-Nov	17-Nov	18-Nov	18-Nov		End of week	
EHD2M0-P3932	P-3932 Overload trip	Remove pump Inspec	PM							16	16							ME		
EHD2M0-A3203	Remove Input shaft O/H	Remove Input shaft O/H	PM			12	12	12	12									ME		
EHD2M0-Z3406	Inspec Impeller (ถอดทำ ตัวอย่าง 2 วัน)	Inspec Impeller เพื่อCopy	PM	12	12													ME		
EHD2M0-M3404	Inspec loop	Inspec line PCW & Vent M3407	PM	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4					ME		
EHD2M0-A3221	Abnormal machine HD2-A3221 Inspec.gear	Open cover inspec gear input	PM									16						ME		
EHD2I0-PI38817	E-3882 Pressure Guageเสียอ่านค่าไม่ตรง	Check & Repair	CM		2													IE		
EHD2I1-AT3-03	AIS3_3อ่านค่า ERROR Swing Low	Check & Repair	CM	3														IE		
EHD2I0-PT3262-3	PT-3262-3 DCS อ่านไม่ตรงกับหน้างาน	Replace PT-3262-3	CM		2													IE		
EHD2I0-TE3250	PdM:Stud bolt TE-3250 Corrosion	Replace Stud bolt	CM			2												IE		
EHD2I0-TT3254	Aging TT-3254	Replace Transmitter	IM	3														IE		
EHD2I0-TT3255-1	Aging TT-3255-1	Replace Transmitter	IM		3													IE		
EHD2I0-TT3255-2	Aging TT-3255-2	Replace Transmitter	IM			3												IE		
EHD2I0-TT3259	Aging TT-3259	Replace Transmitter	IM				3											IE		
EHD2I0-TT3265-1	Aging TT-3265-1	Replace Transmitter	IM					3										IE		
EHD2I0-TT3265-2	Aging TT-3265-2	Replace Transmitter	IM						3									IE		
EHD2I0-TT3270	Aging TT-3270	Replace Transmitter	IM					3										IE		
EHD2I0-TT3277	Aging TT-3277	Replace Transmitter	IM						3									IE		
EHD2I0-TT3285-1	Aging TT-3285-1	Replace Transmitter	IM							3								IE		
EHD2I0-TT3285-2	Aging TT-3285-2	Replace Transmitter	IM								3							IE		
	Check Carrier GC	Check Carrier GC	PM									2						IE		
-	PM Generator + เปลี่ยน Part	เปลี่ยน Part + Test run	CM					3	6									EE		
-	จุดวัดกราวด์ Lowpo HD#2	ติดตั้งจุดคีบกราวด์กับรถ Load-ร็อบั่งร้าน	IM	3	6	3	6	3	6									EE		
-	Check Comp PCH-01	วัดน้ำยาAir	CM									3	6					EE		
EHD2I0-CADP	PM Cathodic protection(ราย 1 ปี)	วัดค่ากระแส Terminal box หน้างานแต่ละจุด	PM	3	6	3	6													
	IM_Welding WR-4-1 เสีย+Junction box	ติดตั้ง Power socket 125A	CM						6											
	PDM Class A , B	Vibration , Class	PM															PDM		Attachment file

ภาคผนวก ข-16

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น

Cooling Water Analysis Report

				Sampling date :	1-Jul-25
Client :	HD#2	C.C. :	[redacted]	Report date :	1-Jul-25
Attention :	[redacted]	UW copy :		Report by :	[redacted]

HD#2 Cooling water analysis result

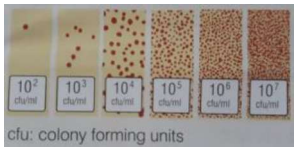
1.System parameter	
Recirculation rate (m3/hr)	4,070
Make up rate (m^3/hr)	-
Blowdown rate (m^3/hr)	-
Temp. Supply (°C)	24.8
Temp. Return (°C)	25.3
Temp. Difference (°C)	0.5
Evaporation rate	3.5

2.Chemical inventory		
Chemical	Stock (pail)	On feed tank (L)
KURITA S-609s	-	130
KURITA T-8800	3	140
KURITA F-5103	20	-
UW-1105 (NaOCl)	-	1,850
Sulfuric acid	-	548

3.Chemical feed rate	
Chemical	% stroke
KURITA S-609S	4.0
KURITA T-8800	3.0
KURITA F-5103	-
UW-1105 (NaOCl)	65.0

Pump auto	S-609s	T-8800	UW-1105
s-sensing status	ON	ON	ON

HD#2 Cooling water analysis result					
Parameter	Unit	Make Up	Control Target	Cooling water	Control target
Turbidity	NTU	1.04	< 2	2.02	< 10
pH		7.18	7.0-8.0	8.30	8.0 - 8.5
Conductivity	µS/cm	452.8	<450	1166	< 2,500
Ca-hardness	ppm as $CaCO_3$	56	<50	136	<300
T-Fe		0.22	< 0.3	0.26	< 1.0
M-Alkalinity	ppm as $CaCO_3$	56	<50	104	< 250
Chloride	ppm as Cl^-	54.45	<60	168	< 250
Silica	ppm as SiO^{2-}	14.34	<20	43	< 100
Total Phosphate	ppm as PO_4^{3-}			8.38	6.0 - 12.0
KURITA S-609s	ppm			29.50	25 - 40
KURITA T-8800	ppm			25.84	20 - 35
Total Zinc	ppm			1.16	1.0 - 2.5
Soluble Zinc	ppm			1.10	1.0 - 2.5
FRC	ppm			0.25	0.1 - 0.4
Cycles				2.71	4 - 5
Bacteria Count	CFU/ml			-	<10000

Diagram of Bacteria Count	Bacteria Count (CFU/ml)
	

Comment

Make up water :

1. ค่า Conductivity สูงกว่าเกณฑ์ควบคุม
2. ค่า Ca-H สูงกว่าเกณฑ์ควบคุม
3. ค่า M-Alkalinity สูงกว่าเกณฑ์ควบคุม

Cooling water :

1. ค่า Chloride อยู่ในเกณฑ์ควบคุม
2. PO4 และ S609 อยู่ในเกณฑ์ควบคุม
3. ค่า Polymer อยู่ในเกณฑ์ควบคุม
4. ค่า T-Zn และ Soluble -Zn และ FRC อยู่ในเกณฑ์ควบคุม
5. Cycle ต่ำกว่าเกณฑ์ควบคุม

Recommendation / Action :

1.แนะนำให้ ปิด Blowdown

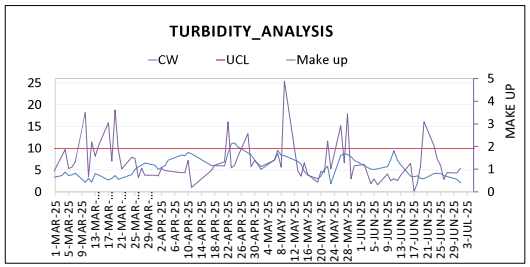
เนื่องจาก Chloride ลดลงเข้าสู่เกณฑ์การควบคุมตามลำดับ

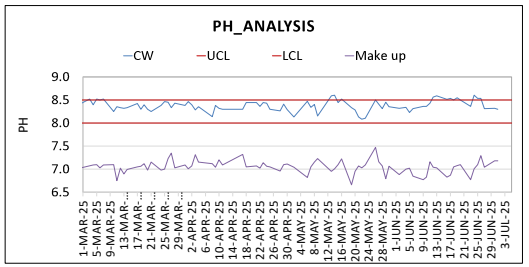
Universal Water Chemical and Solution Company Limited 377/146 Moo 2, Surasak, Sriracha, Chonburi 20110, Thailand
Tel : +66 38049058, +66 815546366, Fax : +66 33031498, Email : info@u-processchem.com, www.u-processchem.com

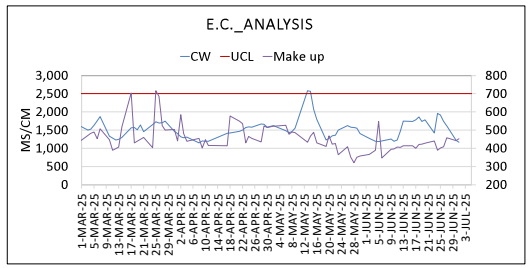
Cooling Water Analysis Trend Report

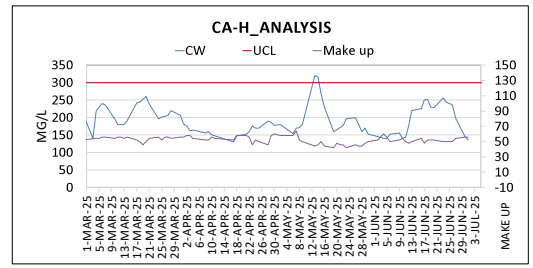
Client :	HD#2	Report to :	[redacted]	Report by:	[redacted]	Sampling date :	-
Attention :	[redacted]	C.C. :		UW copy :		Report date :	-

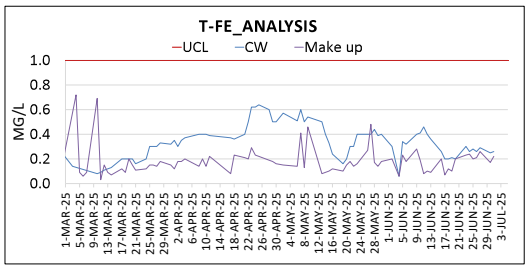
Cooling Analysi Trend Result

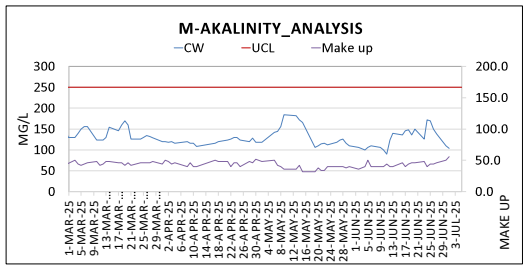


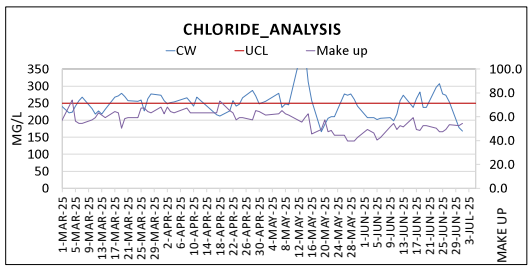


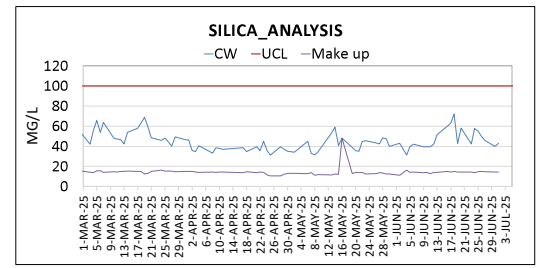


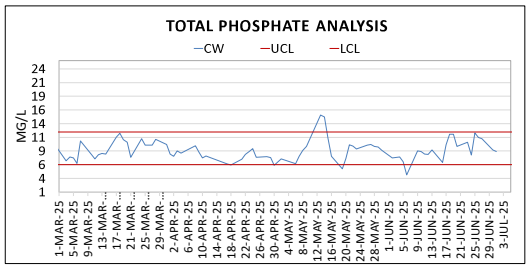


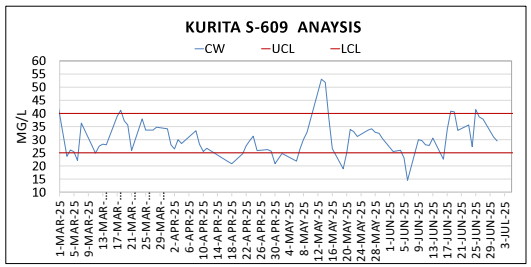


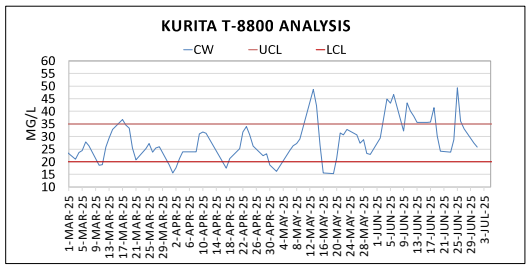


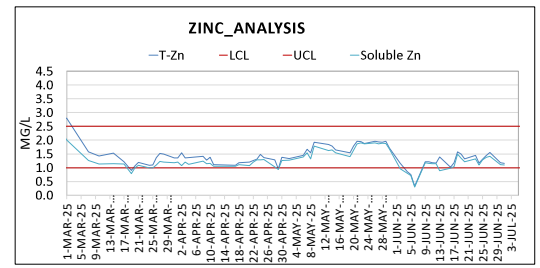


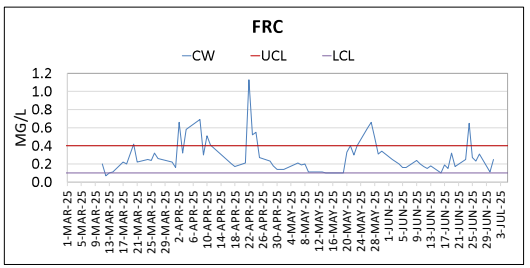


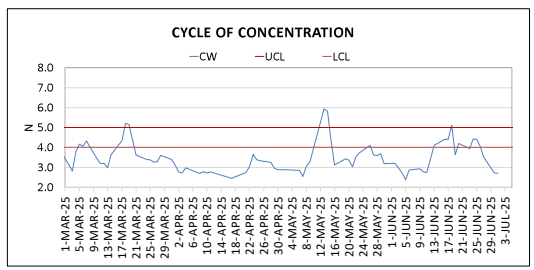












Universal Water Chemical and Solution Company Limited 377/146 Moo 2, Surasak, Sriracha, Chonburi 20110, Thailand
Tel : +66 38049058, +66 815546366, Fax : +66 33031498, Email : info@u-processchem.com, www.u-processchem.com

Cooling Water Analysis Report

				Sampling date :	1-Aug-25
Client :	HD#2	C.C. :	[redacted]	Report date :	1-Aug-25
Attention :	[redacted]	UW copy :	[redacted]	Report by :	[redacted]

HD#2 Cooling water analysis result

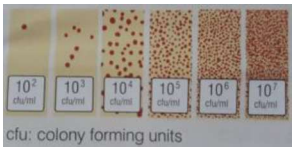
1.System parameter	
Recirculation rate (m3/hr)	3,900
Make up rate (m^3/hr)	100
Blowdown rate (m^3/hr)	18.0
Temp. Supply (°C)	30.0
Temp. Return (°C)	36.0
Temp. Difference (°C)	6.0
Evaporation rate	40.3

2.Chemical inventory		
Chemical	Stock (pail)	On feed tank (L)
KURITA S-609s	1	222
KURITA T-8800	-	290
KURITA F-5103	20	-
UW-1105 (NaOCl)	-	1,050
Sulfuric acid	-	510

3.Chemical feed rate	
Chemical	% stroke
KURITA S-609S	4.0
KURITA T-8800	3.0
KURITA F-5103	-
UW-1105 (NaOCl)	65.0

Pump auto	S-609s	T-8800	UW-1105
s-sensing status	ON	ON	ON

HD#2 Cooling water analysis result					
Parameter	Unit	Make Up	Control Target	Cooling water	Control target
Turbidity	NTU	0.82	< 2	2.23	< 10
pH		7.20	7.0-8.0	8.45	8.0 - 8.5
Conductivity	µS/cm	415.6	<450	1660	< 2,500
Ca-hardness	ppm as $CaCO_3$	40	< 50	220	<300
T-Fe		0.11	< 0.3	0.11	< 1.0
M-Alkalinity	ppm as $CaCO_3$	50	<50	140	< 250
Chloride	ppm as Cl^-	56.43	<60	238	< 250
Silica	ppm as SiO^{2-}	12.22	<20	57	< 100
Total Phosphate	ppm as PO_4^{3-}			10.49	6.0 - 12.0
KURITA S-609s	ppm			36.92	25 - 40
KURITA T-8800	ppm			26.47	20 - 35
Total Zinc	ppm			1.98	1.0 - 2.5
Soluble Zinc	ppm			1.92	1.0 - 2.5
FRC	ppm			0.13	0.1 - 0.4
Cycles				5.07	4 - 5
Bacteria Count	CFU/ml			-	<10000

Diagram of Bacteria Count	Bacteria Count (CFU/ml)
	

Comment

Make up water :

1. ค่า M-alkalinity เท่ากับเกณฑ์ควบคุม
2. ค่าพารามิเตอร์อื่นๆ อยู่เกณฑ์ควบคุม

Cooling water :

1. ค่า pH และ Chloride อยู่ในเกณฑ์ควบคุม
2. ค่า PO4, S-609 อยู่ในเกณฑ์ควบคุม
3. ค่า Polymer และ FRC อยู่ในเกณฑ์ควบคุม
4. ค่า T-Zn และ Soluble -Zn อยู่ในเกณฑ์การควบคุม
5. Cycle สูงกว่าเกณฑ์ควบคุมเล็กน้อย

Recommendation / Action :

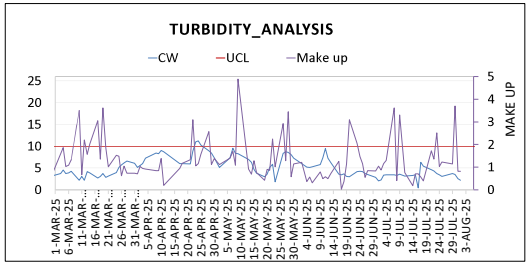
1.แนะนำให้ เปิด Blowdown = 12 m3/h
เพื่อควบคุม Chloride อยู่เกณฑ์ควบคุมที่คงที่

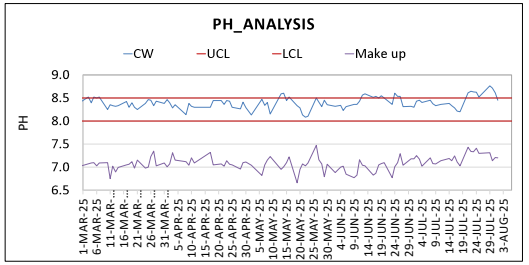
Universal Water Chemical and Solution Company Limited 377/146 Moo 2, Surasak, Sriracha, Chonburi 20110, Thailand
Tel : +66 38049058, +66 815546366, Fax : +66 33031498, Email : info@u-processchem.com, www.u-processchem.com

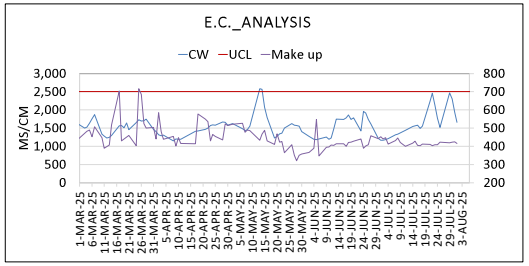
Cooling Water Analysis Trend Report

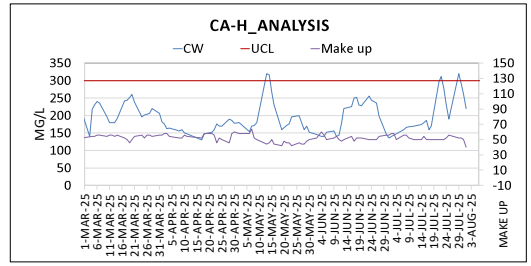
Client :	HD#2	Report to :	[redacted]	Report by:	[redacted]	Sampling date :	-
Attention :	[redacted]	C.C. :		UW copy :		Report date :	-

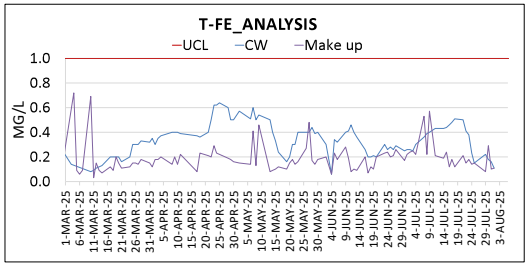
Cooling Analysi Trend Result

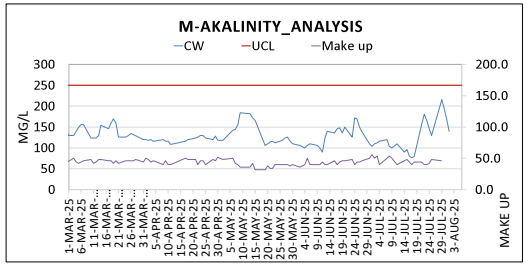


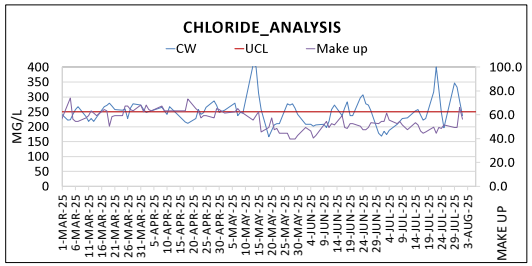


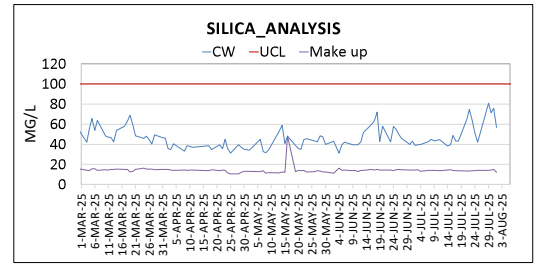


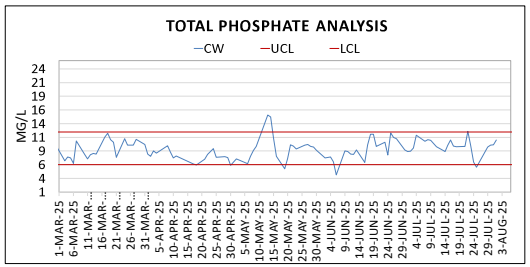


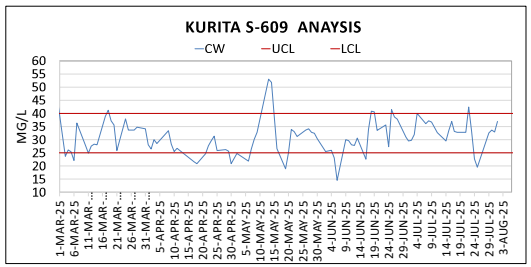


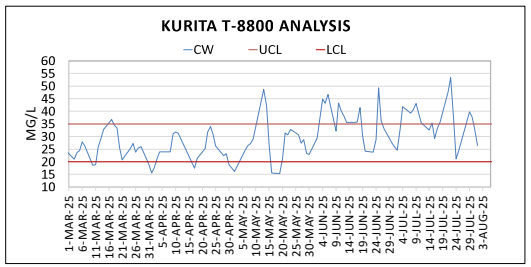


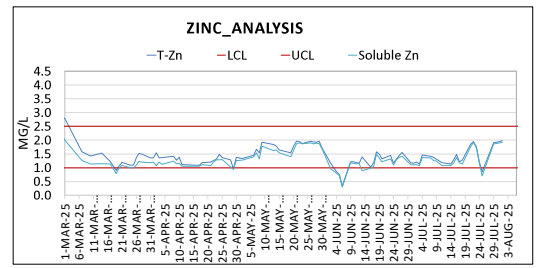


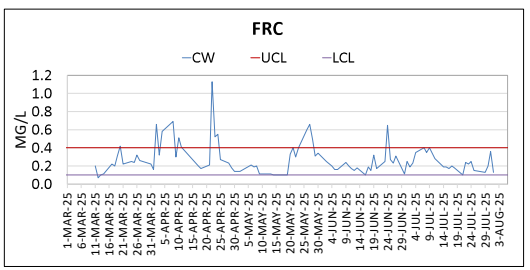


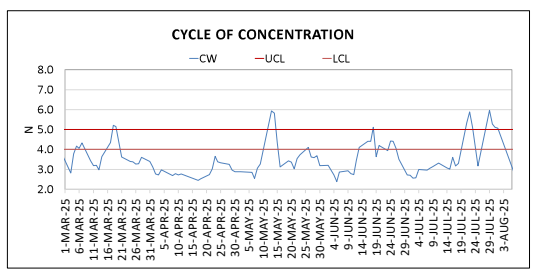












Universal Water Chemical and Solution Company Limited 377/146 Moo 2, Surasak, Sriracha, Chonburi 20110, Thailand
Tel : +66 38049058, +66 815546366, Fax : +66 33031498, Email : info@u-processchem.com, www.u-processchem.com

Cooling Water Analysis Report

				Sampling date :	1-Sep-25
Client :	HD#2	C.C. :	[redacted]	Report date :	1-Sep-25
Attention :	[redacted]	UW copy :	[redacted]	Report by :	[redacted]

HD#2 Cooling water analysis result

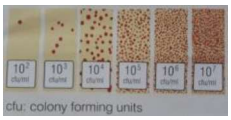
1.System parameter	
Recirculation rate (m3/hr)	4,000
Make up rate (m^3/hr)	-
Blowdown rate (m^3/hr)	3.00
Temp. Supply ($^{\circ}C$)	30.0
Temp. Return ($^{\circ}C$)	32.0
Temp. Difference ($^{\circ}C$)	2.0
Evaporation rate	13.8

2.Chemical inventory		
Chemical	Stock (pail)	On feed tank (L)
KURITA S-609s	-	350
KURITA T-8800	-	350
KURITA F-5103	16	-
UW-1105 (NaOCl)	-	750
Sulfuric acid	-	810

3.Chemical feed rate	
Chemical	% stroke
KURITA S-609S	off
KURITA T-8800	off
KURITA F-5103	-
UW-1105 (NaOCl)	25.0

Pump auto	S-609s	T-8800	UW-1105
s-sensing status	ON	ON	ON

HD#2 Cooling water analysis result					
Parameter	Unit	Make Up	Control Target	Cooling water	Control target
Turbidity	NTU	0.75	< 2	4.97	< 10
pH		7.06	7.0-8.0	8.32	8.0 - 8.5
Conductivity	μS/cm	354	<450	1529	< 2,500
Ca-hardness	ppm as $CaCO_3$	50	< 50	196	<300
T-Fe		0.18	< 0.3	0.55	< 1.0
M-Alkalinity	ppm as $CaCO_3$	44	<50	120	< 250
Chloride	ppm as Cl^-	56.43	<60	238	< 250
Silica	ppm as SiO^{2}	7.8	<20	41	< 100
Total Phosphate	ppm as PO_4^{3-}			9.08	6.0 - 12.0
KURITA S-609s	ppm			31.96	25 - 40
KURITA T-8800	ppm			20.42	20 - 35
Total Zinc	ppm			1.52	1.0 - 2.5
Soluble Zinc	ppm			1.36	1.0 - 2.5
FRC	ppm			0.14	0.1 - 0.4
Cycles				4.58	4 - 5
Bacteria Count	CFU/ml			-	<10000

Diagram of Bacteria Count	Cooling Water : Bacteria Count (CFU/ml)
	

Comment

Make up water :

1. ค่าพารามิเตอร์ทั้งหมด อยู่เกณฑ์ควบคุม

Cooling water :

1. ค่า Chloride และ Polymer อยู่ในเกณฑ์ควบคุม
2. ค่า PO4 และ S-609 อยู่ในเกณฑ์ควบคุม
3. ค่า T-Zn และ Soluble -Zn อยู่ในเกณฑ์การควบคุม
4. Cycle อยู่ในเกณฑ์ควบคุม
5. ค่า FRC อยู่ในเกณฑ์ควบคุม แนวโน้มต่ำ

Recommendation / Action :

1.แนะนำให้ปิด Blowdown

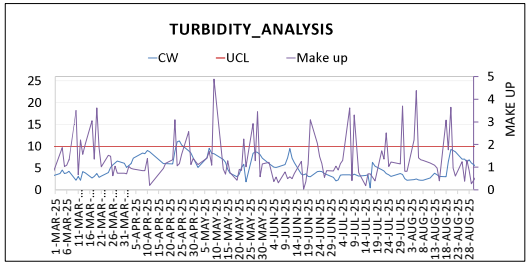
U-water ปรับปั๊ม NaOCL เรียบร้อยแล้ว

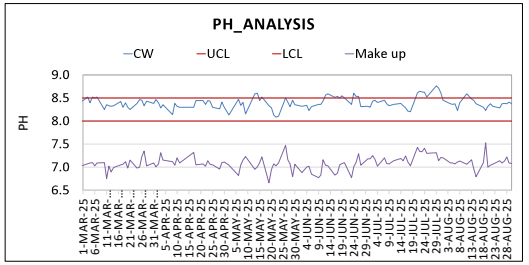
Universal Water Chemical and Solution Company Limited 377/146 Moo 2, Surasak, Sriracha, Chonburi 20110, Thailand
Tel : +66 38049058, +66 815546366, Fax : +66 33031498, Email : info@u-processchem.com, www.u-processchem.com

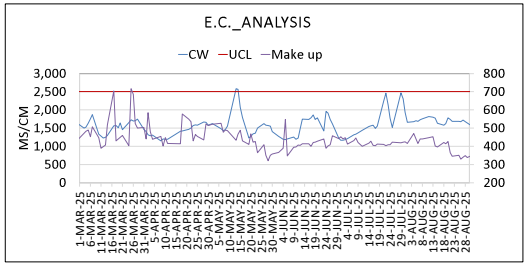
Cooling Water Analysis Trend Report

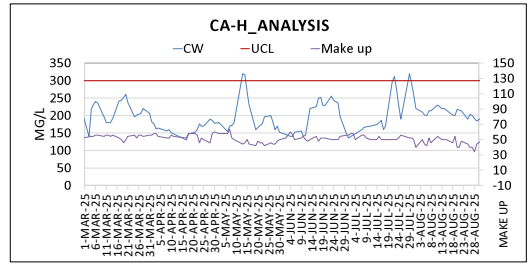
Client :	HD#2	Report to :	[redacted]	Report by:	[redacted]	Sampling date :	-
Attention :	[redacted]	C.C. :	[redacted]	UW copy :		Report date :	-

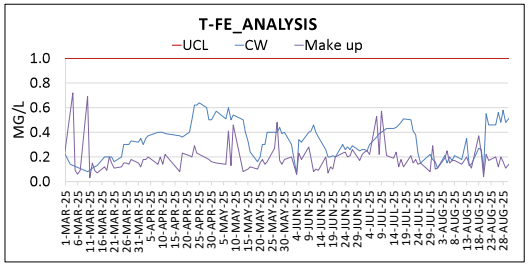
Cooling Analysi Trend Result

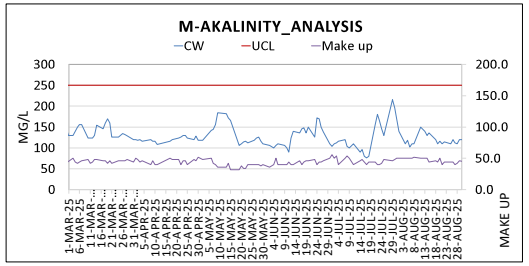


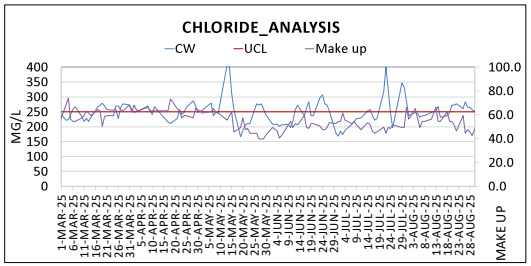


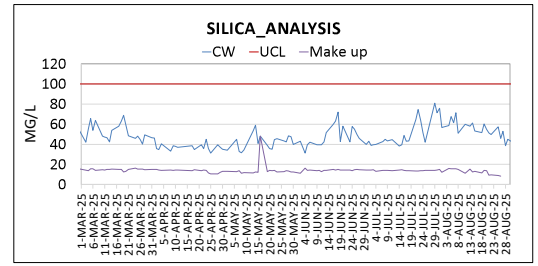


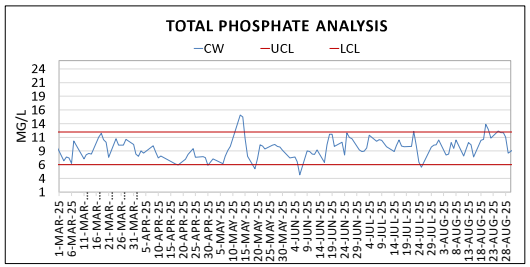


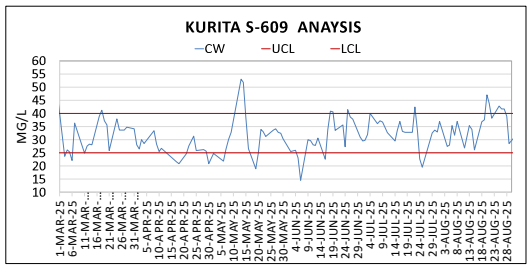


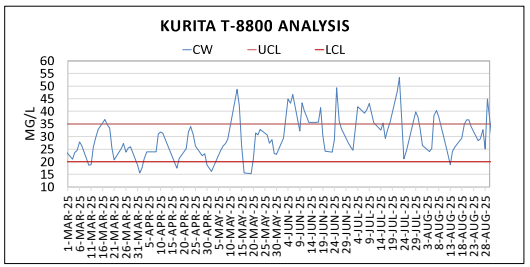


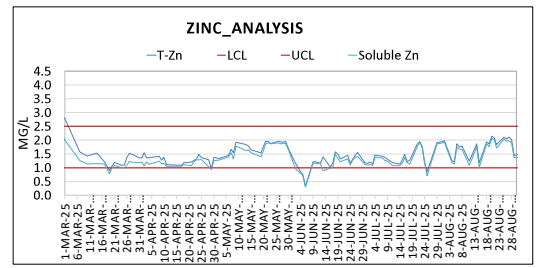


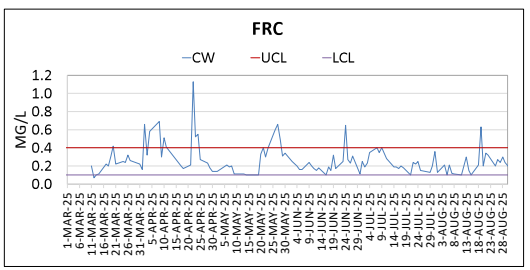


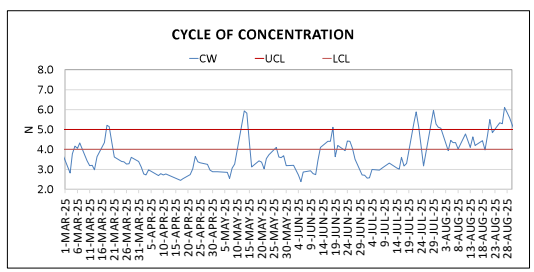












Universal Water Chemical and Solution Company Limited 377/146 Moo 2, Surasak, Sriracha, Chonburi 20110, Thailand
Tel : +66 38049058, +66 815546366, Fax : +66 33031498, Email : info@u-processchem.com, www.u-processchem.com

Cooling Water Analysis Report

				Sampling date :	1-Oct-25
Client :	HD#2	C.C. :	[redacted]	Report date :	1-Oct-25
Attention :	[redacted]	UW copy :	[redacted]	Report by :	[redacted]

HD#2 Cooling water analysis result

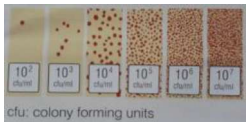
1.System parameter	
Recirculation rate (m3/hr)	3,800
Make up rate (m^3/hr)	-
Blowdown rate (m^3/hr)	-
Temp. Supply ($^{\circ}C$)	25.8
Temp. Return ($^{\circ}C$)	26.3
Temp. Difference ($^{\circ}C$)	0.5
Evaporation rate	3.3

2.Chemical inventory		
Chemical	Stock (pail)	On feed tank (L)
KURITA S-609s	-	200
KURITA T-8800	7	198
KURITA F-5103	16	-
UW-1105 (NaOCl)	-	350
Sulfuric acid	-	550

3.Chemical feed rate	
Chemical	% stroke
KURITA S-609S	off
KURITA T-8800	off
KURITA F-5103	-
UW-1105 (NaOCl)	60.0

Pump auto	S-609s	T-8800	UW-1105
s-sensing status	ON	ON	ON

HD#2 Cooling water analysis result					
Parameter	Unit	Make Up	Control Target	Cooling water	Control target
Turbidity	NTU	0.67	< 2	3.31	< 10
pH		6.94	7.0-8.0	8.25	8.0 - 8.5
Conductivity	µS/cm	296.90	<450	1243	< 2,500
Ca-hardness	ppm as $CaCO_3$	50.00	< 50	168	<300
T-Fe		0.19	< 0.3	0.44	< 1.0
M-Alkalinity	ppm as $CaCO_3$	40.00	<50	88	< 250
Chloride	ppm as Cl^-	34.65	<60	202	< 250
Silica	ppm as SiO^{2}	15.29	<20	44	< 100
Total Phosphate	ppm as PO_4^{3-}			5.75	6.0 - 12.0
KURITA S-609s	ppm			20.24	25 - 40
KURITA T-8800	ppm			17.99	20 - 35
Total Zinc	ppm			0.67	1.0 - 2.5
Soluble Zinc	ppm			0.44	1.0 - 2.5
FRC	ppm			0.20	0.1 - 0.4
Cycles				3.12	4 - 5
Bacteria Count	CFU/ml			-	<10000

Diagram of Bacteria Count	Cooling Water : Bacteria Count (CFU/ml)
	

Comment

Make up water :

1. ค่า pH ต่ำกว่าเกณฑ์ควบคุม
2. ค่า Ca-Hardness เท่ากับเกณฑ์ควบคุม
3. ค่าพารามิเตอร์อื่นๆอยู่ในเกณฑ์ควบคุม

Cooling water :

1. ค่า Phosphate และ S-609 ต่ำกว่าเกณฑ์ควบคุม
2. ค่า Ploymer ต่ำกว่าเกณฑ์ควบคุม
3. ค่า T-Zn และ Soluble -Zn ต่ำกว่าเกณฑ์การควบคุม
4. ค่า Cycle ต่ำกว่าเกณฑ์ควบคุม
5. ค่า FRC อยู่ในเกณฑ์ควบคุม

Recommendation / Action :

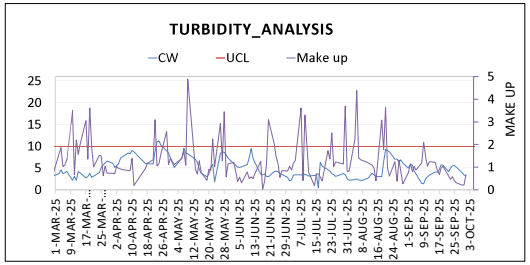
1.แนะนำให้ ปิด Blowdown อยู่ในช่วง Shutdown

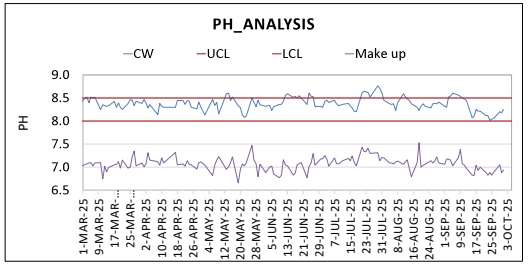
Universal Water Chemical and Solution Company Limited 377/146 Moo 2, Surasak, Sriracha, Chonburi 20110, Thailand
Tel : +66 38049058, +66 815546366, Fax : +66 33031498, Email : info@u-processchem.com, www.u-processchem.com

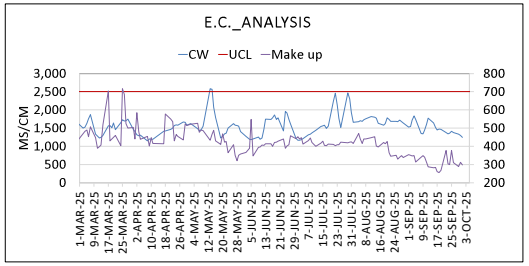
Cooling Water Analysis Trend Report

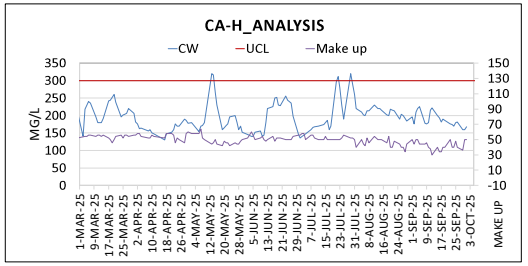
Client :	HD#2	Report to :	[redacted]	Report by:	[redacted]	Sampling date :	-
Attention :	[redacted]	C.C. :		UW copy :		Report date :	-

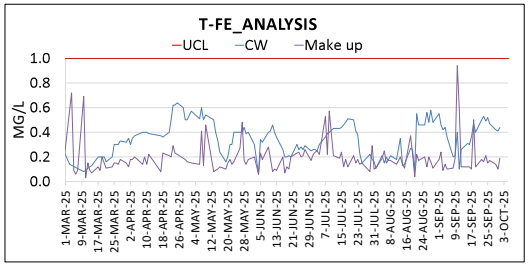
Cooling Analysi Trend Result

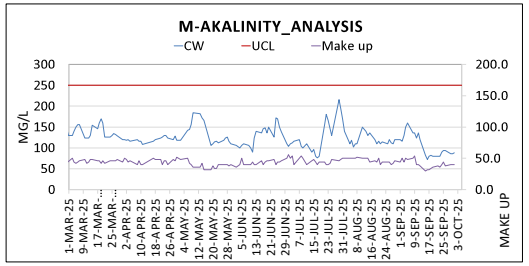


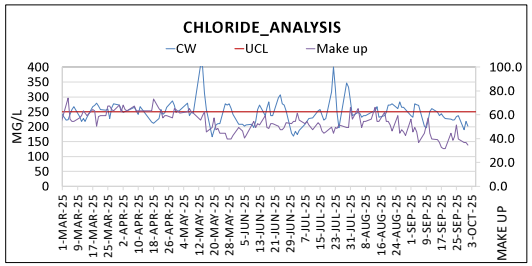


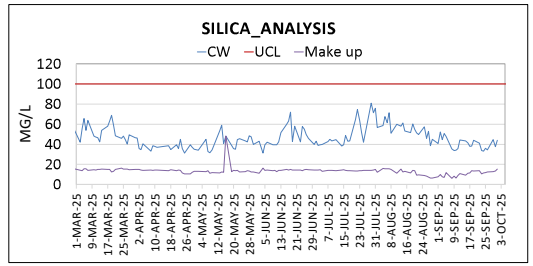


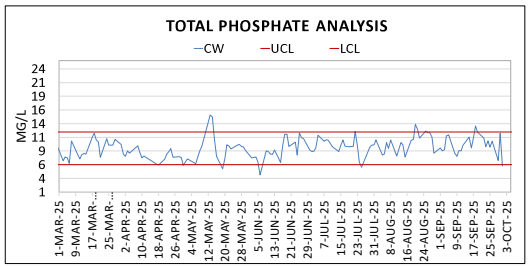


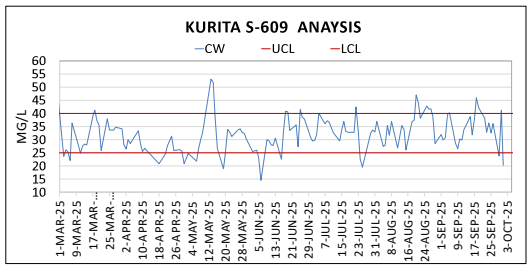


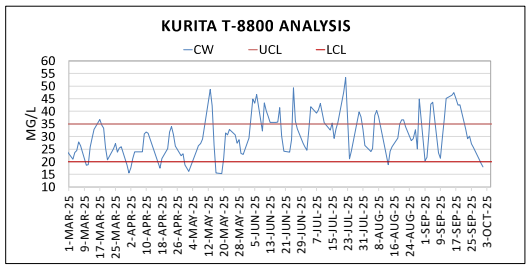


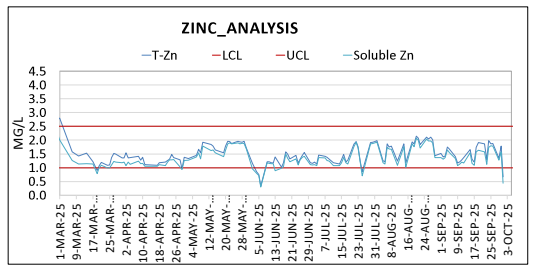


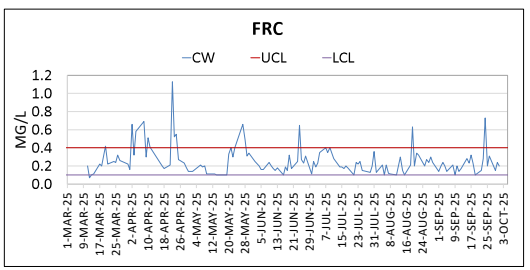


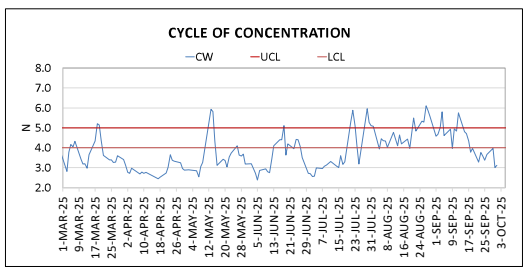












Universal Water Chemical and Solution Company Limited 377/146 Moo 2, Surasak, Sriracha, Chonburi 20110, Thailand
Tel : +66 38049058, +66 815546366, Fax : +66 33031498, Email : info@u-processchem.com, www.u-processchem.com

Cooling Water Analysis Report

				Sampling date :	1-Dec-25
Client :	HD#2	C.C. :	[redacted]	Report date :	1-Dec-25
Attention :	[redacted]	UW copy :	[redacted]at	Report by :	[redacted]

HD#2 Cooling water analysis result

1.System parameter

Recirculation rate (m3/hr)	4,000
Make up rate (m^3/hr)	-
Blowdown rate (m^3/hr)	-
Temp. Supply ($^{\circ}C$)	21.9
Temp. Return ($^{\circ}C$)	22.5
Temp. Difference ($^{\circ}C$)	0.6
Evaporation rate	4.1

2.Chemical inventory

Chemical	Stock (pail)	On feed tank (L)
KURITA S-609s	-	115
KURITA T-8800	-	150
KURITA F-5103	10	-
UW-1105 (NaOCl)	-	430
Sulfuric acid	-	560

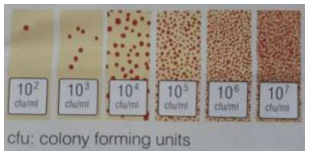
3.Chemical feed rate

Chemical	% stroke
KURITA S-609S	off
KURITA T-8800	off
KURITA F-5103	-
UW-1105 (NaOCl)	45.0

Pump auto	S-609s	T-8800	UW-1105
s-sensing status	ON	ON	ON

HD#2 Cooling water analysis result

Parameter	Unit	Make Up	Control Target	Cooling water	Control target
Turbidity	NTU	2.56	< 2	2.21	< 10
pH		6.82	7.0-8.0	8.25	8.0 - 8.5
Conductivity	μS/cm	312.00	<450	1261	< 2,500
Ca-hardness	ppm as $CaCO_3$	40.00	< 50	108	<300
T-Fe		2.27	< 0.3	0.88	< 1.0
M-Alkalinity	ppm as $CaCO_3$	42.00	<50	96	< 250
Chloride	ppm as Cl^-	36.63	<60	257	< 250
Silica	ppm as SiO^{2}	13.84	<20	40.00	< 100
Total Phosphate	ppm as PO_4^{3-}			33.08	6.0 - 12.0
KURITA S-609s	ppm			116.44	25 - 40
KURITA T-8800	ppm			88.39	20 - 35
Total Zinc	ppm			2.38	1.0 - 2.5
Soluble Zinc	ppm			2.16	1.0 - 2.5
FRC	ppm			0.19	0.1 - 0.4
Cycles	N			2.80	4 - 5
Bacteria Count	CFU/ml			-	<10000
L.I. @ 60 deg C	-			0.96	<2.5
R.I. @ 60 deg C	-			6.34	5 - 6

Diagram of Bacteria Count	Cooling Water : Bacteria Count (CFU/ml)
	

Comment

Make up water :

1. ค่า Turbidity, T-Fe สูงกว่าเกณฑ์ควบคุม
2. ค่า pH ต่ำกว่าเกณฑ์ควบคุม
3. ค่าพารามิเตอร์อื่นๆอยู่ในเกณฑ์ควบคุม

Cooling water :

*1. ค่า Phosphate และ S-609 สูงกว่าเกณฑ์ควบคุม
*2. ค่า Polymer สูงกว่าเกณฑ์ควบคุม
*3. ค่า T-Zn และ Soluble-Zn อยู่ในเกณฑ์การควบคุม
4. ค่า Chloride สูงกว่าเกณฑ์การควบคุม
5. ค่า Cycle ต่ำกว่าเกณฑ์การควบคุม
6. ค่า R.I. สูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนด

Recommendation / Action :

1.**แนะนำให้ เปิด** Blowdown = 5 m3/h

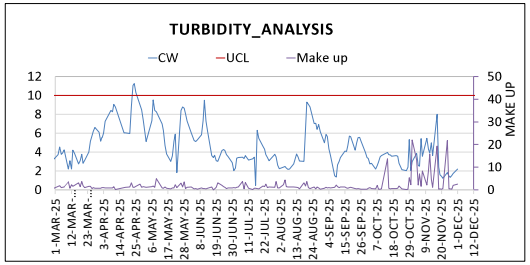
เนื่องจากแนวโน้ม T-iron แนวโน้มสูง และ Chloride สูงกว่าเกณฑ์ควบคุม

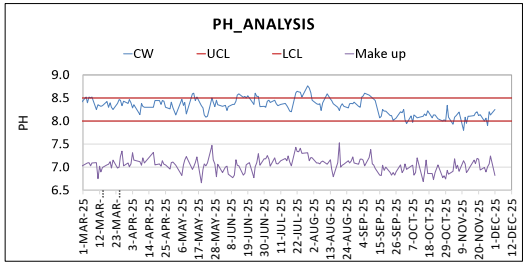
Universal Water Chemical and Solution Company Limited 377/146 Moo 2, Surasak, Sriracha, Chonburi 20110, Thailand
Tel : +66 38049058, +66 815546366, Fax : +66 33031498, Email : info@u-processchem.com, www.u-processchem.com

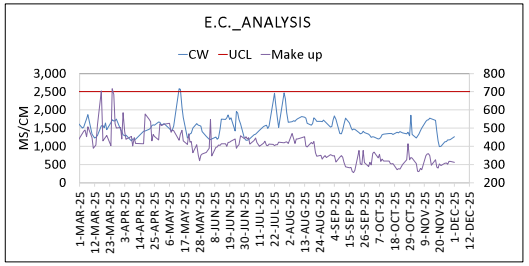
Cooling Water Analysis Trend Report

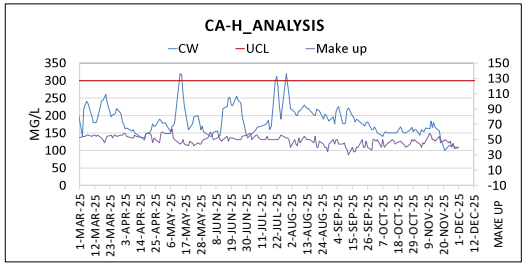
Client :	HD#2	Report to :	[redacted]	Report by:	[redacted]	Sampling date :	-
Attention :	[redacted]	C.C. :	[redacted]	UW copy :		Report date :	-

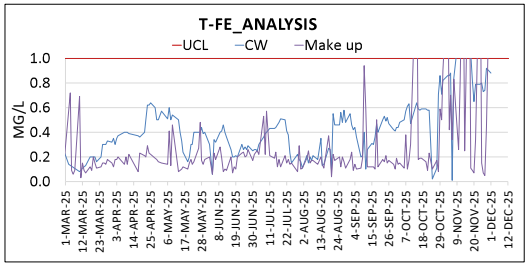
Cooling Analysi Trend Result

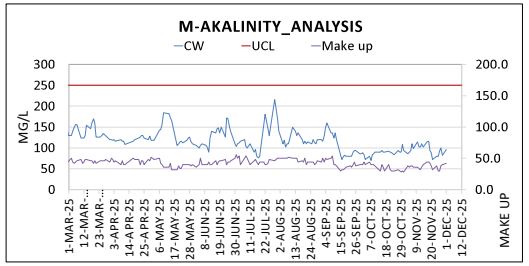


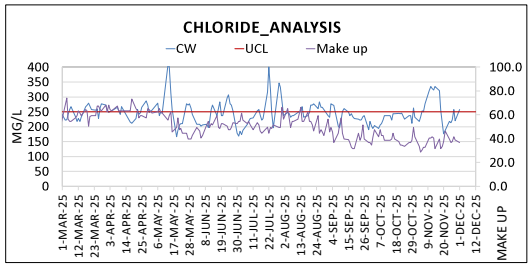


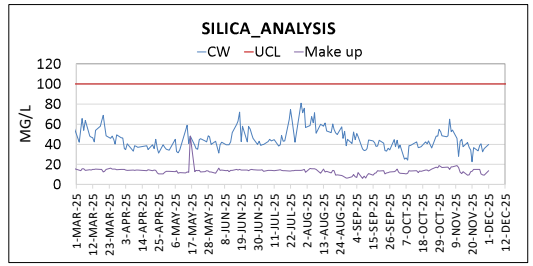


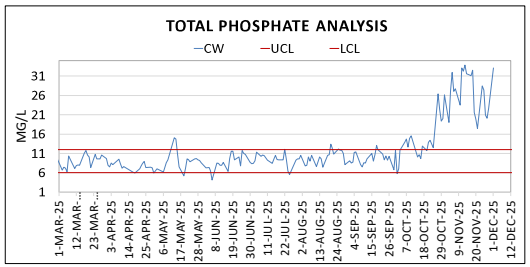


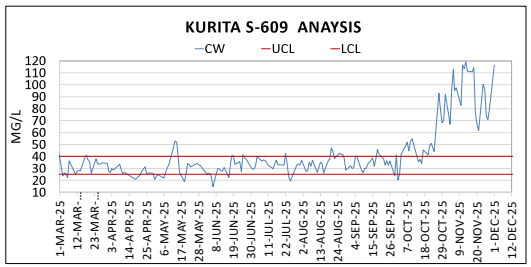


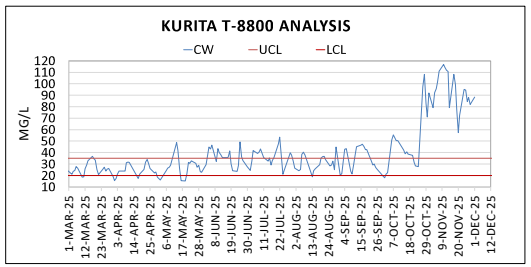


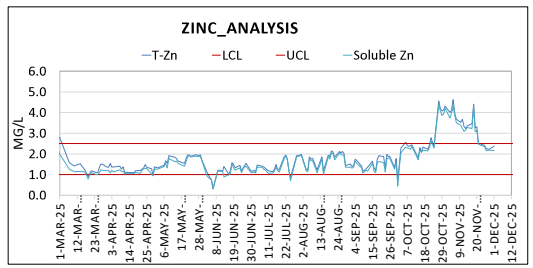


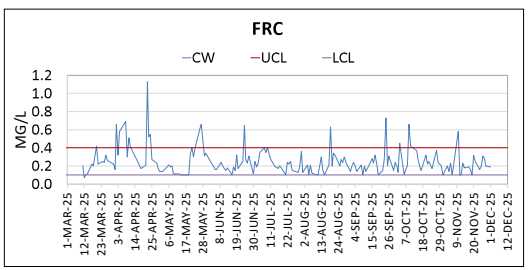


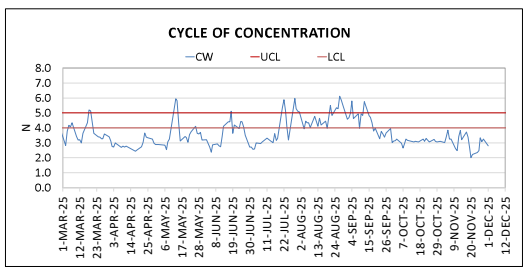


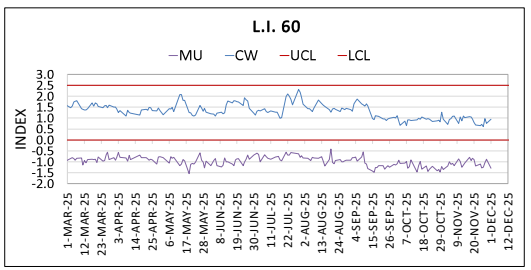


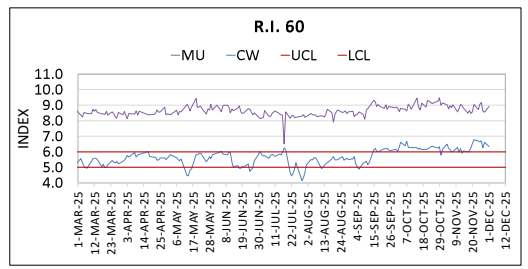












Universal Water Chemical and Solution Company Limited 377/146 Moo 2, Surasak, Sriracha, Chonburi 20110, Thailand
Tel : +66 38049058, +66 815546366, Fax : +66 33031498, Email : info@u-processchem.com, www.u-processchem.com

Cooling Water Analysis Report

				Sampling date :	1-Dec-25
Client :	HD#2	C.C. :	[redacted]	Report date :	1-Dec-25
Attention :	[redacted]	UW copy :	[redacted]	Report by :	[redacted]

HD#2 Cooling water analysis result

1.System parameter

Recirculation rate (m3/hr)	4,000
Make up rate (m^3/hr)	-
Blowdown rate (m^3/hr)	-
Temp. Supply ($^{\circ}C$)	21.9
Temp. Return ($^{\circ}C$)	22.5
Temp. Difference ($^{\circ}C$)	0.6
Evaporation rate	4.1

2.Chemical inventory

Chemical	Stock (pail)	On feed tank (L)
KURITA S-609s	-	115
KURITA T-8800	-	150
KURITA F-5103	10	-
UW-1105 (NaOCl)	-	430
Sulfuric acid	-	560

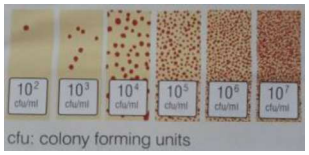
3.Chemical feed rate

Chemical	% stroke
KURITA S-609S	off
KURITA T-8800	off
KURITA F-5103	-
UW-1105 (NaOCl)	45.0

Pump auto	S-609s	T-8800	UW-1105
s-sensing status	ON	ON	ON

HD#2 Cooling water analysis result

Parameter	Unit	Make Up	Control Target	Cooling water	Control target
Turbidity	NTU	2.56	< 2	2.21	< 10
pH		6.82	7.0-8.0	8.25	8.0 - 8.5
Conductivity	μS/cm	312.00	<450	1261	< 2,500
Ca-hardness	ppm as $CaCO_3$	40.00	< 50	108	<300
T-Fe		2.27	< 0.3	0.88	< 1.0
M-Alkalinity	ppm as $CaCO_3$	42.00	<50	96	< 250
Chloride	ppm as Cl^-	36.63	<60	257	< 250
Silica	ppm as SiO^{2}	13.84	<20	40.00	< 100
Total Phosphate	ppm as PO_4^{3-}			33.08	6.0 - 12.0
KURITA S-609s	ppm			116.44	25 - 40
KURITA T-8800	ppm			88.39	20 - 35
Total Zinc	ppm			2.38	1.0 - 2.5
Soluble Zinc	ppm			2.16	1.0 - 2.5
FRC	ppm			0.19	0.1 - 0.4
Cycles	N			2.80	4 - 5
Bacteria Count	CFU/ml			-	<10000
L.I. @ 60 deg C	-			0.96	<2.5
R.I. @ 60 deg C	-			6.34	5 - 6

Diagram of Bacteria Count	Cooling Water : Bacteria Count (CFU/ml)
	

Comment

Make up water :

1. ค่า Turbidity, T-Fe สูงกว่าเกณฑ์ควบคุม
2. ค่า pH ต่ำกว่าเกณฑ์ควบคุม
3. ค่าพารามิเตอร์อื่นๆอยู่ในเกณฑ์ควบคุม

Cooling water :

*1. ค่า Phosphate และ S-609 สูงกว่าเกณฑ์ควบคุม
*2. ค่า Polymer สูงกว่าเกณฑ์ควบคุม
*3. ค่า T-Zn และ Soluble-Zn อยู่ในเกณฑ์การควบคุม
4. ค่า Chloride สูงกว่าเกณฑ์การควบคุม
5. ค่า Cycle ต่ำกว่าเกณฑ์การควบคุม
6. ค่า R.I. สูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนด

Recommendation / Action :

1.**แนะนำให้ เปิด** Blowdown = 5 m3/h

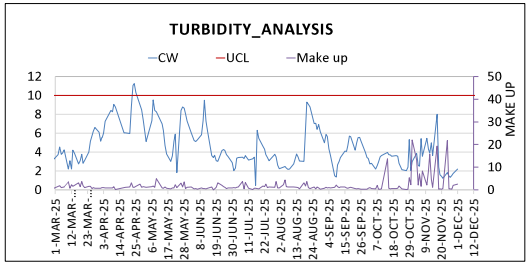
เนื่องจากแนวโน้ม T-iron แนวโน้มสูง และ Chloride สูงกว่าเกณฑ์ควบคุม

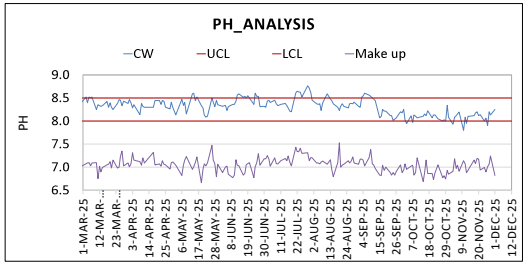
Universal Water Chemical and Solution Company Limited 377/146 Moo 2, Surasak, Sriracha, Chonburi 20110, Thailand
Tel : +66 38049058, +66 815546366, Fax : +66 33031498, Email : info@u-processchem.com, www.u-processchem.com

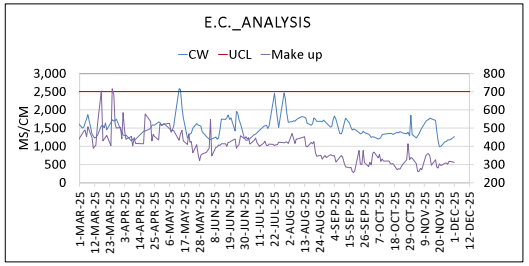
Cooling Water Analysis Trend Report

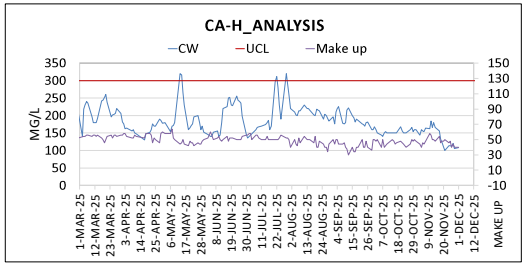
Client :	HD#2	Report to :	[redacted]	Report by:	[redacted]	Sampling date :	-
Attention :	[redacted]	C.C. :	[redacted]	UW copy :		Report date :	-

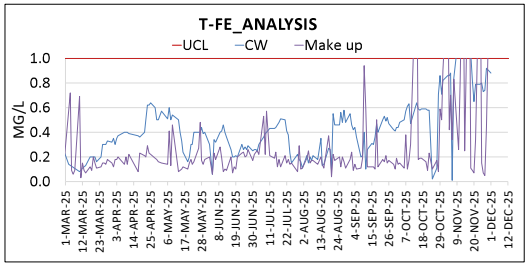
Cooling Analysi Trend Result

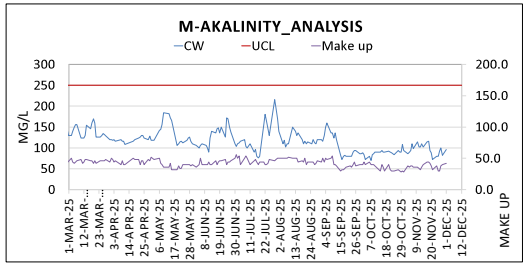


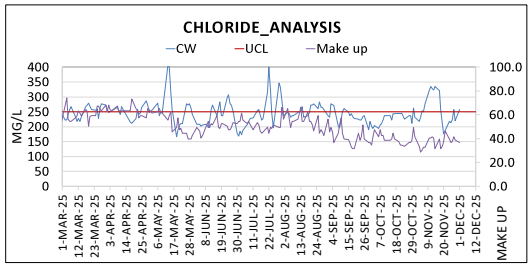


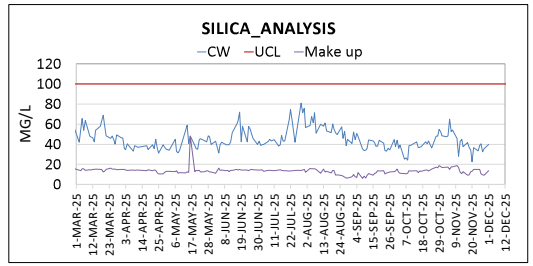


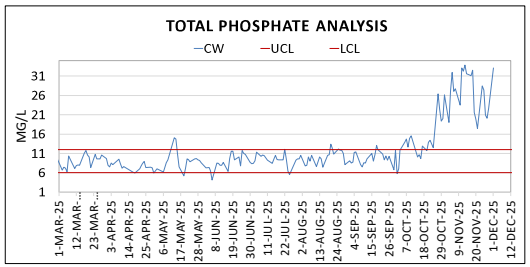


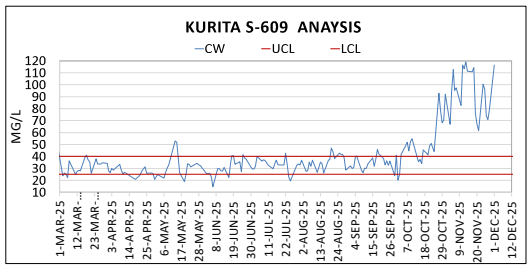


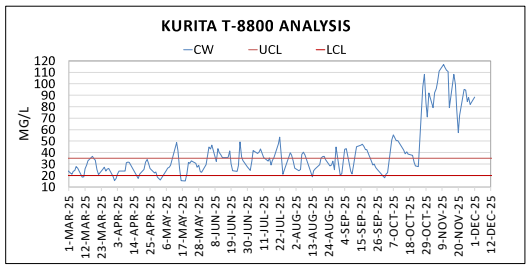


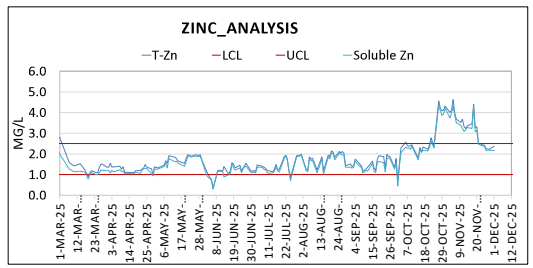


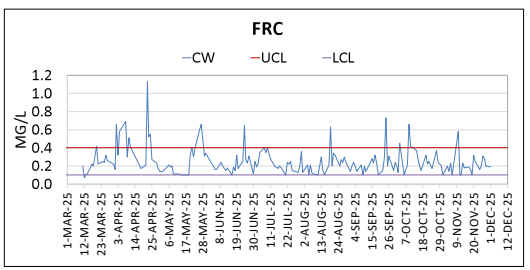


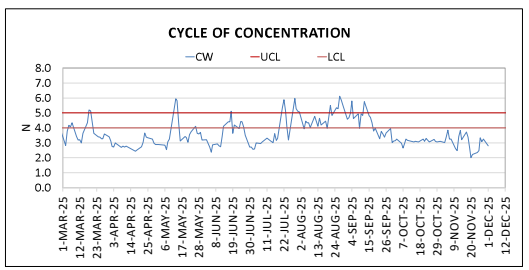


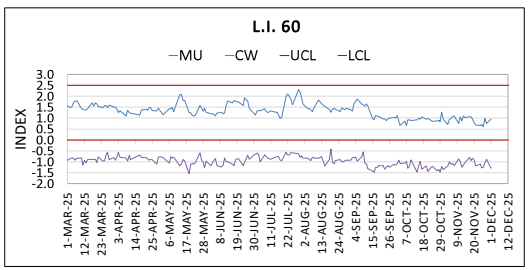


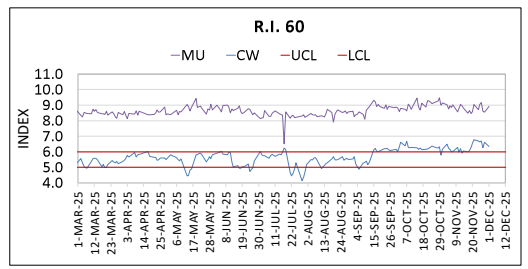












Universal Water Chemical and Solution Company Limited 377/146 Moo 2, Surasak, Sriracha, Chonburi 20110, Thailand
Tel : +66 38049058, +66 815546366, Fax : +66 33031498, Email : info@u-processchem.com, www.u-processchem.com

ภาคผนวก ข-17

ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน



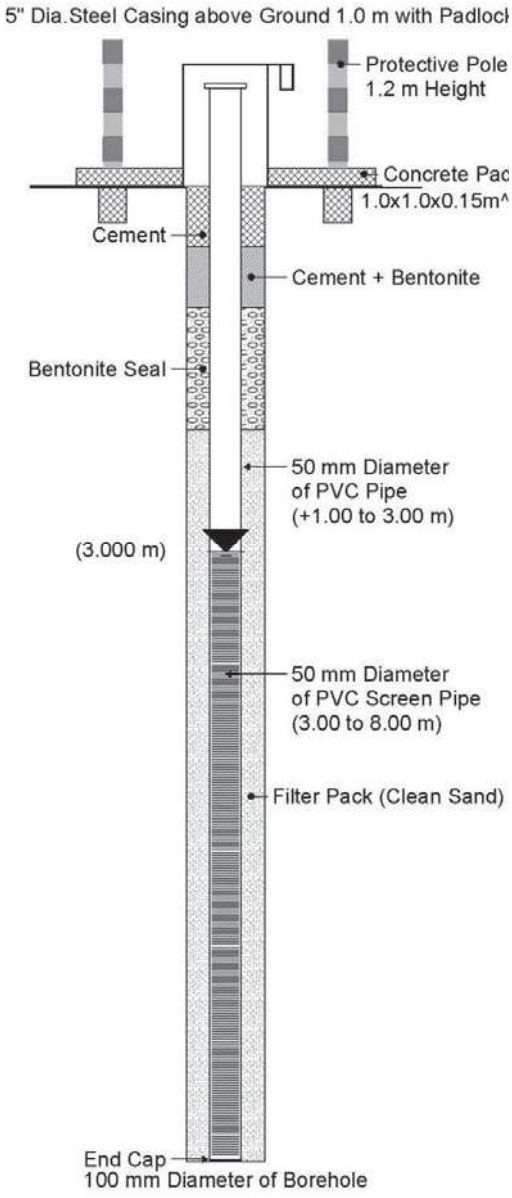
รูปที่ 2.2 ข แผนที่ตำแหน่งบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน บริเวณ Site 3



รูปที่ 2.2 ค แผนที่ตำแหน่งบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน บริเวณ Site 7

2.2 งานติดตั้งบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน (Groundwater Monitoring Well Installation)

เมื่อเจาะดินเสร็จเป็นที่เรียบร้อย ก็ดำเนินการติดตั้งบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน ตามรูปแบบที่แสดงในรูปที่ 2.3 โดยมีรายละเอียดขั้นตอนในการติดตั้ง ดังต่อไปนี้



- ทำการฝังท่อพีวีซี (Solid PVC Pipe) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 75 มิลลิเมตร (3 นิ้ว) ยาว 2.0-4.0 เมตร ด้านล่างต่อกับท่อเซาะร่อง (PVC Screen Pipe) ยาว 4.0-5.0 เมตร ซึ่งมีช่องกว้าง 1 มิลลิเมตร พร้อมฝาอุดที่ปลายท่อ (End Cap)
- จากนั้นโรยกรวดล้างโดยรอบ ตามด้วยทรายสะอาด สูงเหนือ PVC Screen Pipe ตามอุดด้วยเบนโทไนต์หนาประมาณ 0.3-1.0 เมตร
- จากนั้นเทซีเมนผสมเบนโทไนต์หนาประมาณ 0.5 เมตร
- จากนั้นเทซีเมนต์หนาประมาณ 0.4-0.5 เมตร ต่อจากนั้นเทคอนกรีตต่อเนื่องขึ้นมาเป็นฐานขนาด 1.0 x 1.0 x 0.15 ลูกบาศก์เมตร
- ติดตั้งท่อเหล็กขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 100 มิลลิเมตร (4 นิ้ว) พร้อมฝาบิดล็อคด้วยกุญแจ สูง 1.0 เมตร ครอบท่อ PVC 75 มิลลิเมตร (3 นิ้ว) ด้านใน
- ติดตั้งเสาพีวีซีป้องกันพ่นสีขาว-แดงสลับกัน ขนาด 75 มิลลิเมตร (3 นิ้ว) ความสูง 1.2 เมตร จำนวน 4 เสา รอบบ่อ

รูปที่ 2.3 รูปแบบการติดตั้งบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน

4. ผลการสำรวจและการติดตั้งบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน

4.1 รูปตัดของบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน

ข้อมูลลักษณะและการเรียงลำดับชั้นดินถูกนำมาผนวกกับรูปตัดของบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน นำเสนอในรูปของ Borehole Log and Monitoring Well Details ตามที่รวบรวมไว้ในภาคผนวก ก

4.2 ผลการสำรวจค่าระดับบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน และตรวจวัดระดับน้ำใต้ดิน

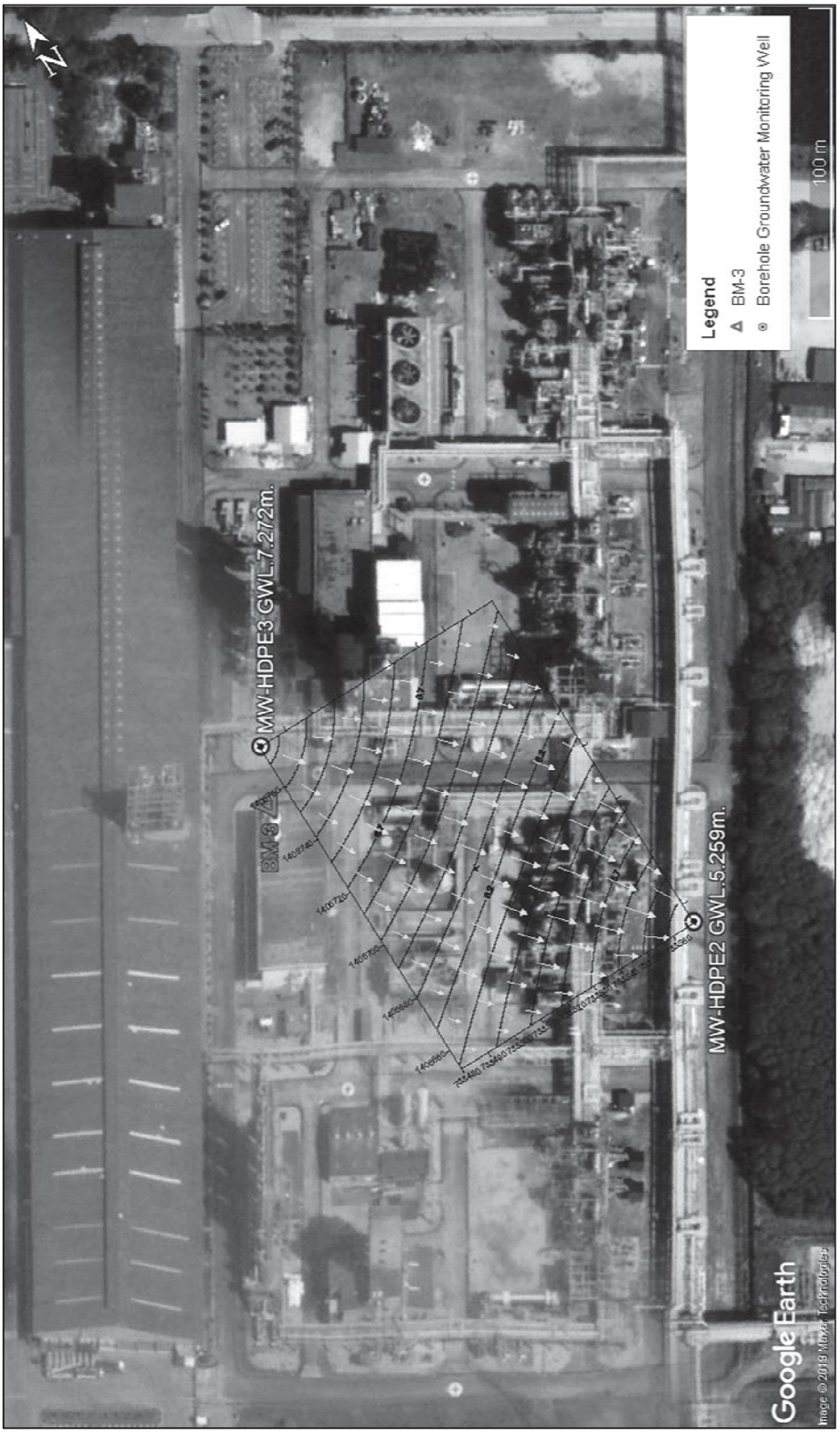
จากการสำรวจค่าระดับบ่อและตรวจวัดระดับน้ำใต้ดิน สามารถสรุปผลได้ดังตารางที่ 4.1 ส่วนรายละเอียดผลการสำรวจได้รวบรวมไว้ในภาคผนวก ข

ตารางที่ 4.1 ผลการตรวจวัดระดับน้ำใต้ดิน

หมายเลขบ่อ	ค่าระดับ (เมตร)	
	ระดับน้ำใต้ดิน	ระดับพื้น
Site 1		
MW-Parking area	8.020	10.020
MW-LLDPE	6.700	8.700
Site 3		
MW-HDPE2	5.259	9.759
MW-HDPE3	7.276	9.776
Site 7		
MW-PP3	6.383	9.883
MW-HDPE4 (1)	5.601	9.901
MW-HDPE4 (2)	6.868	9.868

4.3 ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน

เมื่อนำข้อมูลค่าระดับน้ำใต้ดินที่วัดมาได้ กับค่าพิกัด N, E ของแต่ละบ่อ มา Plot ลงในโปรแกรม Surfer (โปรแกรมใช้สำหรับสร้างเส้นชั้นความสูงของน้ำ) ก็สามารถแสดงทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในพื้นที่โครงการ ดังรูปที่ 4.1ก, รูปที่ 4.1ข และรูปที่ 4.1ค สำหรับ Site 1, Site 3 และ Site 7 ตามลำดับ



รูปที่ 4.1ข ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในบริเวณ Site 3

ภาคผนวก ข-18

เอกสารเกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย

สรุปปริมาณกากของเสีย หน่วยงาน HDPE2,3

สรุปปริมาณกากของเสีย
หน่วยงาน .....HD2,3.....
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือน ธันวาคม 2568

รายการ	หน่วย	ปริมาณกากของเสีย						น้ำหนักรวม	ปริมาณRecycle	ประเภทของเสีย	วิธีการกำจัด	บริษัทผู้รับกำจัด
		กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม					
BIG BAG ใช้แล้ว	กิโลกรัม	-	-	-	-	-	1,800	1,800	1,800	Non Hazardous	(049) นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011) คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก, บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
PAPER BAG	กิโลกรัม	5,810	4,890	2,550	-	12,730	2,240	28,220	28,220	Non Hazardous	(049) นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น, (011) คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก, บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
OIL CONTAMINATED FABRICS	กิโลกรัม	500	-	500	-	2,660	-	3,660	-	Hazardous	(042) เชื้อเพลิงผสม, (075) เผาทำลายในเตาเผากาก อุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
INSULATION	กิโลกรัม	4,720	-	300	-	5,500	500	11,020	-	Hazardous	(042) เชื้อเพลิงผสม, (075) เผาทำลายในเตาเผากาก อุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
API LIQUID / API SLUDGE	กิโลกรัม	300	7,090	4,050	-	500	2,620	14,560	-	Hazardous	(042) เชื้อเพลิงผสม, (075) เผาทำลายในเตาเผากาก อุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
WASTE ADDITIVE	กิโลกรัม	-	-	-	-	1,000	-	1,000	-	Hazardous	(042) เชื้อเพลิงผสม, (075) เผาทำลายในเตาเผากาก อุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
USED LUBE OIL (100120001290)	กิโลกรัม	-	-	400	-	2,000	3,710	6,110	-	Hazardous	(042) เชื้อเพลิงผสม, (075) เผาทำลายในเตาเผากาก อุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
DRUM CATALYST	กิโลกรัม	680	-	-	-	60	-	740	-	Hazardous	(049) นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น	SEQ (สุขเจริญทรัพย์)

รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

SCGC

ที่ คปล.201/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 สิงหาคม 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....6.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....30.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-11/2540-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน A-2 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....5.....รายการ ปริมาณ.....28.16.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....6.....รายการ ปริมาณ.....113.69.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....รายการ ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 12 ส.ค 68
ลงชื่อ [redacted] ผู้รับเอกสาร

[redacted]

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

ที่ คปล.219/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 กันยายน 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....5.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....22.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-11/2540-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน A-2 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....3.....รายการ ปริมาณ.....7.42.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....5.....รายการ ปริมาณ.....75.13.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....รายการ ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสาร[redacted] 12 ส.ค 68
ลงชื่อ..... ผู้รับเอกสาร

[redacted]

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

ที่ คปล.240/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 ตุลาคม 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....1.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....26.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-11/2540-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน A-2 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....2.....รายการ ปริมาณ.....2.30.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....12.....รายการ ปริมาณ.....91.96.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....รายการ ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 15 ต.ค. 68
ลงชื่อ [redacted] ผู้รับเอกสาร

[redacted]

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

ที่ คปล.262/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....4.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....40.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-11/2540-ญนพ. ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน A-2 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....3.....รายการ ปริมาณ.....10.93.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....14.....รายการ ปริมาณ.....162.44.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....รายการ ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 13/11/68
ลงชื่อ [redacted] ผู้รับเอกสาร

[redacted]

บริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
สำนักงาน : 1 ถนนสยามเซ็นเตอร์ บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
โรงงาน : 10 ถ. ไอ หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
Office: 1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800, Thailand
Factory: 10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398

SCGC

ที่ คปล.291/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 ธันวาคม 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....2.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....21.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-11/2540-ญนพ. ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน A-2 สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....2.....รายการ ปริมาณ.....2.64.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....12.....รายการ ปริมาณ.....89.46.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....รายการ ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]ent

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 12 12 68
[redacted].....ผู้รับเอกสาร
[redacted]

บริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
สำนักงาน : 1 ถนนปูนซิเมนต์ไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
โรงงาน : 10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
Office: 1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800, Thailand
Factory: 10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

ที่ คปล.024/2569

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 มกราคม 2569

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....5.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....32.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-11/2540-ญนพ. ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน A-2 สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....4.....รายการ ปริมาณ.....7.40.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....13.....รายการ ปริมาณ.....128.31.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....รายการ ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492

ได้รับเอก[redacted] เมื่อวันที่ 14 ม.ค 69
ลงชื่อ.....[redacted].....ผู้รับเอกสาร

[redacted]

บริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
สำนักงาน : 1 ถนนปูนซิเมนต์ไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
โรงงาน : 10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
Office: 1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800, Thailand
Factory: 10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6387

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125406

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070213	Plastic	400.000	049	10210002025511	
2	070213	Plastic	350.000	011	20210113225503	
3	070213	Plastic	100.000	011	10210001025587	
4	070213	Plastic	100.000	011	10210259425638	
5	070213	Plastic	300.000	011	10210496025647	
6	070213	Plastic	160.000	011	10210800125463	
7	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	100.000	011	10210004225564	
8	150103	ไม้พาเลต เศษไม้	230.000	011	10210005325488	
9	150103	ไม้พาเลต เศษไม้	200.000	011	10210004225564	
10	170405	เศษเหล็ก เศษสเตนเลส	100.000	011	10210005325488	
11	170405	เศษเหล็ก เศษสเตนเลส	100.000	011	10210001025587	
12	170405	เศษเหล็ก เศษสเตนเลส	100.000	011	10210259425638	
13	170405	เศษเหล็ก เศษสเตนเลส	100.000	011	10210004225564	
14	170402	เศษอลูมิเนียม	20.000	011	10210005325488	
15	170402	เศษอลูมิเนียม	20.000	011	10210001025587	
16	170402	เศษอลูมิเนียม	20.000	011	10210004225564	
17	170402	เศษอลูมิเนียม	20.000	011	10210259425638	
18	170404	เศษสังกะสี	10.000	011	10210005325488	
19	170404	เศษสังกะสี	10.000	011	10210001025587	
20	170404	เศษสังกะสี	10.000	011	10210259425638	
21	170404	เศษสังกะสี	10.000	011	10210004225564	
22	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	180.000	011	10210100125577	
23	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	20210113225503	
24	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210002025511	
25	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	50.000	049	20210100625525	
26	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210259425638	
27	070213	Plastic	300.000	011	10210000825573	
28	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210000825573	
29	070299	Oil Condensed (Off Spec.)	150.000	049	82320018825631	
30	130208	Use lube oil	60.000	049	10200100725609	

31	150202	Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน)	30.000	042	10190104125536	
32	160213	IT Waste	10.000	049	72080000125455	
33	160215	Fluorescent	10.000	049	72080000125455	
34	160506	Chemical Waste Lab Waste	6.000	075	82020000125442	
35	160506	Chemical Waste Lab Waste	8.000	051	10200700125432	
36	161001	Waste water oil	300.000	065	91060300125410	
37	070204	Chemical Cleaning Waste	200.000	042	10190001625562	
38	070210	Molecular sieve	5.000	044	10190300125447	
39	061303	Carbon black	40.000	048	72070001525621	
40	061303	Carbon black	40.000	042	10190104125536	
41	070211	API Sludge	40.000	048	72070001525621	
42	070211	API Sludge	40.000	044	10190300125447	
43	150110	Contaminated Garbage Fabric Package	80.000	048	72070001525621	
44	150110	Contaminated Garbage Fabric Package	40.000	042	10190104125536	
45	150110	Contaminated Garbage Fabric Package	2.000	039	10200700125432	
46	070213	เศษพลาสติก	30.000	049	82320018825631	
47	170603	Insulation (Glass wool)	20.000	044	10190100325452	
48	070214	Waste additive	30.000	044	10190300125447	
49	150102	Big Bag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	50.000	031	72070001925359	
50	150102	Big Bag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	50.000	031	72070000725404	
51	150102	Big Bag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	50.000	031	72070000725412	
52	150110	Contaminated Garbage Fabric Package	70.000	039	10240002925477	
53	070213	Plastic	100.000	049	20210001725473	
54	160601	Used battery	2.000	021	72080000125455	
55	150110	Contaminated container	40.000	039	10190107125533	
56	160215	Fluorescent Electronic Waste	10.000	049	10190107125533	
57	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	20.000	031	10800000125121	
58	161001	Oily Water	40.000	041	10190500125452	
59	160215	Fluorescent	15.000	049	10190000825494	
60	070210	Molecular Sieve	20.000	054	10210001825572	
61	070201	Chemical Cleaning Waste	20.000	065	91060300125410	
62	130208	Wastewater Oil	30.000	063	91060309725624	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด Site3

Manifest Form เลขทะเบียนโรงงาน 72070001125406 ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Plastic	4	29,830	บ.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
		5	19,420	บ.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์ จำกัด
		2	13,590	บ.เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์ จำกัด
		2	15,480	บ.เอสอี เอเชียพลาสท์ จำกัด
2	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	8	20,510	บ.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
		2	3,680	บ.ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
3	ไม้พาเลต/เศษไม้	5	9,730	บ.สามเค รีไซเคิล จำกัด
4	เศษเหล็ก	1	380	บ.สามเค รีไซเคิล จำกัด
5	เศษอลูมิเนียม		70	บ.สามเค รีไซเคิล จำกัด
6	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	1	1,000	บ.สามเค รีไซเคิล จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	30	113,690.00	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

แผนกEnvironmental and Governance☐

วันที่ 10 สิงหาคม 2568

ยวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

สาร IMCSA/RA 050

อน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด Site3

Manifest Form เลขทะเบียนโรงงาน 72070001125406 ประจำเดือน สิงหาคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Plastic	4	23,700	บ.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
		5	13,060	บ.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์ จำกัด
		2	9,800	บ.เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์ จำกัด
		1	7,270	บ.เอสอี เอเชียพลาสท์ จำกัด
2	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	5	12,760	บ.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
		1	1,960	บ.ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
		1	870	บ.เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
3	ไม้พาเลต/เศษไม้	2	5,160	บ.สามเค รีไซเคิล จำกัด
4	เศษเหล็ก	1	300	บ.สามเค รีไซเคิล จำกัด
5	เศษอลูมิเนียม		250	บ.สามเค รีไซเคิล จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	22	75,130.00	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]กิจ)

แผนกEnvironmental and Governance☐

วันที่ 10 กันยายน 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขอ.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด Site 3

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125406 ประจำเดือนกันยายน 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Plastic	1	3,690	บริษัท ดับเบิ้ล เอ็น พลาสติก จำกัด
2	Plastic	2	9,080	บริษัท เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
3	Plastic	5	12,090	บริษัท ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์ จำกัด
4	Plastic	2	22,590	บริษัท เอสอี เอเชียพลาสท์ จำกัด
5	Oil Condensed (Off Spec.)	2	6,250	บริษัท เซอร์คูลาร์ พลาส จำกัด
6	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	1	2,190	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
7	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	1	210	บริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิ่น จำกัด
8	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	5	16,920	บริษัท เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
9	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	2	0,970	บริษัท ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
10	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	1	620	บริษัท ระยองโซเลฟินต์ จำกัด
11	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	1	360	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
12	ไม้พาเลต เศษไม้	3	8,990	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	26	91,960	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 14 ตุลาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขอ.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด Site 3

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125406 ประจำเดือนตุลาคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Plastic	4	27,800	บริษัท เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
2	Plastic	2	17,530	บริษัท เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์ จำกัด
3	Plastic	15	63,830	บริษัท ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์ จำกัด
4	Oil Condensed (Off Spec.)	2	7,090	บริษัท เซอร์คูลาร์ พลาส จำกัด
5	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	1	210	บริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิ่น จำกัด
6	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	2	9,120	บริษัท ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์ จำกัด
7	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	2	1,680	บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
8	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	4	10,330	บริษัท เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
9	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	1	6,280	บริษัท ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
10	ไม้พาเลต เศษไม้	5	17,070	บริษัท ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด
11	เศษเหล็ก เศษสเตนเลส	1	280	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
12	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	1	630	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
13	เศษอลูมิเนียม		120	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
14	เศษเหล็ก เศษสเตนเลส		470	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	40	162,440	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก Environmental and Governance

วันที่ 7 พฤศจิกายน 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขอ.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด Site 3

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125406 ประจำเดือนพฤศจิกายน 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Plastic	4	11,310	บริษัท ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์ จำกัด
2	Plastic	2	12,160	บริษัท เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์ จำกัด
3	Plastic	1	10,500	บริษัท เอสอี เอเชียพลาสท์ จำกัด
4	Plastic	3	21,720	บริษัท เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
5	Oil Condensed (Off Spec.)	2	7,960	บริษัท เซอร์คูลาร์ พลาส จำกัด
6	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	1	750	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
7	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	1	3,510	บริษัท ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์ จำกัด
8	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	1	3,270	บริษัท เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
9	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	1	5,820	บริษัท ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
10	ไม้พาเลต เศษไม้	3	9,500	บริษัท ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด
11	เศษอลูมิเนียม	1	440	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
12	เศษเหล็ก เศษสเตนเลส	1	2,520	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	21	89,460	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก Environmental and Governance

วันที่ 10 ธันวาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขอ.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด Site 3

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125406 ประจำเดือนธันวาคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Plastic	1	8,470	บริษัท เอสอี เอเชียพลาสท์ จำกัด
2	Plastic	6	18,840	บริษัท ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์ จำกัด
3	Plastic	5	34,350	บริษัท เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
4	Plastic	3	20,000	บริษัท เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์ จำกัด
5	Oil Condensed (Off Spec.)	2	7,580	บริษัท เซอร์คูลาร์ พลาส จำกัด
6	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	6	14,140	บริษัท เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด
7	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	2	7,780	บริษัท ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
8	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	2	4,860	บริษัท ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์ จำกัด
9	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	1	930	บริษัท เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
10	ไม้พาเลต เศษไม้	2	8,360	บริษัท ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด
11	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	2	1,630	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
12	เศษอลูมิเนียม		130	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
13	เศษเหล็ก เศษสเตนเลส		1,240	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	32	128,310	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก Environmental and Governance

วันที่ 7 มกราคม 2569

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด Site3

Manifest Form เลขทะเบียนโรงงาน 72070001125406 ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Contaminated Garbage Fabric Package	1	2,240	บ.เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
2	Waste water oil	2	20,020	บ.สยามเอ็นไวรอนเมนทอล เทคโนโลยี่ จำกัด
3	Use lube oil	1	3,500	บ. ลิเดีย ออยล์ จำกัด
4	Contaminated Garbage Fabric Package	1	680	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
5	Insulation (Glass Wool)	1	1,720	บ.ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	6	28,160.00	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 11 สิงหาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด Site3

Manifest Form เลขทะเบียนโรงงาน 72070001125406 ประจำเดือน สิงหาคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Contaminated Garbage Fabric Packa	3	3,350	บ.เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
2	API Sludge	1	3,090	บ.เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
3	Contaminated container	1	980	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	5	7,420.00	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 9 กันยายน 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขอ.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด Site 3

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125406 ประจำเดือนกันยายน 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	API Sludge	1	1,550	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
2	Contaminated Garbage Fabric Package		750	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	1	2,300	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 14 ตุลาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขอ.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด Site 3

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125406 ประจำเดือนตุลาคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Chemical Cleaning	1	2,640	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
2	Waste additive	1	5,660	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
3	Contaminated Garbage Fabric Package	2	2,630	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	4	10,930	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก Environmental and Governance

วันที่ 7 พฤศจิกายน 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขอ.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด Site 3

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125406 ประจำเดือนพฤศจิกายน 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Contaminated Garbage Fabric Package	1	1,590	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
2	Insulation	1	1,050	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง
	รวมทั้งสิ้น	2	2,640	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก Environmental and Governance

วันที่ 5 ธันวาคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขอ.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด Site 3

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125406 ประจำเดือนธันวาคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	API Sludge	1	1,620	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
2	Use lube oil	1	2,910	บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด
3	Contaminated Garbage Fabric Package	1	1,740	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
4	Contaminated Garbage Fabric Package	2	1,130	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	5	7,400	

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก Environmental and Governance

วันที่ 7 มกราคม 2569

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.

ภาคผนวก ข-19

คู่มือปฏิบัติงาน กรณีกากของเสียอันตรายเกิดการหกรั่วไหล

การปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่ว/กากของเสียและเหตุการณ์อื่นๆ มาจากภายนอกและส่งผลกระทบกับบริษัท

1. การแจ้งเหตุการณ์

<u>เขตกระบวนการผลิตผู้พบเห็นเหตุการณ์</u>

1.1 แจ้ง CCR เจ้าของพื้นที่โดยวิทยุ หรือ PAGGING

<u>หมายเหตุ</u> กรณีก๊าซพิษรั่วมาจากภายนอกบริษัท ให้พนักงานและผู้รับเหมาวิ่งไปยังจุดรวมพลใน CCR ของแต่ละ PLANT(Safe Area) และแจ้ง EMERGENCY CENTER 2191, 2199

<u>นอกเขตกระบวนการผลิตผู้พบเห็นเหตุการณ์</u>

1.2 แจ้ง EMERGENCY CENTER 2191, 2199

1.3 แจ้งหน่วยงานเจ้าของพื้นที่

<u>หมายเหตุ</u> : กรณีก๊าซพิษรั่วมาจากภายนอกบริษัทจะให้พนักงาน และผู้รับเหมาไปยังจุดรวมพลที่ใกล้ที่สุดดังนี้

OSBL : อาคารความปลอดภัย : EC Room, Office
สถานพยาบาล : ห้องตรวจ และห้องพักผู้ป่วย
ยเพเวเหลยเ : ห้ยงทำงานชั้น1
อาคารสำนักงาน : ห้องมาบตาพุด และห้องพยูน
อาคารGA : รวมที่ห้องมาบตาพุด และห้องพยูน
อาคารSupply chain : ห้องประชุม
อาคารWorkshop : ห้องประชุมชั้น1 ทั้ง2ด้าน
อาคารR&D : Officeชั้น1
อาคารพัสดุอะหลั่ย : ห้องประชุม
อาคารพัสดุทั่วไป : ห้องประชุม
อาคารAP Center : ห้องแม่รำพึง
อาคารเทคนิค : ห้องประชุมชั้น2
อาคารCPD : Office
คลังสินค้า1 และ2 : รวมที่AP Center ห้องแม่รำพึง
คลังสินค้า3 : รวมที่ห้องประชุมอาคารพัสดุอะหลั่ย

ISBL: CCR LDPE : ห้องประชุม
CCR HDPE : Office
CCR LLDPE : Office
CCR R1 : Office
CCR THPP : ห้องประชุม
CCR HDPE 2 : Control Room

SCG CONFIDENTIAL

ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเข้าห้องปลอดภัย(Safe Area)

1. ลงรายชื่อในแบบฟอร์มประจำห้อง กับผู้ดูแลพื้นที่ โดยแต่งตั้งผู้ที่มีตำแหน่งอาวุโสสูงสุดขณะนั้น
2. ปิดประตู หน้าต่าง และเครื่องปรับอากาศ
3. นำหลอดซิลิโคน เทปกาว อุด ปะ ช่องเปิดและรูต่าง เช่น ขอบหน้าต่างประตู ช่องพัดลมระบายควัน
4. อยู่ในความสงบ และรอฟังเหตุการณ์จาก D-IC จนกว่าจะมีการแจ้งลำดับต่อไป

<u>ข้อมูลที่ต้องแจ้งให้ทราบ</u>

1.4 สถานที่เกิดเหตุ จุดที่เกิดเหตุ

1.5 สาเหตุ หรือลักษณะของการรั่วไหล

1.6 ความรุนแรงของเหตุการณ์

1.7 การดำเนินการในขณะนั้น

1.8 ชื่อผู้แจ้งเหตุ หน่วยงาน และที่อยู่ที่ติดต่อกลับได้

2. การตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุ และแจ้งเตือนภัย

<u>เขตกระบวนการผลิต</u>

F/M เจ้าของพื้นที่ไปยังจุดเกิดเหตุทำการตรวจสอบ และประเมินสถานการณ์กรณีเป็นก๊าซหรือของเหลวไวไฟรั่วต้องหยุดงาน HOT WORK ทุกชนิดบริเวณใกล้เคียงทันทีและให้ B/M ประกาศเตือนภัยทาง PAGGING ให้ผู้ที่อยู่ใกล้เคียงทราบ

<u>นอกเขตกระบวนการผลิต</u>

หน่วยงานเจ้าของพื้นที่ และ SAFETY ไปยังจุดเกิดเหตุตรวจสอบและประเมินสถานการณ์กรณีพบก๊าซหรือของเหลวไวไฟ ให้หยุดงาน HOT WORK บริเวณใกล้เคียงทันที และห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าว

3. การควบคุมพื้นที่

บริเวณที่มีการรั่วไหลของสารเคมี ,กากของเสีย ต้องมีการควบคุมพื้นที่ไม่ให้ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปโดยการกั้นธงแดงหรือแสดงเครื่องหมาย หรือสัญลักษณ์ ว่ามีการรั่วไหลของสารเคมี ,กากของเสีย กรณีสารเคมีที่รั่วไหลเป็นก๊าซหรือของเหลวไวไฟต้องมีการควบคุมแหล่งกำเนิดประการไฟ เช่น จากงาน HOT WORK จากรถยนต์ ฯลฯ เพื่อป้องกันการเกิดเพลิงไหม้และทำการแจ้งให้ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องออกจากจุดเกิดเหตุไปอยู่ในจุดที่ปลอดภัย

4. การออกตรวจสอบแหล่งสารเคมี/สถานที่เกิดเหตุ (Fire Team)

4.1 กรณีพนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ได้รับแจ้งเหตุให้สอบถามรายละเอียดถึงเหตุการณ์ให้มากที่สุด หลังจากนั้นให้แจ้งหัวหน้ากะดับเพลิงรับทราบเหตุการณ์ พร้อมทั้ง RECORD ข้อมูล / บันทึกเสียง / บันทึกภาพเหตุการณ์

4.2 หัวหน้ากะตรวจสอบข้อมูล แล้วแจ้ง พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ทำการประกาศ INTERCOM เพื่อแจ้งให้ผู้ได้รับผลกระทบทราบเหตุการณ์ ตามระดับของเหตุการณ์1, 2 หรือ 3

4.3 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประสานงานกับโรงงานภายนอก หรือแหล่งกำเนิดของเหตุฉุกเฉินดังกล่าว

เพื่อแจ้งให้ทราบถึงผลกระทบที่บริษัทได้รับและสอบถามถึงมาตราการที่ดำเนินการอยู่ เพื่อนำข้อมูลดังกล่าวแจ้งหัวหน้ากะดับเพลิงรับทราบเหตุการณ์ รวมทั้งเวร ON DUTY TEAM / SAFETY STAFF

4.4 หัวหน้ากะดับเพลิงเมื่อได้รับข้อมูลเบื้องต้นแล้ว ให้สั่งการพนักงานดับเพลิง ออกตรวจสอบบริเวณแหล่งที่มาของสารดังกล่าว และตรวจสอบพื้นที่ๆ ได้รับผลกระทบ(ในบริษัท) โดย ต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของผู้ออกตรวจสอบเป็นหลัก ซึ่งมีแนวทางปฏิบัติดังนี้

4.4.1 กรณีเป็น COMBUSTIBLE GAS ห้ามใช้รถยนต์ออกตรวจสอบ โดยเด็ดขาด (ยกเว้นอยู่เหนือลม)

4.4.2 TOXIC GAS จะต้องพิจรณาให้ผู้ออกตรวจสอบใช้ PPE ที่เหมาะสม

4.4.3 อุปกรณ์ตรวจวัดจะต้องนำไปให้ถูกต้องกับชนิดของก๊าซที่รั่ว

4.5 พนักงานดับเพลิง ที่ออกตรวจสอบบริเวณแหล่งที่มา ปฏิบัติดังนี้

4.5.1 ถ้าพบเห็นบุคคลทั่วไปให้แจ้งสถานการณ์ให้ทราบเบื้องต้นห้ามระบุชนิดของก๊าซ และชื่อโรงงานที่เป็นต้นเหตุจนกว่าจะได้รับคำสั่งในการเผยแพร่ข้อมูล

4.5.2 ทำการวัดหาค่าความเข้มข้นของก๊าซที่รั่ว

4.5.3 ประสานงานกับตัวแทนโรงงานที่เป็นต้นเหตุ หรือ หาข้อมูลเพื่อเติมถ้าไม่สามารถประสานงานได้ให้สังเกตุจากโรงงานดังกล่าวว่ามีการเคลื่อนไหวใดๆ หรือไม่ เช่น การอพยพ พนักงาน , การเปิดสัญญาณเสียง สิ่งเหล่านี้จะบอกถึงความรุนแรงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

4.5.4 รายงานให้ หัวหน้ากะดับเพลิงทราบเป็นระยะและจัดทำ PROGRAM คำนวนสารเคมีเพื่อใช้ในการตัดสินใจ

4.6 พนักงานดับเพลิงที่ออกตรวจสอบพื้นที่ในโรงงานที่ได้รับผลกระทบ

4.6.1 ถ้ายังพบว่ามีพนักงานหรือ ผู้รับเหมายังปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ๆได้รับผลกระทบให้แจ้งหยุดงานทันที และแนะนำเส้นทางไปในที่ปลอดภัยที่ใกล้ที่สุด

4.6.2 ออกตรวจสอบพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบเพื่อดูว่ามีผู้ได้รับอันตรายจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นหรือไม่ ถ้ามีให้ทำการช่วยเหลือทันทีและ ตรวจสอบว่ามีอะไรบ้างที่ได้รับผลกระทบและเสียหาย ถ้ามีให้แจ้งเจ้าของพื้นที่รับทราบทันทีเพื่อดำเนินการแก้ไขต่อไป

4.6.3 ลดผลกระทบถ้าสามารถทำได้ เช่น การใช้ GROUND MONITOR FIXED MONITOR WATER CURTAIN ฉีดน้ำสเปรย์ หรือทำม่านน้ำเพื่อลดความเข้มข้นหรือเปลี่ยนทิศทางของ สารเคมี

4.7 หัวหน้ากะดับเพลิงประเมินความรุนแรงของเหตุการณ์ เพื่อนำมาพิจรณาเป็นแนวทางปฏิบัติดังนี้

4.7.1 ถ้าไม่รุนแรงประกาศให้ทุกคนที่ได้รับผลกระทบใช้ PPE หรืออยู่ในจุดปลอดภัย จนกว่าเหตุการณ์จะสงบ

4.7.2 ถ้ารุนแรง เพิ่มขึ้นให้พนักงานทุกคนเข้าไปอยู่ในอาคารที่กำหนด ปิดแอร์ ปิดพัดลมระบายอากาศ หรือ SEAL ขอบประตู หน้าต่าง

4.7.3 ถ้ารุนแรงมากให้พิจรณาร่วมกับ OC / D-IC ให้ผู้รับผิดชอบทำการ HEAD COUNT และสั่งการอพยพพนักงาน ที่ได้รับผลกระทบโดยพิจรณาถึงเส้นทางอพยพ / PPE ของผู้อพยพ / ประสานงานขอรถรับ – ส่งทันที

SCG CONFIDENTIAL

4.7.4 พิจารณาสั่งการ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ทำการประกาศสถานการณ์ให้พนักงาน ที่ได้รับผลกระทบให้ทราบเป็นระยะ หรือ ทันทีที่ได้รับข้อมูลเพิ่มเติม หรือเมื่อสถานการณ์เปลี่ยนแปลง ซึ่งควรประกาศข้อความในเวลาไม่เกิน 10 นาที หลังจากได้รับแจ้งเหตุในครั้งแรก

4.8 กรณี ผลกระทบ หลังความเสียหายต่อทรัพย์สิน หรือ อุปกรณ์ของบริษัทรวมทั้งค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นกับเหตุการณ์ดังกล่าว หัวหน้ากะดับเพลิงจะต้องรวบรวมข้อมูลเบื้องต้น เพื่อแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้อง และรายงานเหตุการณ์ลายลักษณ์อักษรและภาพถ่าย(ถ้ามี)

การดำเนินการแผนรถขนส่งสารเคมี (Distribution Emergency Procedure) ภายนอก

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

1. การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งเหตุ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน หรือผู้ได้รับแจ้งเหตุจากเจ้าหน้าที่ ที่เกิดเหตุจะต้องจดบันทึกดังนี้
   - ชื่อ – สกุล หน่วยงานผู้แจ้ง
   - ลักษณะของเหตุฉุกเฉิน เช่น มีการรั่วไหลของก๊าซ, สารเคมี, อุบัติเหตุรถชน
   - ความรุนแรง เช่น มีผู้บาดเจ็บ, ปริมาณการรั่วไหลของไอสารหนาแน่นมาก.....ปาน กลาง.....เล็กน้อย.....ติดไฟหรือไม่
   - จุดหรือบริเวณที่เกิดเหตุ ตำแหน่ง ถนน.....สถานที่ใกล้เคียง.....
2. ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน รายงานบุคคลที่มีหน้าที่ ON CALL ตาม NAME LIST ในแผ่นฉุกเฉินดังนี้
   - แจ้งเจ้าของยานพาหนะที่เกิดเหตุ, ตามรายละเอียดข้อ4.1
   - แจ้งทีมฉุกเฉินของ TPE ตาม NAME LIST ในแผนฉุกเฉิน
   - ประสานงานขอความช่วยเหลือหน่วยงานภายนอก หรือหน่วยงานราชการตามลำดับดังนี้

1. โทรแจ้งตำรวจทางหลวง/เทศบาลเมืองมาบตาพุด
2. โทรแจ้งป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง
3. โทรสายด่วนข้อมูลการระงับอุบัติภัย หมายเลข 1564
3. จัดเตรียมข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับเหตุฉุกเฉิน
4. ประเมินการป้องกันภัยและรักษาความปลอดภัยร่วมกับทีมฉุกเฉิน
   - การป้องกันมิให้มีคนได้รับอันตรายจากเหตุฉุกเฉิน
   - ค้นหาช่วยชีวิตและช่วยบรรเทาเบื้องต้น
5. การควบคุมการรักษาความปลอดภัยพื้นที่เกิดเหตุฉุกเฉิน
   - ปิดกั้นบริเวณตาม HAZARDOUS (classified) LOCATIONS
   - กำหนดจุดผ่านเข้า – ออก พื้นที่ควรพิจารณาให้มีทางเข้า – ออก น้อยที่สุดในแง่ของ SECURITY ควรมีทางเข้า – ออก ทางเดียว เพื่อการควบคุมผู้ที่เกี่ยวข้องเท่านั้นในการเข้าพื้นที่เกิดเหตุ
   - จัดเจ้าหน้าที่ STAND BY ที่จุดผ่านเข้า - ออก
6. การประเมินป้องกันภัย
   - พิจารณาความหนาแน่นของประชากรในพื้นที่ ที่อาจได้รับผลกระทบจากเหตุ
   - จุดเกิดเหตุที่ความสัมพันธ์กับพื้นที่แหล่งอันตรายอื่น เช่น ท่อสารเคมี, แก๊ส โรงงานข้างเคียง หรือลงสู่รางระบายน้ำ คูคลองต่างๆ
   - ทิศทางลมในขณะเกิดเหตุ
   - ตรวจวัดอัตราความเข้มข้น LEL ด้วยเครื่องตรวจวัด
7. การควบคุมเหตุฉุกเฉิน
   - รายงานผลการประเมินเหตุการณ์ให้ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินทราบเป็นระยะ

SCG CONFIDENTIAL

   - กำหนดศักยภาพอันตรายร้ายแรง
   - กำหนดจุดควบคุมเหตุฉุกเฉิน สำรวจในบริเวณจุดเกิดเหตุ
   - จัดทีมและอุปกรณ์ตัดแยกระบบหรือควบคุมเหตุการณ์ตามสถานการณ์ เพื่อจำกัดและกำจัดอันตราย
   - เตรียมการอบรมและทางหนี
   - กำหนดจุดรวมพลและศูนย์รายงานตัวในภาวะฉุกเฉิน
   - การนับจำนวนและตรวจเช็คคน
   - บันทึกรายละเอียดผู้ได้รับบาดเจ็บ

การยกเลิกและฟื้นฟูสภาพภาวะฉุกเฉิน

การปฏิบัติก่อนการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

   - ตรวจสอบว่าเหตุฉุกเฉินระงับลงแล้วโดยปลอดภัย
   - ตรวจสอบพื้นที่ที่อาจเกิดอันตราย
   - ได้รับอนุญาตจากผู้บังคับบัญชาทีมฉุกเฉินก่อนสกเลิกภาวะฉุกเฉิน
   - ต้องมั่นใจว่าการฟื้นฟูปลอดภัยเพียงพอ
   - ประสานงานต่างๆ การจัดแยกวัสดุและกำจัดของเสียในกรณีจำเป็น
   - จัดทำบัญชีรายการวัสดุ และทรัพย์สินที่เสียหาย
   - ประสานงานเตรียมการรื้อถอนทำลายและเคลียสถานที่
   - วางแผนปรับปรุงซ่อมแซมสิ่งก่อสร้างร่วมกับเจ้าของพื้นที่
   - จัดฟื้นฟูสถานที่ให้ปลอดภัย

การตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน และรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ

สถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น เมื่อเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนย้ายสารเคมี

   - สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
   - สถานการณ์เพลิงไหม้
   - สถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

ในกรณีที่เกิดสถานการณ์พร้อมกันหลายรูปแบบ ให้ปฏิบัติการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ สถานการณ์เพลิงไหม้ และสถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล ตามลำดับ

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

1. ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่ และผู้นำเส้นทาง) ต้องประเมินสถานการณ์ว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัสหรือไม่ หากมีผู้ได้รับ บาดเจ็บสาหัส ต้องโทรแจ้ง EMERGENCY CENTER เพื่อขอรถพยาบาล โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)
2. หากประเมินสถานการณ์แล้ว มีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัส ต้องรีบให้การช่วยเหลือผู้บาดเจ็บตามอาการ ดังนี้

   1) เป็นลมหมดสติ นำผู้บาดเจ็บไปที่อากาศถ่ายเทสะดวก ให้นอนราบศีรษะต่ำคลายเสื้อผ้าให้หลวม
   2) กระดูกหัก ในการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บต้องให้ส่วนที่มีกระดูกหักเคลื่อนไหวน้อยที่สุด
   3) บาดแผล ล้างแผลด้วยน้ำสะอาด ใช้ผ้าสะอาดกดปากแผลเพื่อห้ามเลือด
   4) ส่งผู้บาดเจ็บไปรับการรักษาพยาบาลที่สถานพยาบาล

3. ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บขึ้น (ไม่ว่าจะมีการนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลหรือไม่ก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนสารเคมีต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ EMERGENCY CENTER ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

4. สิ่งที่ต้องแจ้งให้ EMERGENCY CENTER ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่ และผู้นำเส้นทาง)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์เพลิงไหม้

1. ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่ และผู้นำเส้นทาง) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถระงับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้หรือไม่ หากเพลิงที่เกิดขึ้น ไม่สามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่ เตรียมไว้ต้องโทรแจ้ง EMERGENCY CENTER เพื่อขอรถทีมดับเพลิง โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

2. หากประเมินสถานการณ์แล้ว ขนาดของเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้ ให้ใช้ถังดับเพลิงดับเพลิงที่เกิดขึ้นทันที โดยมีข้อพึงปฏิบัติ ดังนี้

- ยืนดับเพลิงด้านเหนือลม
- ฉีดสารดับเพลิงไปที่ฐานของไฟ
- ห้ามใช้น้ำ ฉีดเพื่อดับเพลิงที่เกิดจากสารเคมี เนื่องจากจะทำให้เพลิงแพร่กระจายเป็นบริเวณกว้างและอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

3. ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์เพลิงไหม้ขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้เองก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนสารเคมีต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ EMERGENCY CENTER ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน (038-683138)

4. สิ่งที่ต้องแจ้งให้ EMERGENCY CENTER ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

1. ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่ หรือผู้นำเส้นทาง) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเองหรือไม่ หากไม่สามารถระงับเหตุได้ด้วยตนเองโทรศัพท์โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

- สิ่งที่ต้องแจ้ง ได้แก่
- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่ หรือผู้นำเส้นทาง)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้

SCG CONFIDENTIAL

- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ
- ควรยืนอยู่เหนือลมและหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของของเสียที่หกรั่วไหล
- หากมีแหล่งประกายไฟอยู่ใกล้ที่เกิดเหตุ ต้องแยกภาชนะบรรจุสายไวไฟให้ห่างจากแหล่งประกายไฟอย่างน้อย 15 เมตร

2. หากประเมินสถานการณ์แล้วมั่นใจว่าสามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเอง ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้

- ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบตามที่จัดเตรียมไว้
- นำกรวยยางวางกั้นเพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นที่ผ่านไป-มา ทราบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
- หยุดการรั่วไหลของของเสียที่รอยรั่วของภาชนะ โดยใช้ขี้เลื่อย แผ่นดูดซับ อุดที่รอยรั่ว หรืออื่นๆ
- ใช้ขี้เลื่อยล้อสารเคมีที่หกไว้ ให้อยู่ในวงจำกัด
- พยายามกำจัดหรือเคลื่อนยายแหล่งประกายไฟออกจากที่เกิดเหตุ
- ควรยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของของเสียที่หกรั่วไหล
- ใช้ขี้เลื่อย แผ่นดูดซับ และอุปกรณ์อื่น ๆ ที่จัดเตรียมไว้ ซับทำความสะอาดของเสียที่หกในที่เกิดเหตุให้เรียบร้อย
- ห้ามใช้น้ำในการทำความสะอาดของเสียที่หกรั่วไหล เนื่องจากจะทำให้เกิดพื้นที่ปนเปื้อนเป็นบริเวณกว้าง และอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

3. ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ของเสียหกรั่วไหลขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้เองหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนสารเคมีต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ EMERGENCY CENTER (ทราบทันทีโดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

4. สิ่งที่ต้องแจ้งให้ EMERGENCY CENTER ทราบได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ

เงื่อนไขปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมา / หรือบริษัทที่รับขนสารเคมี

1. จะต้องแต่งกายสุภาพ และสวมรองเท้าหุ้มส้น ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานภายในสถานที่รับสารเคมี
2. ห้ามมิให้ผู้รับเหมาดื่มสุรา หรือเสพสารเสพติดทุกชนิดระหว่างปฏิบัติงานภายในสถานที่รับสารเคมี
3. จะต้องรับฟังและปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับที่บริษัทแจ้งให้ทราบหรือกำหนดไว้ อย่างเคร่งครัด
4. ดับเครื่องยนต์รถขนส่งสารเคมี ตลอดเวลาระหว่างที่ทำการบรรจุหรือขนย้ายสารเคมีขึ้นสู่รถบรรจุสารเคมี
5. สวมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ ในกรณีที่สารเคมีที่ทำการบรรจุหรือขนย้าย มีไอระเหยหรือฝุ่นที่เป็นอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ
6. สวมถุงมือ ชุดคลุม หรือรองเท้าป้องกันผิวหนัง ในกรณีที่สารเคมีที่ทำการบรรจุหรือขนย้ายมีฤทธิ์กัดกร่อนหรือสามารถเข้าสู่ร่างกายทางผิวหนัง

7. หลีกเลี่ยงวิธีการบรรจุหรือขนย้ายที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น การลาก การโยน การกระแทกและเสียงตะโกนหรือทำให้เกิดประกายไฟ

8. หลีกเลี่ยงการทำความสกปรกแก่พื้นที่บรรจุหรือรับสารเคมี เช่น การเกิดคราบของเสียที่พื้น ผนัง หรืออาคาร

9. ผู้รับเหมาต้องแยกทิ้งขยะหรือวัสดุเหลือใช้ที่ตนเองทำให้เกิดขึ้น (เช่น เศษวัสดุที่ใช้ซับทำความสะอาดสารเคมี/น้ำมัน เศษน้ำมัน กระป๋องน้ำมัน ฯลฯ) ลงในถังขยะตามประเภทที่บริษัท กำหนดไว้ ในกรณีที่ไม่แน่ใจให้สอบถามจุดที่สามารถทิ้งขยะแต่ละประเภทจากพนักงานของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมี

10. ต้องไม่ทิ้งขยะหรือวัสดุเหลือใช้ใด ๆ ที่ตนเองได้ทำให้เกิดขึ้นลงในรางระบายน้ำหรือแหล่งน้ำ

11. ในกรณีที่ของเสียหกรั่วไหลระหว่างการขนย้ายสารเคมีขึ้นสู่รถบรรทุกต้องหยุดการขนย้ายทันทีและใช้ภาชนะสำรองที่เตรียมมาบรรจุหรือห่อหุ้มภาชนะที่รั่วหรือแตกก่อนทำการขนย้ายต่อไป

12. เมื่อเสร็จสิ้นการบรรจุหรือขนย้ายของเสียทุกครั้ง ผู้รับเหมาต้องตรวจสอบและทำความสะอาดพื้นที่ ในกรณีที่มีคราบสารเคมีหกรั่วไหล และต้องทำความสะอาดให้เรียบร้อยก่อนเดินทางออกจากพื้นที่

13. เมื่อทำสารเคมีหรือน้ำมันจำนวนมากหกรั่วไหลในสถานรับสารเคมี ปฏิบัติดังนี้

13.1 ระงับเหตุการณ์ด้วยชุดอุปกรณ์ที่มีอยู่ในรถขนสารเคมี

13.2 แจ้งให้พนักงานของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมีนั้น ๆ ทราบ

13.3 โทรแจ้ง EMERGENCY CENTER

13.4 ห้ามใช้น้ำในการล้างทำความสะอาดพื้นที่ เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากพนักงาน ของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมีนั้น ๆ ก่อน

13.5 ปฏิบัติตามคำแนะนำของพนักงานของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมี

14. เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขึ้นขณะที่ขนส่งกากของเสียในสถานที่รับของเสียขอให้ปฏิบัติตนและอพยพออกจากพื้นที่เช่นเดียวกับพนักงานประจำสถานที่รับสารเคมี

15. ข้อกำหนดทั่วไป

- บริษัทผู้รับเหมาต้องได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่งส่วนบุคคลด้วยรถที่ใช้ในการขนส่งสิ่งของจากกรมการขนส่งทางบก
- พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีทุกคน ต้องได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4
- พนักงานขับรถต้องรับทราบและให้ความร่วมมือในการปฏิบัติตามนโยบายสิ่งแวดล้อมของบริษัท
- พนักงานขับรถต้องแต่งกายสุภาพ สวมรองเท้าหุ้มส้นระหว่างปฏิบัติงาน
- พนักงานขับรถต้องไม่ดื่มสุรา หรือเสพสารเสพติดทุกชนิดระหว่างปฏิบัติงาน
- พนักงานขับรถต้องขับรถด้วยความระมัดระวังและปลอดภัย

16. เส้นทางขนส่ง

- ต้องเดินทางไปถึงสถานที่รับสารเคมีทันตามเวลาที่กำหนด
- พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีตามเส้นทางที่กำหนดไว้เท่านั้น เพื่อเลี่ยงชุมชน
- ระหว่างเดินทางออกจากสถานที่รับสารเคมีไปส่งที่สถานที่ที่กำหนด ห้ามมิให้แวะจอดรถในที่ชุมชน และต้องดูแลและป้องกันรักษาสารเคมีที่รับมามิให้เกิด การสูญหายหกหล่น หากเกิดการสูญหายพนักงานขับรถจะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้น

SCG CONFIDENTIAL

- สารเคมีที่รับจากสถานที่รับสารเคมี พนักงานขับรถต้องนำส่งที่สถานที่ ที่กำหนดไว้เท่านั้น ห้ามมิให้นำสารเคมีไปที่อื่น

17. การรับสารเคมีในสถานที่รับสารเคมี

- ในกรณีที่บรรจุสารเคมีใส่ภาชนะไม่เรียบร้อย เช่น รั่ว ฝาปิดไม่สนิท ถังยุบ ถังบวม ห้ามมิให้นำสารเคมีขึ้นรถโดยเด็ดขาด ในกรณีนี้พนักงานขับรถต้องแจ้งกลับเพื่อทำการประสานงานและดำเนินการต่อไป
- พนักงานขับรถต้องปฏิบัติตามรายละเอียดในเอกสารต่อไปนี้

1) Work Instruction เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานสำหรับกิจกรรมในสถานที่รับสารเคมี

2) ระเบียบการปฏิบัติงานภายในสถานที่รับสารเคมี

- ผู้ปฏิบัติงานและพนักงานขับรถทุกคนต้องให้ความร่วมมือในการรายงานอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น และสภาพที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือสภาพที่อาจก่อให้ เกิดอุบัติเหตุ ให้เจ้าหน้าที่ทราบทันทีที่พบเห็น เพื่อการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน
- ผู้รับเหมาะต้องปฏิบัติตามรายละเอียดในเอกสารต่อไปนี้

1) Work Instruction เรื่อง การดำเนินงานในการตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉินและการรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ

18. รถขนส่งสารเคมี

- ก่อนนำรถขนส่งไปยังสถานที่รับสารเคมีต้องตรวจสอบสภาพรถก่อนใช้งานทุกครั้ง โดยใช้ ใบตรวจสอบสภาพรถตามแบบที่กำหนด พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และบัตรประจำตัวประชาชนติดตัวไว้ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
- รถขนส่งสารเคมี (ของเหลว) ถังบรรจุของเหลวต้องมีวาล์วนิรภัย (Safety Valve) และท่อระบายอากาศ
- ภายในรถขนส่งสารเคมีต้องมีอุปกรณ์เตรียมพร้อมเพื่อตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ดังนี้

1) รายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

2) ภาชนะสำรองสำหรับบรรจุสารเคมีในกรณีที่ภาชนะบรรจุรั่ว/แตก เช่น ถุงพลาสติก และอื่นๆ

3) ถังดับเพลิง

4) ชุดอุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี ซึ่งประกอบด้วย

- แว่นตานิรภัย
- หน้ากากกรองไอระเหยสารเคมีและไส้กรอง
- ถุงมือยางชนิดป้องกันสารเคมี
- ไม้กวาด
- รองเท้านิรภัย
- กรวยยาง
- วัสดุดูดซับ
- ขี้เลื่อย / ทราย
- พลั่ว
- ไฟฉาย

20. การฝึกอบรม

- พนักงานขับรถให้อบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินแก่ผู้ปฏิบัติงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในเรื่องต่อไปนี้
  - สถานการณ์ฉุกเฉิน เมื่อรถขนส่งกากของเสียเกิดอุบัติเหตุ
  - สถานการณ์ของเสียหกรั่วไหล
  - การป้องกันระงับอัคคีภัย

21. การประเมินพนักงานขับรถ หรือบริษัทรับเหมาขนส่ง

- ประเมินผลการดำเนินงานของผู้รับเหมาแต่ละราย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ผู้รับเหมารายใดที่ไม่ผ่านการประเมินจะต้องถูกระงับการว่างจ้าง

ภาคผนวก ข-20

การนำหลัก 3Rs มาประยุกต์ใช้ในการจัดการกากของเสียของโครงการ

หลัก 3R

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

© SCGC 2023

DO IT CLEAN !!!
แยกขยะลดโลกร้อน

TPE

3R eco minded
REDUCE
REUSE
RECYCLE



คุณรู้หรือไม่ว่า!!! การรีไซเคิลกระป๋อง 1 ใบ ประหยัดพลังงานพอ ๆกับการเปิดทีวี 3 ชั่วโมง หรือ เปิดหลอดไฟแสงสว่างขนาด 100 วัตต์ได้ทั้งวัน

"ลดปริมาณขยะ ช่วยประหยัดทรัพยากร เริ่มเสียก่อนที่ตัวท่าน"

การแยกขยะก่อให้เกิดผลประโยชน์อย่างมหาศาลดังต่อไปนี้

1. สามารถลดปริมาณขยะลงได้

เพราะเมื่อแยกวัสดุส่วนที่ยังมีประโยชน์ออกไป เช่น แก้ว กระดาษ โลหะ พลาสติก ฯลฯ ก็จะเหลือปริมาณ ขยะจริงที่จำเป็นต้องกำจัดหรือทำลายน้อยลง ซึ่งขยะนี้สถานที่ที่ใช้ทำลายขยะก็นับวันแต่จะหายากลงทุกวัน

2. สามารถประหยัดงบประมาณลงได้

เพราะในเมื่อเหลือปริมาณขยะจริงที่จำเป็นต้องกำจัดหรือทำลายน้อยลงจึงใช้งบประมาณน้อยลงในการเก็บขน และกำจัดหรือทำลายขยะ เช่น สามารถซื้อถังขยะให้น้อยลง สามารถมีคนงานจำนวนน้อยลง และใช้เงินจ้างในการกำจัดและทำลายขยะน้อยลง

© SCGC 2023

3. สามารถได้วัสดุหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่เรียกว่า (Recycle)
เช่น แก้วกระดาษ โลหะ พลาสติก ฯลฯ เช่น **กระดาษ 1 ตัน ได้มาจากการต้นไม้ใหญ่ถึง 1 ต้น เพื่อมาใช้ทำเยื่อกระดาษ**

4. สามารถสงวนทรัพยากรธรรมชาติและประหยัดพลังงาน
จากข้อ 3 จะได้ผลเป็นการสงวนทรัพยากรธรรมชาติ และประหยัดพลังงาน เพราะนอกจากจะลดการใช้วัสดุ ที่เป็นทรัพยากรธรรมชาติแล้ว ยังไม่ต้องใช้พลังงานในการขุดค้น เช่น ในการผลิตอุปกรณ์ที่เป็นพลาสติกนั้น แทนที่จะต้องใช้เม็ดพลาสติกใหม่ ซึ่งกว่าจะได้ต้องใช้พลังงานมากมาย ก็ใช้พลาสติกที่ผ่านการใช้แล้วนำมา หลอมใช้ใหม่

5. สามารถช่วยให้สิ่งแวดล้อมดีขึ้น
เพราะในเมื่อขยะน้อยลง สิ่งแวดล้อมก็จะต้องดีขึ้น สะอาดขึ้นปลอดภัยต่อสุขภาพมากขึ้น ซึ่งผลประโยชน์ที่ กล่าวมาทั้ง 5 ประการก็เป็นผลประโยชน์ของเราทุกคนร่วมกัน

DO IT CLEAN !!!
แยกขยะลดโลกร้อน

© SCGC 2023

ลดการเกิดของเสียและการจัดการของเสียมาปฏิบัติอย่างเป็นรูปธรรม

งานด้านการจัดการของเสียของบริษัท (มูลฝอย)

โครงการ Do it Clean (รณรงค์ให้พนักงานมีส่วนร่วมในการคัดแยกขยะมูลฝอย บริเวณภายในอาคารสำนักงานและโรงอาหาร เพื่อเป็นการส่งเสริมการนำมูลฝอยกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ เช่น
- การคัดแยกกระดาษใช้แล้ว 1 หน้า ให้สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (REUSE)
- การคัดแยกขยะใช้แล้ว 2 หน้า เพื่อนำไปทำการใช้ประโยชน์ใหม่ (RECYCLE)
- การคัดแยกขยะภายในโรงงาน เพื่อให้สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ (RECYCLE)
- การแยกเศษอาหารภายในโรงอาหาร เพื่อนำไปเป็นอาหารสัตว์ (REDUCE)









© SCGC 2023

Reduce

SCGC GREEN POLYMER™

SCGC

REDUCE

ลดการใช้ทรัพยากร

SMX TECHNOLOGY

SMX™ Technology
อัปเกรดคุณสมบัติของเม็ดพลาสติก
ทำให้บรรจุภัณฑ์บางลง เบาลง
แต่แข็งแรงเหมือนเดิม



ความร่วมมือกับแบรนด์ชั้นนำ

- ฝาน้ำอัดลม เบาลง
  แต่คงความซ่าของเครื่องดื่ม
- ครีมอาบน้ำ 'โชกุบุสซึ' ชนิดขวด

SCGC

© SCGC 2023

Recycle

SCGC GREEN POLYMER™

SCGC

RECYCLE

การนำกลับมาใช้ใหม่



High Quality PCR
เม็ดพลาสติกรีไซเคิลคุณภาพสูง
นำพลาสติกใช้แล้วมารีไซเคิล
พร้อมพัฒนาคุณสมบัติที่ดีขึ้น
อย่างต่อเนื่อง

Odorless PCR
ที่ผ่านเทคโนโลยีการรีไซเคิลที่ทันสมัย
จนไม่มีกลิ่นมากวนใจ

ความร่วมมือกับแบรนด์ชั้นนำ
ผลิตภัณฑ์ซักผ้าชนิดน้ำ 'เปา'





Advanced Recycling
เปลี่ยนพลาสติกใช้แล้วเป็นสารตั้งต้น
เพื่อผลิตเม็ดพลาสติกที่คุณสมบัติเทียบเท่า
พลาสติกใหม่ ใช้กับบรรจุภัณฑ์อาหารได้

SCGC

© SCGC 2023

เปลี่ยนขยะเป็นความห่วงใย

SCGC TPE

เชิญชวนพนักงานและคู่ธุรกิจร่วมบริจาคขยะเพื่อส่งเสริมการสร้างวัฒนธรรมในการแยกขยะ
สร้างรายได้ต่อชุมชน และแสดงความห่วงใยต่อสิ่งแวดล้อม (10KG = 1 แต้ม CSR)

ประเภทขยะ / น้ำหนัก



ขวด PET 1500 cc
น้ำหนักประมาณ 30 กรัม



ขวดแก้ว 620 cc
น้ำหนักประมาณ 420 กรัม



กระป๋องเครื่องดื่ม
น้ำหนักประมาณ 10 กรัม



แก้วกาแฟ
น้ำหนักประมาณ 25 กรัม

การส่งขยะ

- ให้รถกะไปรับรอบเช้า 09.30 – 11.30 น. (ขั้นต่ำ 1 kg แจ้งล่วงหน้า 1 วัน)
  ประเมินน้ำหนักด้วยตนเองและแจ้งจุดรับบน Ms form
- มาส่งเอง ณ จุดรับขยะ (7.00-8.30)
  - Site 1 โรงอาหาร
  - Site 3 จุด Scan นิ้ว ลานจอดรถ
  - HD 2 , 3
  - Site 7 โรงอาหาร
  - Site 10 ที่พักผู้รับเหมา



กรรม / กติกา

CIRCULAR

สมครบ 10 kg. = 1 แต้ม CSR

สะสมรวม สูงสุด

- ROTO Molding Chair 3 ตัว
- ROTO Molding Model ช้าง 10 ตัว



© SCGC 2023

SCGC

ขยะมูลฝอย



หมายถึง เศษกระดาษ เศษผ้า เศษอาหาร เศษสินค้า เศษวัตถุ ถุงพลาสติก ภาชนะที่ใส่อาหาร เถ้า มูลสัตว์ ซากสัตว์ หรือสิ่งอื่นใดที่เก็บกวาดจากถนน ตลาด ที่เลี้ยงสัตว์ หรือที่อื่น และหมายความรวมถึงมูลฝอยติดเชื้อ มูลฝอยที่เป็นพิษหรืออันตรายจากชุมชน

การคัดแยกขยะแต่ละชนิด

Food Waste เศษอาหาร



ทิ้งเฉพาะเศษอาหารเท่านั้น



Paper Waste กระดาษ



ทิ้งเฉพาะภาชนะกระดาษบรรจุอาหาร ตะเกียบ ไม้จิ้มฟัน ทิชชู ใบตอง เท่านั้น



Plastic Waste พลาสติก



ทิ้งเฉพาะภาชนะโฟม ถุง หลอด กล่องพลาสติก เท่านั้น



PET Bottle ขวดน้ำดื่ม



ทิ้งขวดใส
ก่อนทิ้ง เทน้ำใส่ถังเทน้ำ
ฝาขวด ทิ้งถังเขียว



Metal & Glass โลหะ / แก้ว



ขวดแก้ว, กระป๋องโลหะ



Hazardous



แบตเตอร์รี่, หลอดไฟ, ถ่ายไฟฉาย



#ใช้ให้คุ้ม #แยกให้เป็น #ทิ้งให้ถูก

© SCGC 2023

SCGC